

Nr postępowania: ZO/POIR322.1/2/23

ZAPYTANIE OFERTOWE

„Dostawa lasera do ablacyjnego oczyszczania i teksturowania” dla Baltic Spares Service Sp. z o. o. na potrzeby projektu „Wdrożenie technologii procesu regeneracji głowic silników spalinowych stosowanych w agregatach statków morskich” realizowanego w ramach POIR 2014-2020, poddziałanie 3.2.2

Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności wynikającą z „Wytocznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”.

„BALTIC SPARES SERVICE” Sp. z o.o.
WICEPREZES


Tadeusz Ślebioda

ZATWIERDZAM

Informacje o ogłoszeniu

Numer projektu

POIR.03.02.02-00-2556/20

Tytuł zamówienia

Dostawa Lasera do ablacyjnego oczyszczania i teksturowania

Termin składania ofert

28.08.2023 r.

Miejsce i sposób składania ofert

Sposób składania ofert:

- osobiście: składane pod adres siedziby firmy - ul. Astronomów 8, 80-299 Gdańsk w godzinach 8:00-16:00 w dniach poniedziałek-piątek i z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy; dokumenty w formie oryginałów i kopii poświadczonych za zgodność z oryginałem podpisanych przez osoby uprawnione do reprezentacji zgodnie z dokumentem rejestrowym. Wymagane pismo przewodnie lub koperta z oznaczeniem numeru postępowania tj.: ZO/POIR322.1/2/23
- pocztą: listem poleconym lub przesyłką kurierską na adres ul. Astronomów 8, 80-299 Gdańsk, decyduje data wpływu; dokumenty w formie oryginałów i kopii poświadczonych za zgodność z oryginałem podpisanych przez osoby uprawnione do reprezentacji zgodnie z dokumentem rejestrowym. Dopisek na kopercie: ZO/POIR322.1/2/23
- pocztą elektroniczną na adres mailowy: st@bss.pl – dokumenty w formie skanów dokumentów podpisanych, a w przypadku kopii poświadczone za zgodność z oryginałem, przez osoby uprawnione do reprezentacji zgodnie z dokumentem rejestrowym; oferta wraz z załącznikami musi zostać dostarczona w jednym mailu. Tytuł emaila: ZO/POIR322.1/2/23
- za pośrednictwem bazy konkurencyjności dostępnej pod adresem: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

UWAGA: Oferent może złożyć tylko jedną ofertę. Nie dopuszcza się złożenia ofert zarówno na podany adres mailowy jak i/lub jednocześnie za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności ani w żadnej innej konfiguracji, która prowadziłaby do otrzymania dwóch lub większej liczby ofert od tego samego Oferenta.

Adres e-mail, na który należy wysłać oferty

st@bss.pl

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Tadeusz Ślebioda

Nr telefonu osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie ogłoszenia

608 073 203

Skrócony opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa zmechanizowanego stanowiska laserowego dedykowanego do ablacyjnej mikroobróbki laserowej elementów silników spalinowych (tekstutowanie / oczyszczanie m.in. tulei cylindrowych, zaworów, głowic) dla Baltic Spares Service Sp. z o. o. na potrzeby projektu „Wdrożenie technologii procesu regeneracji głowic silników spalinowych stosowanych w agregatach statków morskich” realizowanego w ramach POIR 2014-2020, poddziałanie 3.2.2.

Kategoria ogłoszenia

Dostawy

Podkategoria ogłoszenia

Dostawy inne

Miejsce realizacji zamówienia - Województwo

Pomorskie

Powiat

m. Gdańsk

Miejscowość

Gdańsk

Opis przedmiotu zamówienia

Cel zamówienia

Finalizacji inwestycji technologicznej przez Baltic Spares Service Sp. z o. o. na w ramach projektu „Wdrożenie technologii procesu regeneracji głowic silników spalinowych stosowanych w agregatach statków morskich” realizowanego w ramach POIR 2014-2020, poddziałanie 3.2.2. poprzez dostarczenie zmechanizowanego stanowiska laserowego dedykowanego do ablacyjnej mikroobróbki laserowej elementów silników spalinowych (teksturowanie / oczyszczanie m.in. tulei cylindrowych, zaworów, głowic)

Przedmiot zamówienia

1) Stan: nowe.

2) Miejsce dostawy, instalacji i uruchomienia: ul. Strzelca 27, Gdańsk.

