



## ZAPYTANIE OFERTOWE nr: ZO1-SMART z dnia 04.07.2023

Dotyczy projektu pt. „Wdrożenie innowacyjnego procesu świadczenia usług dedykowanych branży odnawialnych źródeł energii w zakresie zrobotyzowanego gięcia krawędziowego blach w połączeniu z intralogistyką, opartą na autonomicznym transporcie wewnętrznym oraz systemie informatycznym” w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021 – 2027, Priorytet I. Wsparcie dla przedsiębiorców, Działanie Ścieżka SMART, numer naboru: FENG.01.01-IP.02-002/23.

### I. ZAMAWIAJACY

**Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ARTMETAL Dorota Grzenia**

ul. Gęsia 16, 85-447 Bydgoszcz

NIP: 9670482626

REGON: 093057499

### II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

**Zakres zadania:** dostawa fabrycznie nowego środka trwałego pn. **zrobotyzowane stanowisko gięcia krawędziowego małych detali, 1 szt.** Jest to automatyczny system gięcia składający się z: prasy krawędziowej, zespołu dynamicznych manipulatorów, systemu automatycznej zmiany narzędzi, systemu taśmociągów rozładowniczych oraz oprogramowania służącego do programowania automatycznego systemu gięcia. Zakładana funkcjonalność przedmiotowego środka trwałego: zautomatyzowanie procesu gięcia małych detali, zwiększenie powtarzalności oraz precyzji wykonywanych wyrobów, zwiększenie wydajności poprzez szybkie i precyzyjne wykonywanie operacji gięcia, co wpłynie na skrócenie czasu całego procesu, minimalizacja ryzyka wypadków i urazów związanych z procesem gięcia.

**Przedmiot zamówienia** obejmuje dostawę fabrycznie nowego środka trwałego według poniższej specyfikacji istotnych warunków zamówienia – charakterystyki, funkcjonalności i minimalnych wymaganych parametrów technicznych:

1. Prasa krawędziowa o stabilnej ramie będąca konstrukcją spawaną, składająca się ze: stołu prasy, dwóch kolumn bocznych i poprzecznych belek łączących. Konstrukcja i wykonanie ramy ma zapewniać wieloletnią, dokładną pracę maszyny przy pełnym obciążeniu. Dzięki kształtowi ramy maszyna ma zapewniać dużą wolną przestrzeń do wykonywania gięć.
2. Minimalne parametry techniczne:
  - 2.1. Siła nacisku minimum 360 kN.
  - 2.2. Długość belki gnącej – co najmniej 1500 mm.
  - 2.3. Podzielony na dwa segmenty uchwyt narzędzi górnych i dolnych, każdy segment o długości co najmniej 500mm – dzielenie ma umożliwić wejście manipulatora trzymającego detal w trakcie gięcia pomiędzy segmenty tak, by detal mógł być trzymany również za linią gięcia.
  - 2.4. Wysokość montażu minimum 300 mm.
  - 2.5. Skok osi Y minimum 120 mm.
  - 2.6. Odległość pomiędzy linią gięcia a kolumnami bocznymi tzw. wysięg do ścian bocznych - nie mniej niż 515 mm.
  - 2.7. Przemieszczenie w osi R min. 80 mm
  - 2.8. Zakres zderzaka w osi X min. 490 mm
  - 2.9. Wolny otwór przelotowy minimum 1500 mm.
  - 2.10. Prędkość osi Y dojazd - min. 220 mm/s
  - 2.11. Prędkość osi Y powrót - min. 220 mm/s
  - 2.12. Max. prędkość robocza osi Y min. 50 mm/s
  - 2.13. Prędkość zderzaków w osi X min. 1000 mm/s
  - 2.14. Prędkość zderzaków w osi Z min. 4000 mm/s
  - 2.15. Prędkość zderzaków w osi R min. 330 mm/s
  - 2.16. Dokładność pozycjonowania osi Y – nie więcej niż 0,002 mm
  - 2.17. Dokładność pozycjonowania osi X – nie więcej niż 0,02 mm



