

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa do siedziby Zamawiającego mebli biurowych wraz z ich montażem.

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego.

Wszystkie oferowane i dostarczone elementy meblowe wraz z wyposażeniem muszą spełniać minimalne wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ergonomii zawarte w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U. z 1998 r., Nr 148, poz. 973).

Meble powinny być wykonane z materiałów bezpiecznych, dopuszczonych do obrotu i stosowania, muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad, pełnowartościowe, w pierwszym gatunku i nie noszące znamion użytkowania.

Wskazane w opisie nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Materiały użyte do wyrobu mebli w szczególności: kleje, lakiery, farby, impregnaty, laminaty, materiały tapicerskie, elementy wykonane z PCV muszą posiadać atesty higieniczne potwierdzające, że mogą być stosowane do produkcji mebli wykorzystywanych w pomieszczeniach przeznaczonych na czasowy i stały pobyt ludzi.

Zamawiający wymaga udzielenia na przedmiot zamówienia min. 36-miesięcznej gwarancji, chyba że w opisie przedmiotu zamówienia jest inny zapis.

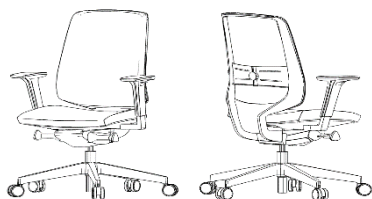
1. Obrotowe krzesła biurowe, nowe – 18 szt.

- Siedzisko wykonane z tworzywa sztucznego, wyściełane integralną pianką poliuretanową trudnopalną, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstości 70 kg/m³. Klasa trudnopalności pianki zgodna z normą PN EN 1021-1,2;
- Krzesło tapicerowane tkaniną o składzie 100% poliester z recyklingu, gramaturze 310 g/m², odporności na ścieranie min 180 000 cykli Martinadale'a, trudnozapałalność papieros (BS EN 1021-1), zapalka (BS EN 1021-2), odporność na światło 6 (BS EN ISO 105-B02); tapicerka powinna być dostępna w odcieniach szarości i granatu, ostateczny wybór zostanie dokonany po przedstawieniu próbników tkanin;
- Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 60mm;
- Konstrukcja oparcia wykonana jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, obciążnieta miękką, elastyczną siatką;



- Oparcie posiada regulację podparcia odcinka lędźwiowego kręgosłupa w zakresie wysokości i głębokości. W zakresie regulacji na głębokość jest to pokrętko zmieniające wypuklenie oparcia pod komfort siedzącego;
- Krzesło wyposażone w mechanizm umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm posiada dwa zakresy pochylenia oparcia (zakres kątów standardowych siedziska i oparcia). Mechanizm wyposażony w system zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu;
- Podstawa pięcioramienna, wykonana z tworzywa, czarna;
- Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie 45 – 58 cm;
- Podłokietniki regulowane góra dół, w kolorze czarnym, wykonane z miękkiego poliuretanu;
- Gabaryty zewnętrzne: o wysokość całkowita : 970-1100 mm o wysokość siedziska : 450-580 mm o szerokość siedziska : 480 mm o głębokość siedziska: 440 mm o szerokość podstawy: 690 mm o głębokość całkowita : 660 mm o wysokość podłokietników: 160-240mm Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów – 3%;
- Gwarancja producenta – min. 60 miesięcy;
- Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973);
- Wymagany certyfikat zgodność produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymiar, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość)
- Fotel produkowany w oparciu o zintegrowany system zarządzania określony w normach ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018 (jakość, środowisko, bezpieczeństwo i higiena pracy) potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być przedstawione Zamawiającemu przed zawarciem umowy.

Przykładowe rozwiązanie:



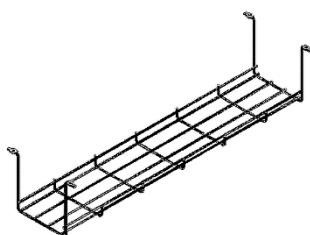
2. Biurka o wymiarach blatu 1600 x 800 mm w tym:

- a) biurka z regulowaną skokowo wysokością co 20 mm w zakresie 640 – 860mm –
- 2 szt. (zaznaczone na planie na zielono);
- b) biurka o wysokości stałej 740mm – 16 szt.