3) Zakres czynności dostawcy:

a) transport przedmiotu zamówienia;

b) montaż i uruchomienie (w tym próby i testy oraz inne wymagane czynności) przedmiotu zamówienia w lokalizacji wskazanej w pkt. 2. (pracownicy i inni przedstawiciele Dostawcy będą działali pod bezpośrednim nadzorem Zamawiającego) - zamawiający będzie wymagać przy odbiorze końcowym przedmiotu umowy przeprowadzenia testów poprawności działania stanowiska laserowego w obecności specjalistów z automatyki i sterowania, mechaników i elektryków oraz specjalistów z dziedziny technologii laserowych i BHP.

c) Instruktaż stanowiskowy personelu Zamawiającego

4) Warunki dostawy: Incoterms 2020, ubezpieczenie przedmiotu dostawy

5) Parametry techniczne i cechy przedmiotu zamówienia:

Niżej scharakteryzowane stanowisko będzie znajdowało się w pomieszczeniu przeznaczonym do oczyszczania mechanicznego zabrudzonych elementów silników spalinowych. W tym pomieszczeniu znajduje się duża brama opuszczana napędem elektrycznym, co zapewnia bezpieczną pracę dla osób obsługujących ww. stanowisko – bezpieczna separacja od szkodliwych warunków pracy. Założono, że główne elementy składowe Stanowiska (lasery, konstrukcja, obrotnik) będą znajdowały się w środku pomieszczenia do oczyszczania, natomiast układ sterujący z oprogramowaniem i elementami wizyjnymi (pulpit, komputer z oprogramowaniem sterującym, monitory, główny wyłącznik bezpieczeństwa) będą znajdowały się poza pomieszczeniem, przed bramą główną, co pozwoli zachować pełne bezpieczeństwo dla obsługi lasera (Klasa bezpieczeństwa I).

A. Laser impulsowy włóknowy z torem optycznym (np. głowica Galvo) do ablacyjnego tekstuowania powierzchni gładzi tulei cylindrowych:

- moc znamionowa wiązki laserowej: nie mniejsza niż 100[W],
- długość fali promieniowania w zakresie: $\lambda = 1060 - 1070[\text{nm}]$
- średnica wiązki laserowej po wyjściu z kolimatora: nie mniejsza niż 7[mm],
- średnica wiązki po zogniskowaniu: nie mniejsza niż 30[μm], max.120 [nm],
- automatyczne fokusowanie wiązki laserowej: minimum 30[mm],
- maksymalna energia impulsu lasera: >1,4 [mJ],
- czas trwania pojedynczego impulsu lasera: nie dłuższy niż 1000[ns]
- zakres częstotliwości impulsów: minimum w zakresie 1 – 4000[kHz],
- długość światłowodu: minimum 3[m],
- system chłodzenia: powietrze i / lub woda,

B. Laser impulsowy włóknowy o działaniu pulsacyjnym FIBER z torem optycznym (np. głowica Galvo) do ablacyjnego oczyszczania powierzchni:

- moc lasera – wskazana min. 2000[W],
- długość fali promieniowania laserowego: $\lambda = 1060 - 1080[\text{nm}]$,
- regulacja mocy źródła laserowego: 10 ÷ 100[%],
- masa głowicy do oczyszczania < 4[kg],
- głowica laserowa – typu galwanometrycznego, do pracy manualnej i automatycznej, chłodzona powietrzem i/ lub cieczą,
- regulacja - zakresu szerokości strefy oczyszczania (skanowania) wiązką laserową - minimum do 80 [mm],
- system chłodzenia – wodny,
- zasilanie - 220V/380[V], 50/60[Hz],
- maksymalny pobór mocy – nie większy 9300[W],
- temperatura pracy - 10~40 [°C],

- wilgotność otoczenia - < 80[%]
- mobilność stanowiska laserowego - mobilne z możliwością przemieszczania i transportu.

C. Ramię mechaniczne (typu Pantograf):

o udźwigu nie mniejszym niż 30kG i wysięgu ok. 2 mb. z dwoma głównymi przegubami oraz trzecim pozwalającym zamocować tor optyczny typu głowica Galvo (oś Z i X + obrót wokół nich mechanicznie - ręcznie z możliwością obrotu głowicy Galvo o min. 90°). Ramię to powinno posiadać sztywną konstrukcję wspomaganą minimum 2. amortyzatorami gazowymi pozwalającą dzięki przegubom na łatwe i precyzyjne przemieszczanie się w przestrzeni X - Y - Z. Dzięki systemowi blokad mechanicznych istnieje możliwość precyzyjnego umieszczenia ramienia i głowicy Galvo w ww. przestrzeni. Ramię mechaniczne może być zamocowane na ułożyskowanej szynie zamocowanej do ściany nośnej pomieszczenia w którym znajdować się będzie obrotnik z tuleją cylindrową do ablacyjnego teksturowania laserowego. Ramię to będzie przemieszczało się po linii prostej wzdłuż głównej konstrukcji szyny, co pozwoli na efektywne ustawienie ramienia podczas załadunku tulei cylindrowej (np. przesunięcie w lewo w obszar bezpiecznej strefy dla ramienia i głowicy Galvo), a także na przesunięcie go w pozycję roboczą (produkcyjną). Dopuszcza się także w drugim wariantcie, możliwość zamocowania ramienia mechanicznego na mobilnej sztywnej i stabilnej platformie, co pozwoli na łatwe jej przemieszczanie w obszarze pomieszczenia do realizacji procesów ablacyjnego teksturowania laserowego górnej strefy tulei cylindrowej silnika spalinowego (strefa pierścieniowa) oraz procesów ablacyjnego oczyszczania laserowego innych elementów silnika (głowice, gniazda, zawory itp.)