- 2.18. Dokładność pozycjonowania osi Z – nie więcej niż 0,02 mm
- 2.19. Dokładność pozycjonowania osi R – nie więcej niż 0,02 mm
- 2.20. Maksymalna wielkość formatki – nie mniej niż 500 x 380 mm
- 2.21. Minimalna grubość blachy – nie więcej niż 0,7 mm;
- 2.22. Maksymalna grubość blachy – nie mniej niż 6 mm;
- 2.23. Minimalna masa detalu – nie więcej niż 20 gram;
- 2.24. Maksymalna masa detalu – nie mniej niż 1,5 kg;
- 2.25. Maksymalna masa detalu przy zredukowanej prędkości procesu – nie mniej niż 3 kg;
- 2.26. Maksymalna wysokość narzędzi górnych – nie mniej niż 140 mm
- 2.27. Maksymalna wysokość narzędzi dolnych – nie mniej niż 100 mm
3. Dynamiczny 6-cio osiowy system zderzaka tylnego (X1, X2, R1, R2, Z1, Z2) z dwoma palcami zderzaka.
4. Elektromechaniczny, bezpośredni napęd suwaka gnącego o wysokiej dynamice oparty na dwóch silnikach momentowych z indukcyjnym systemem pomiaru każdego z nich jako osi Y1 i Y2.
5. Automatyczne, pneumatyczne, samocentrujące mocowanie narzędzi górnych i dolnych.
6. Strefa załadunku formatek:
  - 6.1. musi zapewniać magazynowanie co najmniej 20 różnych formatek, każda w ilości minimum 150 sztuk, razem minimum 3000 sztuk formatek gotowych do załadunku;
  - 6.2. musi być wyposażona w system szybkiego dostarczania kolejnych formatek;
7. Dynamiczny manipulator obrotowy (4-ro osiowy) zapewniający dostarczanie formatek ze strefy magazynowania formatek do stołu transferowego:
  - 7.1. Manipulator musi być wyposażony minimum w 220 małych ssawek dla bezpiecznego chwytu i transportu formatki;
  - 7.2. Minimalna ilość osi manipulatora – nie mniej niż 4.
  - 7.3. Minimalna nośność manipulatora obrotowego 2 kg.
  - 7.4. Układ detekcji chwytu podwójnej blachy wraz z automatycznym systemem rozdzielania.
  - 7.5. Dostarczanie formatek musi odbywać się w trakcie procesu gięcia realizowanego przez drugi manipulator.
8. Stacja transferowa służąca do przekazywania formatek ze strefy załadunku do strefy gięcia do zapewnienia optycznego ustalenia ostatecznej orientacji formatki dla procesu gięcia.
9. Dynamiczny manipulator obrotowo-przesuwany służący do manipulacji formatką podczas procesu gięcia oraz wymiany narzędzi:
  - 9.1. Maksymalna nośność manipulatora obrotowego wraz z głowicą – co najmniej 15 kg.
  - 9.2. Minimalna ilość osi manipulatora – nie mniej niż 6.
  - 9.3. Długość toru jezdnego min. 3,2 m.
  - 9.4. Maksymalna prędkość przejazdu manipulatora – nie mniej niż 4 m/s;
  - 9.5. Maksymalne przyspieszenie manipulatora – nie mniej niż 15 m/s<sup>2</sup>;
  - 9.6. Wyposażony w pneumatyczne złącze do mocowania chwytaka cęgowego.
10. Chwytnik cęgowy służący do manipulacji detalem podczas procesu gięcia.
11. Magazyn narzędzi o następujących właściwościach:
  - 11.1. pojemności co najmniej 3400mm dla stempli oraz 3400mm dla matryc;
  - 11.2. możliwość przezbrajania magazynu podczas produkcji;
12. Automatyczny system wymiany narzędzi z pełną identyfikacją każdego narzędzia w zakresie jego typu oraz lokalizacji w magazynie narzędzi oraz w zacisku górnym i dolnym prasy krawędziowej.
13. Osie manipulatorów muszą być wyposażone w nadajniki wartości bezwzględnych.
14. System taśmociągów rozładowniczych składających się z:
  - 14.1. Taśmociągu służącego do odkładania i rozładunku delikatnych detali;
  - 14.2. Przenośnika paletowego służącego do rozładunku detali umieszczanych po zakończeniu procesu gięcia w pudłach lub koszopaletach. Konstrukcja przenośnika powinna umożliwiać stosowanie pudeł lub koszopalet o wysokości maksymalnej nie mniejszej niż 600mm.
15. Jedno sterowanie CNC automatycznego systemu gięcia do zintegrowanego zarządzania prasą krawędziową, zespołu dynamicznych manipulatorów, systemu automatycznej zmiany narzędzi oraz systemu taśmociągów rozładowniczych wraz ze zintegrowanymi danymi technologicznymi.



