

Załącznik nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia
--

Wspólny Słownik Zamówień (CPV)

Zgodnie ze Wspólnym Słownikiem Zamówień (CPV), Przedmiot Zamówienia został zdefiniowany jako:

Główny kod CPV:

42612000-9 – Centra obróbkowe

42612100-0 - Poprzeczne, wrzecionowe centra obróbkowe

Przedmiotem zamówienia jest dostawa 4-osiowego, poziomego, centrum obróbkowego CNC, wyposażonego w dwa obrotowe stoły robocze i wymiennik palet „**Przedmiot Zamówienia**”.

Przedmiot Zamówienia ma być wykorzystywany w ramach ciągu technologicznego.

Przedmiot Zamówienia w postaci poziomego centrum obróbkowego powinien spełniać minimum poniższe parametry:

- 1) Przedmiot Zamówienia musi być fabrycznie nowy;
- 2) Przedmiot Zamówienia musi być przystosowany do ciągłej pracy;
- 3) Wymagania techniczne dot. przedmiotu zamówienia:
 - a) Pole obróbcze:
 - Przesuw roboczy w osi X: min. 900 [mm]
 - Przesuw roboczy w osi Y: min. 800 [mm]
 - Przesuw roboczy w osi Z: min. 750 [mm]
 - Szybkie przesuw w osiach X/Y/Z: min. 20/20/20 [m/min].
 - b) Stół roboczy:
 - Minimalna powierzchnia robocza stołu: 600 x 600 [mm]
 - Maksymalne obciążenie stołu roboczego: min. 900 [kg]
 - Maksymalna wysokość obrabianego detalu: min. 800 [mm]

- Maksymalna średnica obrabianego detalu: min. 1050 [mm].
- c) Wrzeciono:
- Stożek wrzeciona: 50
 - Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona: min. 8000 [obr./min.]
 - Moc wrzeciona (w cyklu stałym): min. 22 [kW]
 - Napęd wrzeciona realizowany poprzez 2-biegową przekładnię mechaniczną
 - Wysokie ciśnienie chłodzenia przez wrzeciono: min. 30 [bar].
- d) Magazyn narzędzi:
- Ilość narzędzi w magazynie: min. 40 [szt.]
 - Rodzaj oprawek: BT 50.
- e) Wymiennik palet:
- Ilość stołów roboczych (palet) – 2 [szt.]
 - Wymiennik automatyczny 2-paletowy
 - Stół roboczy wyposażony w otwory montażowe lub rowki typu T.
- f) Wyposażenie dodatkowe:
- Prowadnice ślizgowe w osiach X/Y/Z
 - Transporter wiórów: taśmowy lub ślimakowy
 - Czujnik pomiaru narzędzia – dotykowy
 - Pełna zabudowa przestrzeni roboczej z zamkiem bezpieczeństwa drzwi
 - Oświetlenie przestrzeni roboczej
 - System chłodzenia zewnętrznego.

Zamówienie obejmuje ponadto:

- 1) Dostawę Przedmiotu Zamówienia do siedziby Zamawiającego w Pionkach.
- 2) Instalację i montaż Przedmiotu Zamówienia we wskazanym miejscu w siedzibie Zamawiającego.
- 3) Uruchomienie Przedmiotu Zamówienia.
- 4) Przeszkolenie wydelegowanych pracowników Zamawiającego w zakresie prawidłowej obsługi Przedmiotu Zamówienia i programowania.
- 5) Dostarczenie Zamawiającemu wszelkich dokumentów i informacji (niezależnie od ich formy) dotyczących eksploatacji urządzenia, w szczególności: instrukcji obsługi,

dokumentacji DTR w języku polskim oraz instrukcji programowania w języku polskim.

- 6) Oznaczenie Przedmiotu Zamówienia znakiem CE oraz dostarczenie Zamawiającemu certyfikatu zgodności CE. Przedmiot Zamówienia musi być wykonana zgodnie ze wszystkimi obowiązującymi przepisami, w tym z Dyrektywą 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17.05.2006 r. dot. maszyn.
- 7) Udzielenie Zamawiającemu gwarancji na co najmniej 12 miesięcy.