Podstawowe parametry:

- obszar roboczy ramienia (wysięgnik – min – max.) – 400 – 2200 [mm],
- udźwig – min. 30 [kg],
- moment obrotowy – min. 88 Nm,
- elementy do mocowania pantografu - uchwyt montażowy ramienia do szyny technologicznej lub płyty mobilnego stołu, a także uchwyt do mocowania głowicy laserowej z torem optycznym Galvo (obrot wokół osi Z i X),
- szyna technologiczna - preferowana ułożyskowana lub kształtowa (np. na "jaskółczy ogon"), z profili ze stopu aluminium lub stalowa,
- elementy podtrzymujące ramię – siłowniki gazowe – minimum 2. szt.,
- konstrukcja - z profili kształtowych ze stopu aluminium do szybkiego montażu lub konstrukcja stalowa spawana.

D. Element obrotowy: obrotnik (np. manipulator spawalniczy):

z uchwytem mechanicznym, umożliwiającym mocowanie tulei cylindrowej o wadze nie mniejszej niż 500[kg] ze stałą osią obrotową Z, ze sterowaniem elektronicznym, kompatybilny we współpracy z laserem włóknowym impulsowym (min. 100[W]) do ablacyjnego teksturowania m.in. gładzi tulei cylindrowych. Obrotnik powinien także umożliwiać współpracę z laserem impulsowym typu FIBER (moc lasera np. min. 2000[W] do ablacyjnego oczyszczania laserowego elementów silnika; głowice, zawory, tuleje cylindrowe itp.).

Podstawowe parametry:

- element obrotowy: obrotnik (manipulator/ obrotowy stół spawalniczy) o nośności nie mniejszej niż 500[kg] z osią obrotową Z,
- średnica płyty stołu: nie mniejsza niż 550 [mm],
- sterowanie: elektroniczne umożliwiające zmianę kierunku obrotu, zmianę płynną obrotów w zakresie minimalnym 0,15 – 0,7 [obr./min.] i większym, z pedałem nożnym (start/stop, lewo/ prawo), umożliwiające współpracę z laserem włókno-wym impulsowym o mocy min. 100[W] do ablacyjnego teksturowania laserowego powierzchni gładzi tulei cylindrowej w jej górnej strefie o szerokości minimum 30 mm) oraz z laserem typu FIBER (moc 2000[W]) do ablacyjnego oczyszczania laserowego,
- oprzyrządowanie dodatkowe obrotownika: uchwyt mechaniczny (np. trzy lub wieloszczękowy), umożliwiający mocowanie tulei cylindrowej o wadze do 500[kg].

E. Sterowanie - automatyka i elektronika do sterowania elementami składowymi stanowiska laserowego.

F. Oprzyrządowanie dodatkowe - oprzyrządowanie ze stelażem do mocowania laserowego toru optycznego

(np. głowicy Galvo).

G. Oprzyrządowanie do zapewnienia warunków BHP przy pracy ze stanowiskiem laserowym - wyciąg podstawowy w pomieszczeniu lasera - zabezpiecza „Zamawiający”, pozostałe elementy zabezpiecza „Wykonawca”, w tym: wyłączniki bezpieczeństwa, monitoring stanowiska i pracowników, wyciąg dodatkowy pyłów w okolicy głowicy laserowej stanowiska oraz inne niezbędne oprzyrządowanie.

H. Oprzyrządowanie ze stelażem do mocowania głowicy lasera:

- oprzyrządowanie dodatkowe: stelaż (wysięgnik) wykonany z kształtowego profilu stalowego lub aluminiowego, T – rowkowy, mocowany do osi Z konstrukcji bramowej stolika X-Y-Z z przegubem obrotowym o kącie obrotu min. - 90o, opcjonalnie 1800, z przeznaczeniem do mocowania toru optycznego (np. głowicy Galvo) lasera impulsowego min. 100 [W], nośność min. 30 [kg] (nie mniejsza niż masa głowicy lasera z kolimatorem i podłączonym światłowodem na odcinku wysięgnika),
- uchwyt obrotowy do mocowania toru optycznego lub głowicy Galvo lasera,
- niezbędne zaczepy i osprzęt do mocowania stelaża.