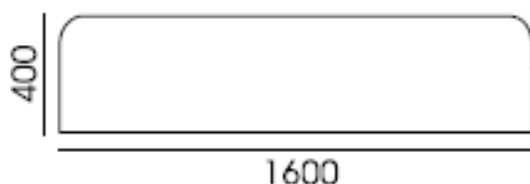
Wymagania:

- Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą;
- W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). W blacie biurka należy uwzględnić centralne wycięcie kablone w formie „łezki” umożliwiające przeprowadzenie okablowania;
- Okleina blatu w kolorze naturalnego drewna zbliżonym do dębu, do ostatecznej decyzji po przedstawieniu wzornika;
- Nogi stołu kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm (oraz dodatkowo 30 x 30 mm dla biurek z regulacją wysokości). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Biurko ma posiadać możliwość regulacji wysokości blatu (dla 2 biurek). Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie stołu w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną;
- Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową;

- Kolor nóg oraz stelaża w zakresie antracyt/ciemnoszary/czarny do decyzji po przedstawieniu wzornika;
- Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu;
- Każde biurko ma być wyposażone w dodatkowe akcesoria służące do poprowadzenia okablowania. Pozioma osłona na kable ma być wykonana z metalu malowanego proszkowo i mieć formę koszyka montowanego pod blatem biurka. Wymiary koszyka: 580 x 162 x 123 mm. (tolerancja wymiarów +/- 10 mm).



Wybrane biurka (zaznaczone na czerwono na planie sytuacyjnym) należy wyposażyć w dodatkową przegrodę o wymiarze 1600 x 180 x 400 mm. Przegroda ma być wykonana z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 18 mm z zaokrąglonymi górnymi rogami. Obrzeża płyty mają być okleinowane klejką ABS o grubości 2 mm. Przegroda ma być montowana do biurka za pomocą metalowych uchwytów. Kolor okleiny przegrody jasnoszary, do decyzji ostatecznej po przedstawieniu wzornika. Łączna liczba przegród – 7 szt.



Przykładowe rozwiązanie (biurko z regulacją wysokości):



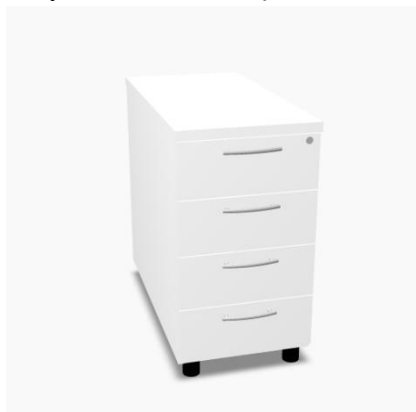
3. Kontener stacjonarny, 4 szuflady, wymiary 800 x 402 x 740 mm – 18szt.

Wymagania:

- Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm, za wyjątkiem wieńca górnego, który ma być wykonany z płyty o grubości 28 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm;
- Kolor okleiny odcień bieli lub szarości, do potwierdzenia po przedstawieniu wzornika;
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Szuflady:
 - 4 sztuki, równej wielkości,
 - wkłady szuflad mają być wykonane z płyty, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady,
 - zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera,
 - uchwyty dwupunktowe,
 - kontener stacjonarny ma być na stopkach z możliwością regulacji w zakresie 10 mm,

- Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko stopki i uchwyty.

Przykładowe rozwiązanie:

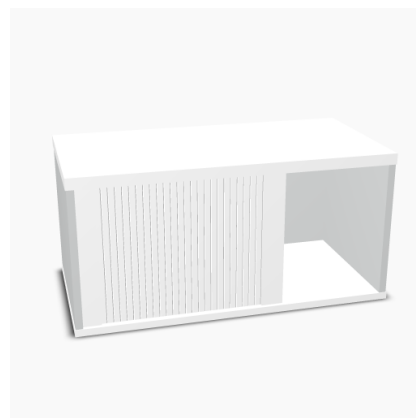


4. Nadstawka żaluzjowa na kontener, do wyboru prawa lub lewa, wymiary 800 x 402 x 389 mm

Wymagania:

- Nadstawka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm;
- Kolor okleiny jak kolor okleiny kontenerka.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą;
- Wieniec dolny oraz boki i ściana tylna mają być wykonane z płyty grubości 18 mm;
- Wieniec górny ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Szafa ma być otwierana za pomocą żaluzji zwijanej lewo/prawo. Żaluzja ma być wykonana z tworzywa sztucznego;
- Nadstawka ma być wyposażona w zamek patentowy;

Przykładowe rozwiązanie:



Przed podpisaniem umowy należy przedstawić:

- odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla;
- pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019, oraz PN-EN 14073-2 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju;
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju;
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 lub dokumenty równoważne potwierdzające, że Wykonawca spełnia określone wymagania jakościowe w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych,
- Zamawiający wymaga oświadczenia Producenta mebli o możliwości wykonania doklejki w technologii PUR. Po dostawie wyposażenia wymagane jest oświadczenie Producenta, że dana partia mebli została wykonana w oparciu o tę technologię.

Wszystkie zamawiane płyty wiórowe muszą spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

Wykonawca wystawi za zrealizowany przedmiot zamówienia dwie faktury:

Faktura nr 1:

- sześć foteli (opis w punkcie 1);
- sześć biur, w tym dwa z regulowaną wysokością oraz dwie przegrody międzybiurowe (opis w punkcie 2);
- sześć kontenerów (opis w punkcie 3);
- sześć nadstawek na kontenerki (opis w punkcie 4).

Faktura nr 2:

pozostałe elementy zamówienia.