- Panel sterowania powinien być obsługiwany za pośrednictwem ekranu dotykowego o przekątnej co najmniej 19" i być wyposażony w klawiaturę i myszkę.
16. Możliwość mobilnej obsługi urządzenia przy pomocy przenośnego panelu obsługowego.
  17. Moduł diagnostyczny zapewniający efektywną zdalną diagnozę przez Internet.
  18. Klimatyzacja szafy sterowniczej umożliwiająca bezpieczną pracę maszyny w temperaturze otoczenia do 40°C.
  19. Energooszczędne oświetlenie typu LED zintegrowane z kabiną ochronną.
  20. Zamknięta kabina ochronna z co najmniej dwoma drzwiami z elektromechaniczną blokadą.
  21. Maszyna nie powinna zajmować większej powierzchni niż 5500 x 4000 mm.
  22. Zewnętrzne oprogramowanie służące do programowania automatycznego systemu gięcia:
    - 22.1. musi zapewniać szybkie i efektywne programowanie w trakcie produkcji,
    - 22.2. jedna platforma programowania dla: prasy krawędziowej, strefy załadunku formatek, zespołu dynamicznych manipulatorów, stacji transferowej, magazynu narzędzi, systemu wymiany narzędzi, konsoli wymiany chwytaków ze stacją czyszczącą; system taśmociągów rozładowniczych,
    - 22.3. automatyczne funkcje obliczeniowe dla wsparcia i optymalizacji wyboru narzędzi, ustalania sekwencji gięcia i dokładnego pozycjonowanie chwytaka,
    - 22.4. układ ruchów dla określenia czasu potrzebnego do przeprowadzenia obróbki,
    - 22.5. algorytmy pozwalające na automatyczne obliczenie najkrótszych dróg przejazdu i redukcję czasów jednostkowych,
    - 22.6. programowanie robota poza nim bez konieczności stosowania tzw. programowania w trybie teaching,
    - 22.7. zaprogramowanie ruchów bezkolizyjnie uwalniających zagięty detal,
    - 22.8. definiowanie dostępnych dla systemu algorytmów odkładania detali.

Zamawiający dopuszcza nabycie środka trwałego o parametrach równoważnych, przy zachowaniu zakładanej funkcjonalności środka trwałego. Oferent może zaproponować parametry równoważne dla każdej z charakterystyk/parametrów technicznych przedstawionych w ww. Specyfikacji technicznej, przy zachowaniu wymaganej funkcjonalności środka trwałego. Oferent musi zaproponować parametry zgodne z obowiązującymi przepisami prawa. Ewentualne nazwy własne i/lub handlowe oraz typy produktów zastosowane w opisie przedmiotu zamówienia należy traktować wyłącznie jako definicje standardu wymaganego przez Zamawiającego.

### **III. WARUNKI REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

#### **Harmonogram realizacji zamówienia:**

- od 04.07.2023 do 04.08.2023: termin składania ofert przez Oferentów,
- od 04.08.2023 do 07.08.2023: analiza ofert przedstawionych przez Oferentów, wybór najkorzystniejszej oferty pod względem ekonomicznym,
- 10.08.2023: planowany termin podpisania umowy z wybranym Oferentem – Dostawcą,
- **15.12.2023: ostateczny termin na wykonanie przedmiotu zamówienia.** Potwierdzeniem należytego wykonania zamówienia będzie obustronnie podpisany bezusterkowy protokół zdawczo-odbiorczy. Oferty wskazujące termin wykonania przedmiotu zamówienia wykraczające poza ww. ostateczny termin będą odrzucane.

**Warunki płatności:** Zamawiający dopuszcza możliwość płatności zaliczkowej za przedmiot zamówienia w udziale nie większym niż 30% wartości zamówienia, pozostała część bezpośrednio przed dostawą oraz po dostawie zakończonej podpisaniem bezusterkowego protokołu zdawczo – odbiorczego, przez co Zamawiający rozumie zakończenie wykonania przedmiotu zamówienia. Podstawą do wystawienia faktury końcowej będzie bezusterkowy protokół zdawczo – odbiorczy. Termin płatności faktury – przelew bankowy w ciągu 14 dni od daty faktury. Zamawiający i Dostawca mogą ustalić inne niż ww. przewidywane warunki płatności za obopólną zgodą i zamieścić te warunki w umowie dostawy.

**Gwarancja:** wymagany minimalny okres gwarancji to **12** miesięcy od daty podpisania bezusterkowego protokołu zdawczo – odbiorczego. Oferty wskazujące krótszy okres gwarancji niż ww. wymagany będą odrzucane.

**Kategoria ogłoszenia:** dostawa.



**Miejsce realizacji zamówienia:** Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ARTMETAL Dorota Grzenia, ul. Rekreacyjna 5, 86-065 Lisi Ogon, woj. kujawsko – pomorskie.

#### **IV. KOD CPV**

CPV:42630000-1 Obrabiarki do obróbki metali

#### **V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

##### **Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności:**

Oferent powinien posiadać na moment realizacji zamówienia uprawnienia do prawidłowego wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania. Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Oferent złoży stosowne oświadczenie w przedmiotowym zakresie zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik nr 3 do niniejszego Zapytania Ofertowego.