I. Automatyka ze sterowaniem:

- automatyka i sterowanie: kompletna automatyka z elektroniką sterującą i elementami stanowiska laserowego,
- pulpit sterowania z podstawą do mocowania komputera sterującego z odpowiednim oprogramowaniem w języku polskim, monitor, klawiatura, mysz, zabudowa w module ruchomym na kółkach,
- układ sterowania obrotnika i/ lub szyny technologicznej z zamocowanym ramieniem pantograficznym powinien być kompatybilny z systemem operacyjnym używanym przez Zamawiającego,
- system komputerowy: komputer, monitor, klawiatura, mysz, mobilny (na kółkach) pulpit wolnostojący dla ww. elementów składowych stanowiska.

J. Wymagania odnośnie do bezpieczeństwa i higieny pracy:

Ponieważ projektowane Stanowisko laserowe będzie odizolowane od innych pomieszczeń, w tym ludzi, powinno posiadać niezbędne wyposażenie dodatkowe:

- podgląd stanowiska laserowego, a także przebiegu procesu obróbki laserowej z zewnątrz pomieszczenia w którym znajduje się stanowisko laserowe (np. kamera),
- zabezpieczenie przed przypadkowym otwarciem drzwi do pomieszczenia z ww. stanowiskiem – brama sterowana elektrycznie / podnoszona/ opuszczana, a tym samym zabezpieczenie przed przypadkowym przedostaniem się osób trzecich w strefę obróbki laserowej i obrotnika; styczniki bezpieczeństwa zamontowane na podnoszonej bramie, pozwalające automatycznie wyłączyć stanowisko z laserami i osprzętem w momencie niepożądanego wtargnięcia osób trzecich na teren pracującego stanowiska (lasery, obrotnica z zamontowaną tuleją cylindrową),
- centralny wyłącznik bezpieczeństwa montowany na pulpicie sterowania operatora – poza pomieszczeniem ze stanowiskiem laserowym,
- mobilny wyciąg (pochłaniacz spalin z filtrem),
- instrukcja obsługi i dokumentacja w języku polskim,
- instruktaż z zakresu oprogramowania, użytkowania,
- certyfikat zgodności CE,
- gwarancja 12 miesięcy,
- stały serwis pogwarancyjny.

K. Wymagania odnośnie do licencji:

- licencja na oprogramowanie zostanie udzielona na czas nieokreślony,
- licencja będzie posiadać kody i numery identyfikacyjne licencjodawcy uprawnionego do udzielenia licencji, jeżeli są wymagane,
- Dostawca przekaze Zamawiającemu certyfikaty licencyjne do oprogramowania (o ile takie istnieją) oraz nośniki, na których zapisane będzie to oprogramowanie wraz z wszelkimi instrumentami, w szczególności kluczami sprzętowymi niezbędnymi do korzystania z licencji,
- Dostawca przeniesie na Zamawiającego prawa własności do przekazanych Zamawiającemu egzemplarzy nośników i dokumentacji oprogramowania.

L. Wymagania odnośnie do uruchomienia - Zamawiający będzie wymagać przy odbiorze końcowym przedmiotu umowy przeprowadzenia testów poprawności działania stanowiska laserowego w obecności specjalistów z automatyki i sterowania, mechaników i elektryków oraz specjalistów z dziedziny technologii laserowych i BHP.

6) Uwagi końcowe:

1. Gwarancja na kompletne stanowisko – minimum 12 miesięcy.
2. Lasery wchodzące w skład Przedmiotu zamówienia muszą posiadać certyfikat bezpieczeństwa użytkownika CE.
3. Przedmiot zamówienia musi posiadać wymagane prawem polskim atesty dopuszczające do stosowania na rynku polskim oraz musi być zgodny z normami obowiązującymi w Polsce i Unii Europejskiej.
4. Wykonawca wraz z Przedmiotem zamówienia dostarczy Zamawiającemu dokumenty:
 - Instrukcja obsługi użytkownika, konserwacji (dokumentacja DTR) w języku polskim (2 egzemplarze) papierowych i elektronicznej,
 - Dokument gwarancyjny,
 - Deklarację zgodności WE dla obu laserów wchodzących w skład stanowiska.

