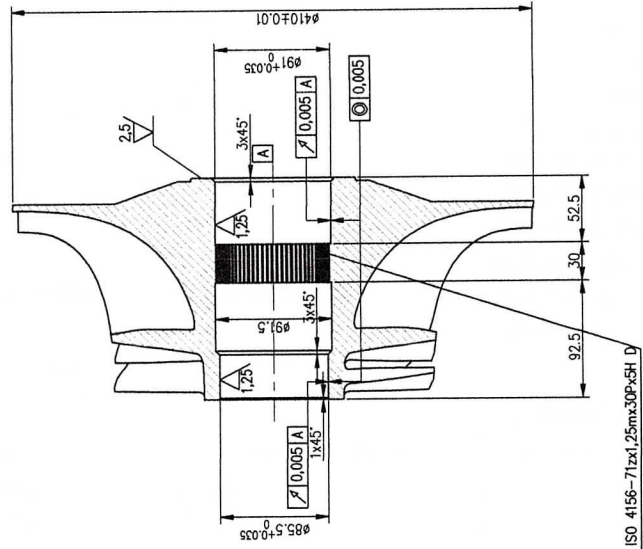


Nr zmiany	Od serii/zst.	Ozn. zmiany	Podpis	Data

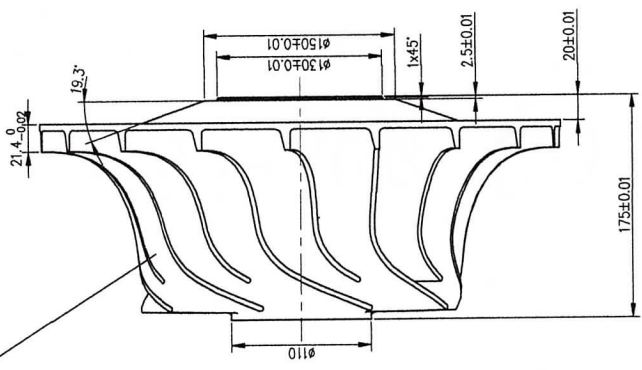
2.5 (V)

Zarys łopatek wykonac wg modelu 3D

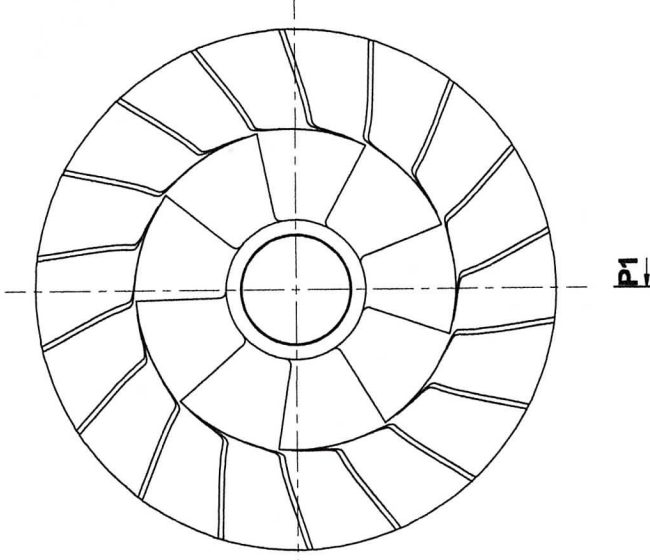
P1-P1  
1:4



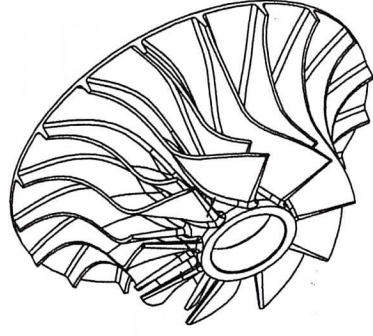
ISO 4156-71x1.25mx30Px5H D



P1



P1



**Wymagania techniczne:**

1. Półfabrykat: odkuwka swobodnie kuta AHN 40H wg PN-84/H - 94004.
2. Przed obróbką wyzarzać odpowietrzająco.
3. Wyważać dynamicznie G 6,3 PN-77/M-04000 (przy 9000 obr./min.).
4. Składowanie międzyoperacyjne na odpowiednich płozach.
5. Wyniki pomiarów wpisać do kart pomiarowych.
6. Zarys łopatek wykonac wg modelu 3D.

40H	IT7	35,8 kg	NR NORMY, WYMAGANIA, UWAGI
MATERIAŁ	POKRYCIE	PODPIS	NR NORMY, WYMAGANIA, UWAGI
PROJEKTOWAŁ:	DATA	DATA	<b>Wykonia Urządzeń Chłodniczych "PZL-DEBICA" S.A.</b>
SPRAWDZIŁ:	DATA	DATA	ul. Metalowców 25, 39-200 DEBICA
ZATWIERDZIŁ:	DATA	DATA	Tel. (014)660720; Fax: (14)6102503; email: wuch@pzc-debica.com.pl
UZGODNIŁ:	DATA	DATA	FORMAŁ: PODOZIAŁKA; ARKUSZ: ARKUSZY
			A3 1:4 1 1
			NR RYSUNKU:
			<b>14.23500.00-12 00</b>
			REV:

**Wirmik II stopnia**

