

Postępowanie AXSP.ZO5.0423/23 - Załącznik nr 3 do Zapytania Ofertowego

Zamawiający:
ALEX Sp. z o. o.
ul. Zambrowska 4A
16-001 Kleosin

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem niniejszego zamówienia jest dostawa, zainstalowanie i uruchomienie, a także wdrożenie niżej wymienionych maszyn:

- 1.1. Frezarka konwencjonalna – 1szt. - Zadanie 1.7
- 1.2. Tokarka konwencjonalna – 1szt. - Zadanie 1.9

na potrzeby produkcji innowacyjnych form wtryskowych w obiekcie pod adresem ul. Przędzalniana 8A, 15-688 Białystok, w związku z realizacją przez **ALEX Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością** Projektu „Wdrożenie do produkcji innowacyjnych form wtryskowych” nr WND-RPPD.01.03.00-20-0423/23 w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podlaskiego na lata 2014-2020, Osi Priorytetowej I Wzmocnienie potencjału i konkurencyjności gospodarki regionu, Działania 1.3 Wspieranie inwestycji w przedsiębiorstwach.

ZADANIE 1.7 FREZARKA KONWENCJONALNA - 1 szt.	
Wymagania techniczne	
1. Stożek wrzeciona ISO 40	
2. Głowica pionowa pochylana +/- 90°	
3. Wymiary stołu krzyżowego długość minimum 1250mm szerokość minimum 280mm	
4. Zakres obrotów wrzeciona 100-2000 obr/min	
5. Moc silnika napędu wrzeciona pionowego w przedziale 2kW-2,5kW	
6. Odstęp od wrzeciona do stołu krzyżowego w zakresie nie mniejszym niż 0-350mm	
7. Przesuw stołu w osi X nie mniejszy niż 750 mm	
8. Przesuw stołu w osi Y nie mniejszy niż 230 mm	
9. Przesuw stołu w osi Z nie mniejszy niż 360 mm	
10. Głowica pozioma z podporą	
11. Oświetlenie przestrzeni roboczej lampą LED	
12. Pulpit sterowniczy na ramieniu	
13. Cyfrowy wyświetlacz z 3 niezależnymi wyświetlaczami wskazującymi odczyt poszczególnych osi z klawiaturą membranową	
14. Wysuw tulei wrzeciona 120mm	
15. Odległość wrzeciona od kolumny regulowana w zakresie 200mm-550mm	
16. Minimalna liczba prędkości wrzeciona pionowego 8	
17. 3 prędkości automatycznego wysuwu wrzeciona	
18. Średnica tulei wrzeciona minimum 80mm	
19. Średnica wiercenia w stali minimum 30mm	
20. Moc silnika napędu wrzeciona poziomego 2KW-2,5KW	
21. Zakres prędkości obrotowych wrzeciona poziomego 40-1200	
22. Liczba prędkości wrzeciona poziomego minimum 9	
23. Max obciążenie stołu krzyżowego min 150kg	
24. Imadło maszynowe 125mm minimum	
25. Zestaw uniwersalnych narzędzi mocujących minimum 58 części	
26. Zestaw tulei zaciskowych ISO 40 ER32 wraz z uchwytem	

27. Podzielnica uniwersalna z możliwości wychylenia -10+90, Przełożenie 40:1
28. Uchwyt do podzielnicy 3szczękowy średnicy minimum 130mm
29. Uchwyt wiertarski z zakresem pracy 3-16mm
30. Trzpień do frezowania poziomego 22mm
31. Trzpień do frezowania poziomego 27mm

ZADANIE 1.9 TOKARKA KONWENCJONALNA - 1 szt.
Wymagania techniczne
1. Maksymalna długość toczenia w zakresie 1300-1500mm
2. Maksymalna średnica toczenia nad łożem nie mniejsza niż 420mm
3. Przełot wrzeciona w zakresie 50-55mm
4. Stożek wrzeciona MK6
5. Końcówka wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 Nr 6
6. Nie mniej niż 16 przełożeń obrotów
7. Zakres prędkości obrotowych ma obejmować zakres od 45obr/min do 1800 obr/min włącznie
8. Zakres posuwu wzdłużnego ma obejmować zakres od 0,05mm/obr do 1,7 mm/obr włącznie
9. Zakres posuwu poprzecznego ma obejmować zakres od 0,025mm/obr do 0,85 mm/obr włącznie
10. Moc silnika nie większa niż 4,5 kW
11. Długość maszyny nie większa niż 2490mm
12. Cyfrowy wyświetlacz z 3 niezależnymi wyświetlaczami wskazującymi odczyt poszczególnych osi z klawiaturą membranową
13. Podtrzymka stała o zakresie 10-130mm (<i>zakres obowiązkowy</i>)
14. Podtrzymka ruchoma o zakresie 10-100mm (<i>zakres obowiązkowy</i>)
15. Oświetlenie LED
16. Zestaw kół zębatych zmianowych
17. Tuleja redukcjna MK4/MK6
18. Głowica imaka z szybko wymiennymi elementami do mocowania noża
19. Zapasowy segment do montażu noża o uchwycie kwadratowym 4szt
20. Zapasowy segment do montażu noża o uchwycie okrągłym 2szt
21. 3 szczękowy uchwyt tokarski ze szczękami
22. 4 szczękowy uchwyt z niezależnym nastawem szczęk
23. Kieł obrotowy MK4
24. Kieł obrotowy MK4 z wymiennymi końcówkami
25. Szybkomocujący uchwyt wiertarski MK4