Uwaga:

*Jeżeli dokumentacja niniejsza wskazuje w odniesieniu do urządzeń i innych elementów, stanowiących przedmiot zamówienia nazwy własne, znaki towarowe, patenty lub pochodzenie, normy, aprobaty, charakterystyczne specyfikacje techniczne - Zamawiający, dopuszcza oferowanie materiałów, elementów lub urządzeń **równoważnych**. Urządzenia i inne elementy pochodzące od konkretnych producentów określają minimalne parametry jakościowe i cechy użytkowe, jakim muszą odpowiadać Urządzenia i inne elementy oferowane przez Dostawcę, aby zostały spełnione wymagania stawiane przez Zamawiającego. Urządzenia i inne elementy pochodzące od konkretnych producentów stanowią wyłącznie wzorzec jakościowy przedmiotu zamówienia.*

Pod pojęciem „minimalne parametry jakościowe i cechy użytkowe” Zamawiający rozumie wymagania dotyczące urządzeń zawarte w ogólnie dostępnych źródłach, katalogach, stronach internetowych producentów. Operowanie przykładowymi nazwami producenta ma jedynie na celu doprecyzowanie poziomu oczekiwań Zamawiającego w stosunku do określonego rozwiązania. Posługiwanie się nazwami producentów/produktów ma wyłącznie charakter przykładowy. Zamawiający, wskazując oznaczenie konkretnego producenta (dostawcy) lub konkretny produkt przy opisie przedmiotu zamówienia, dopuszcza jednocześnie produkty równoważne o parametrach jakościowych i cechach użytkowych co najmniej na poziomie parametrów wskazanego produktu, uznając tym samym każdy produkt o wskazanych lub lepszych parametrach.

Kod CPV

42000000-6

Nazwa kodu CPV

Maszyny przemysłowe

Dodatkowe przedmioty zamówienia

38636110-6 Lasery przemysłowe

Harmonogram realizacji zamówienia

Dostawa ma zostać zrealizowana maksymalnie w terminie 3 miesięcy od dnia zawarcia umowy z Dostawcą lub dnia oznaczonego w takiej umowie jako dzień rozpoczęcia realizacji zamówienia.

Warunki udziału w postępowaniu

Uprawnienia do wykonania określonej działalności lub czynności

Nie dotyczy.

Wiedza i doświadczenie

Oferent musi posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie, pozwalające na wykonanie zamówienia.

Weryfikacja wymogu: oświadczenie Oferenta.

Potencjał techniczny

Oferent musi posiadać potencjał techniczny, pozwalający na wykonanie zamówienia.

Weryfikacja wymogu: oświadczenie Oferenta.

Osoby zdolne do wykonania zamówienia

Nie dotyczy.

Sytuacja ekonomiczna i finansowa

Oferent musi znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

Weryfikacja wymogu: oświadczenie Oferenta

Dodatkowe warunki

1) W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy:

- posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym do wykonania zamówienia;
- znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;
- nie zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne;
- nie otwarto wobec nich likwidacji, ani nie ogłoszono upadłości;
- nie zostali prawomocnie skazani za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- wspólnik spółki jawnej, partner lub członek zarządu spółki partnerskiej; komplementariusz spółki komandytowej oraz spółki komandytowo-akcyjnej; członek organu zarządzającego osoby prawnej nie został prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- wobec których, sąd nie orzekł zakazu ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;
- nie są podmiotami powiązanymi osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, gdzie przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Dostawcy a Dostawcą, polegające w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,

c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Oferty Dostawców, które nie będą spełniały ww. warunków zostaną odrzucone. Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu zostanie dokonana wg formuły: „spełnia lub nie spełnia”, w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i oświadczeniach dołączonych do oferty (zgodnie z wymogami Zamawiającego określonymi w niniejszym zapytaniu).

2) Przedmiot zamówienia musi wypełnić wszystkie założenia zawarte w Zapytaniu Ofertowym.

3) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

4) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

5) Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania w toku badania i oceny ofert złożenia przez Wykonawcę wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

6) W przypadku unieważnienia postępowania, Oferentowi nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego.

7) Minimalny termin związania ofertą wynosi 45 dni kalendarzowych liczonych od dnia wpływu oferty. Oferent samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym, że Zamawiający może tylko raz, co najmniej 3 dni kalendarzowe przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Oferentów/Oferenta o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 30 dni kalendarzowych.

8) O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Oferentów w sposób odpowiadający publikacji Zapytania Ofertowego.

9) Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, uchyli się od podpisania dokumentu potwierdzającego zobowiązanie do wykonania usługi (umowa), Zamawiający zastrzega sobie prawo złożenia propozycji zawarcia umowy z Oferentem, którego oferta będzie najkorzystniejszą spośród pozostałych złożonych ofert.

10) Oferent ponosi wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania.

11) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany Zapytania Ofertowego i formularza ofertowego w przypadku błędów w zapytaniu ofertowym, konieczności dokonania uzupełnień; w takim przypadku Zamawiający:

- poinformuje o dokonanej zmianie w sposób właściwy dla upublicznienia niniejszego zapytania ofertowego,
- poinformuje o dokonanej zmianie wszystkich oferentów, którzy dotychczas złożyli oferty;
- wydłuży termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach składanych przez oferentów.

12) W trakcie oceny ofert Zamawiający może wzywać Oferentów do złożenia wyjaśnień/uzupełnień dotyczących złożonych przez nich ofert. Zamawiający może wezwać Oferenta do wyjaśnień/uzupełnień, jeżeli:

- a) oferta nie będzie zawierała dokumentów stanowiących załącznik do oferty i/lub będą te dokumenty zawierały błędy i braki,
- b) złożone dokumenty będą budziły wątpliwości, co do swojej autentyczności, rzetelności,
- c) oferta nie będzie podpisana przez osoby uprawnione do reprezentacji Oferenta
- d) cena oferty będzie rażąco niska.

Zamawiający informuje, że nieprzekraczalny termin na złożenie pełnych wyjaśnień / uzupełnień to 3 dni kalendarzowe od daty przesłania wezwania drogą elektroniczną na wskazany w formularzu oferty adres e-mail – pod rygorem odrzucenia oferty.

13) Oferent może przed upływem terminu składania ofert wycofać lub zmienić swoją ofertę.

14) Termin składania ofert - liczy się:

- a) data i godzina wpływu oferty składanej osobiście,
- b) data i godzina pojawienia się wiadomości e-mail na podanej w ogłoszeniu skrzynce e-mail
- c) data i godzina wpływu oferty wysyłanej pocztą (listem poleconym lub przesyłką kurierską)
- d) data wpływu oferty na bazę konkurencyjności.

15) Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści niniejszego zapytania:

a) Zamawiający udzieli niezwłocznie wyjaśnień, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści zapytania wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.

b) Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści zapytania wpłynie po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa w lit. a lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.

c) Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku.

d) Treść zapytań objętych wnioskami wraz z wyjaśnieniami zostanie przekazana Wykonawcom, bez ujawniania źródła zapytania poprzez zamieszczenie odpowiedzi na stronie internetowej, na której udostępnione jest zapytanie ofertowe: (bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/) UWAGA: zaleca się wysyłanie pytań za pośrednictwem ww. portalu.

e) Wszelkie zmiany treści Zapytania oraz wyjaśnienia udzielone na zapytania Wykonawców stają się integralną częścią zapytania i są wiążące dla Wykonawców.

f) Jeżeli w wyniku zmiany treści zapytania niezbędne będzie uwzględnienie dodatkowego czasu na wprowadzenie zmian w ofertach, Zamawiający przedłuży termin składania ofert i poinformuje o tym Wykonawców poprzez zamieszczenie informacji na stronie internetowej:

(bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/).

g) Zamawiający zastrzega, że w przypadku odpowiedzi/wyjaśnień, które dotyczyć będą poufnych informacji związanych z przedmiotem zapytania i/lub z działalnością Zamawiającego, przed udzieleniem odpowiedzi, wymagać będzie od pytającego podpisania umowy o zachowaniu poufności wg wzorca stanowiącego załącznik nr 3 do niniejszego zapytania – Zamawiający zastrzega nieupublicznianie informacji poufnych w ramach publikowania odpowiedzi w portalu bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl a odniesienie się w danej odpowiedzi do przedmiotu poufności i wskazanie ścieżki uzyskania informacji poufnej przez innych potencjalnych oferentów.

16) Zamawiający nie przewiduje aukcji elektronicznej.

17) Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

18) Zamawiający zastrzega sobie możliwość do nie ujawniania danych poufnych, zawartych w otrzymanych ofertach, stanowiących tajemnicę handlową przedsiębiorstwa.

19) Zamawiający zastrzega sobie możliwość do unieważnienia postępowania w przypadku, gdy wystąpi choć jedna z poniższych przesłanek:

- a) w ramach postępowania nie wpłynęła żadna oferta,

- b) w ramach postępowania wpłynęła tylko jedna oferta złożona przez Oferenta wykluczonego z postępowania,
- c) gdy cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,
- d) gdy nastąpi zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie publicznym, której Zamawiający nie był w stanie wcześniej przewidzieć,
- e) gdy postępowanie będzie obciążone wadą, która jest niemożliwa do usunięcia i uniemożliwia zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia,
- f) przed upływem terminu składania ofert wystąpiły okoliczności powodujące, że dalsze prowadzenie postępowania jest nieuzasadnione.
- 20) Z tytułu odrzucenia oferty Oferentowi nie przysługuje żadne roszczenie wobec Zamawiającego,
- 21) Zamawiający informuje, że przez sformułowanie „Wykonawca” rozumie osobę fizyczną, osobę prawną albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, która oferuje określone produkty lub usługi na rynku lub zawarła umowę w sprawie realizacji zamówienia będącego efektem działań podejmowanych przez Zamawiającego.
- 22) Przedmiotem niniejszego postępowania nie jest zawarcie umowy ramowej.
- 23) Zamawiający poprawi w ofercie oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek, inne omyłki polegające na niezgodności oferty z zapytaniem ofertowym niepowodujące istotnych zmian w treści oferty – niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.
- 24) Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium ani zabezpieczenia należytego wykonania umowy.
- 25) Istotne postanowienia umowy z dostawcą:
- przedmiot umowy (dostawy) będzie wolny od wad fizycznych i prawnych i obciążeń prawami osób trzecich, a także nie będzie stanowił przedmiotu zabezpieczenia.

Warunki zmiany umowy

Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonania zmiany umowy zawartej w wyniku przeprowadzenia Postępowania Ofertowego (w przypadku zawarcia umowy z wykonawcą), w następujących przypadkach:

- a) wystąpienie siły wyższej, uniemożliwiającej wykonanie przedmiotu zamówienia w terminach określonych w umowie;
- b) zmian powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację umowy,
- c) powstania rozbieżności lub niejasności w rozumieniu pojęć użytych w umowie, których nie będzie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez strony, przy jednoczesnym braku zmiany charakteru umowy,
- d) zmiana nie będzie prowadzić do zmiany charakteru umowy, a łączna wartość zmian jest mniejsza niż 215 000 EUR – w przypadku zamówień na dostawy i usługi i zarazem jest mniejsza od 10% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie w przypadku zamówień na usługi lub dostawy,
- e) zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
- konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć – dotyczy to w szczególności następstw realizacji stanowiska laserowego przedstawionego jako przedmiot zamówienia – jeżeli powstaną odstępstwa od pierwotnej koncepcji stanowiska, zapewniającego wyższe parametry lub rozwiązania użytkowe, których nie można było przewidzieć w ramach formułowania przedmiotu zamówienia,
 - wartość zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
- f) wykonawcę, któremu zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy wykonawca:
- na podstawie postanowień umownych, o których mowa powyżej,
 - w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia oraz nie pociągają to za sobą innych istotnych zmian umowy,
 - w wyniku przejęcia przez zamawiającego zobowiązań wykonawcy względem jego podwykonawców.

Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu powyżej:

- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego);
- b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami.

Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

- 1) Oferta sporządzona na formularzu stanowiącym część A załącznika nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego, zawierająca specyfikację potwierdzającą odpowiadanie przedmiotowi zamówienia oraz odnosząca się do kryteriów oceny ofert.
- 2) Oświadczenie Oferenta o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu na formularzu stanowiącym część B załącznika nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
- 3) Oświadczenie Oferenta o braku powiązań kapitałowych lub osobowych z Zamawiającym na formularzu stanowiącym część C załącznika nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
- 4) Wykaz elementów – specyfikacja wykazująca zgodność z przedmiotem zapytania ofertowego – stanowiący część D załącznika nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Oferent wskazuje, że oferowane elementy są objęte jego ofertą poprzez wstawienie znaku „X” w stosownym wierszu przy danym elemencie. W przypadku braku posiadania danego elementu, stosowne pole w kolumnie przy danym elemencie należy pozostawić puste.
- 5) Oświadczenie o zgodzie na przetwarzanie danych osobowych (załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego).
- 6) Umowa o zachowaniu poufności – wymagana w przypadku korzystania z procedury pytań zawartej w sekcji „Dodatkowe warunki” pkt 15 niniejszego zapytania,
- 7) W przypadku braku możliwości pobrania z ogólnodostępnego, państwowego serwisu internetowego - należy dołączyć aktualny dokument rejestrowy Wykonawcy.
- 8) Jeżeli osoba (osoby) podpisująca ofertę (reprezentująca Wykonawcę) działa na podstawie pełnomocnictwa, pełnomocnictwo to w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez oferenta musi zostać załączone do oferty.

Uwaga: Niezałączenie formularza ofertowego zgodnie ze wzorem stanowiącym odpowiednio załącznik nr 1 część A, do niniejszego zapytania lub załączenie go w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym, będzie skutkowało odrzuceniem oferty z zastrzeżeniem pkt. 12 sekcji „Dodatkowe warunki”.

Zamówienia uzupełniające

Nie dotyczy

Ocena oferty

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. kryterium „Cena netto” (C_p):

znaczenie kryterium – 80 pkt;

opis sposobu oceny ofert według kryterium:

- oferta z najniższą ceną netto, otrzyma maksymalną liczbę punktów w kryterium (80 pkt),

- ocena punktowa pozostałych ofert zostanie dokonana wg wzoru: $C_p = C_n / C_o \cdot 80$

gdzie:

C_n – najniższa cena netto spośród złożonych ofert podlegających ocenie

C_o – cena netto ocenianej oferty

80 – znaczenie kryterium „Cena netto”

- Cenę oferty należy określić cyfrowo netto w PLN lub w walucie obcej – Zamawiający dokona przeliczenia ceny na PLN wg kursu NBP średniego z dnia zamknięcia postępowania.

- Ceną oferty jest cena netto podana na druku formularza „Oferta” - Załączniku nr 1 do zapytania ofertowego.

- Zamawiający nie będzie dodatkowo rozliczał żadnych kosztów poniesionych przez Wykonawcę podczas realizacji zamówienia.

- Cena oferty będzie obowiązywać przez cały okres związania ofertą, będzie wiążąca dla stron umowy.

- Zamawiający poprawi w ofercie oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek, inne omyłki polegające na niezgodności oferty z zapytaniem ofertowym niepowodujące istotnych zmian w treści oferty – niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

- Przez oczywistą omyłkę rachunkową Zamawiający rozumie każdy wadliwy wynik działania matematycznego (rachunkowego) przy założeniu, że składniki działania są prawidłowe.

2. kryterium Okres gwarancji (G_p):

W kryterium **okres gwarancji** Zamawiający dokona oceny kryterium na podstawie informacji zawartych w formularzu ofertowym, tj. **Wykonawca wskaże w formularzu ofertowym okres gwarancji w liczbie miesięcy dla przedmiotu zamówienia**. Zamawiający jednocześnie informuje, że **minimalny okres gwarancji wynosi 12 miesięcy**. Okres gwarancji rozpoczyna się z dniem podpisania protokołu odbioru końcowego. W przypadku wskazania przez Wykonawcę **okresu gwarancji krótszego niż 12 miesięcy**, oferta Wykonawcy zostanie **odrzucona** jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.

W ramach kryterium „**Okres gwarancji**” oferta będzie oceniana w następujący sposób:

Okres gwarancji	punktacja
min. 12 miesięcy	0 punktów
min. 18 miesięcy	5 punktów
min. 24 miesiące	10 punktów

W sytuacji, gdy Wykonawca nie wskaże okresu gwarancji w Formularzu ofertowym, oferta Wykonawcy w ramach tego kryterium otrzyma 0 punktów, a okres gwarancji zostaje ustalony na 24 miesiące. Oferta za kryterium „okres gwarancji” może otrzymać maksymalnie 10 pkt.

3. kryterium Czas reakcji serwisu (S_p):

W kryterium **czas reakcji serwisu** dokona oceny kryterium na podstawie informacji zawartych w formularzu ofertowym, tj. Wykonawca wskaże w formularzu ofertowym maksymalny czas reakcji serwisu na zgłoszenie Zamawiającego liczony w pełnych godzinach zegarowych.

Zamawiający informuje, że maksymalny czas reakcji serwisu na zgłoszenie Zamawiającego nie może być dłuższy niż 48 godzin liczony od zgłoszenia usterki. W przypadku wskazania terminu przystąpienia do niezwłocznego usunięcia usterki przedmiotu zamówienia przez Wykonawcę dłuższego niż 48 godzin oferta Wykonawcy zostanie odrzucona jako niezgodna z treścią Zapytania ofertowego.

W ramach kryterium „**Czas reakcji serwisu**” będzie oceniany w następujący sposób:

Lp.	Czas reakcji serwisu	Liczba przyznanych punktów
1	<u>36 godzin - 48 godzin</u>	0
2	<u>25 godzin – 35 godzin</u>	5
3	<u>24 godziny i poniżej</u>	10

Oferta za kryterium „**Czas reakcji serwisu**” może otrzymać maksymalnie 10 pkt.

Liczba punktów obliczona zostanie z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku poprzez zsumowanie punktów oferty przyznanych w każdym z kryteriów. Za najkorzystniejszą ofertę uznana zostanie oferta spośród ofert nie odrzuconych, która w sumie uzyska największą liczbę punktów. W przypadku osiągnięcia przez dwie lub więcej ofert tej samej liczby punktów Zamawiający podejmie negocjacje z wszystkimi oferentami, którzy taką punktację osiągnęli.

Wykluczenia

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Dostawcy a Dostawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Zamawiający - Wnioskodawca

Nazwa

Baltic Spares Service Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Ulica

Astronomów

Numer domu

8

Numer lokalu

-

Kod pocztowy

80-299

Miejscowość

Gdańsk

Województwo

Pomorskie

Powiat/Kraj

m. Gdańsk / Polska

Numer telefonu

+48 608 073 203

Fax

-

NIP

5840300497

Inne źródła finansowania

Nie dotyczy