##### **Wiedza i doświadczenie:**

Oferent powinien posiadać na moment realizacji zamówienia wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia. Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Oferent łącznie:

- oferent złoży stosowne oświadczenie, iż posiada wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik 3 do niniejszego Zapytania Ofertowego,

- oferent wykaże wykonanie w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – to w tym okresie, co najmniej dwóch dostaw fabrycznie nowego środka trwałego, których przedmiotem był automatyczny system gięcia składający się z: prasy krawędziowej, zespołu dynamicznych manipulatorów, systemu automatycznej zmiany narzędzi, systemu taśmociągów rozładowniczych oraz oprogramowania służącego do programowania automatycznego systemu gięcia, o minimalnych parametrach technicznych niegorszych niż wskazane w par. II Opis przedmiotu zamówienia niniejszego Zapytania ofertowego.

Wykonanie należy rozumieć jako zakończenie we wskazanym okresie, rozpoczęcie mogło nastąpić wcześniej. Na potwierdzenie należy przedstawić dowody należytego wykonania zamówienia. Dowodami, o których mowa powyżej są: referencje/poświadczenia bądź dokumenty równoważne wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy były wykonane. W razie konieczności, szczególnie gdy wykaz lub dowody, o których mowa powyżej, będą budzić wątpliwości Zamawiającego lub gdy z poświadczenia albo innego dokumentu wynikać będzie, że zamówienie nie zostało wykonane lub wykonane nienależycie, Zamawiający może zwrócić się o przedłożenie dodatkowych informacji lub dokumentów.

##### **Potencjał techniczny i osoby zdolne do realizacji zamówienia:**

Oferent powinien dysponować odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do prawidłowego wykonania zamówienia. Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Oferent złoży stosowne oświadczenie, iż na moment realizacji zamówienia dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik nr 3 do niniejszego Zapytania Ofertowego.

##### **Sytuacja ekonomiczna i finansowa:**

Oferent powinien znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia. Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Oferent złoży stosowne oświadczenie, iż na moment realizacji zamówienia jego sytuacja ekonomiczna i finansowa umożliwia prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik nr 3 do niniejszego Zapytania Ofertowego.

##### **Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć Oferenci w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu:**

1. Wypełniony Formularz Oferty, stanowiący załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego.
2. Wypełnione Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych, stanowiące załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego.
3. Wypełnione Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, stanowiące załącznik nr 3 do Zapytania Ofertowego.



4. Wypełniony Arkusz zgodności ze specyfikacją, stanowiący załącznik nr 4 do Zapytania Ofertowego.
5. Wypełnione Oświadczenie Oferenta o niepodleganiu wykluczeniu z art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz.U. 2022 poz. 835), którego wzór stanowi załącznik nr 5 do niniejszego Zapytania Ofertowego.

## **VI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY**

1. Oferta musi zawierać wszelkie informacje zawarte we wzorze oferty stanowiącej załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego. Wymagane jest przygotowanie oferty na Formularzu Oferty stanowiącym załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego zgodnie z wymogami zawartymi w niniejszym Zapytaniu Ofertowym. Oferta powinna być sporządzona czytelnym pismem. Zaleca się sporządzenie oferty na komputerze. Oferta powinna być podpisana przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy.
2. Oferta musi:
  - Zawierać nazwę Oferenta, dane kontaktowe,
  - Zawierać, co najmniej cenę netto z podaniem symbolu waluty, w której jest wyrażona,
  - Zawierać opis środka trwałego zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia przedstawionego w części II,
  - Zawierać wszystkie wymagane załączniki,
  - Powoływać się na numer zapytania ofertowego.
3. Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów skutkować będzie odrzuceniem oferty z przyczyn formalnych.
4. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
5. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
6. Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.

## **VII. KRYTERIA OCENY OFERT**

### **1. Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:**

- 1.1. złożenie oferty w terminie;
- 1.2. przygotowanie oferty zgodnie z wymogami określonymi w części VI;
- 1.3. dołączenie do oferty oświadczenia o braku powiązania osobowego i kapitałowego z zamawiającym (załącznik nr 2).

*Zamówienie nie może być udzielone podmiotowi powiązanemu osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Czynności związane z przygotowaniem oraz przeprowadzeniem postępowania o udzielenie zamówienia wykonują osoby zapewniające bezstronność i obiektywizm. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:*

- a) *uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,*
- b) *pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,*
- c) *pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.*



1.4. dołączenie do oferty oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu (załącznik 3),

1.5 dołączenie do oferty Arkusza zgodności ze specyfikacją, stanowiącego załącznik nr 4 do Zapytania.

1.6 dołączenie do oferty Oświadczenie Oferenta o niepodleganiu wykluczeniu z art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz.U. 2022 poz. 835), którego wzór stanowi załącznik nr 5 do niniejszego Zapytania Ofertowego.

## 2. Kryteria oceny ofert oraz sposób dokonywania oceny:

<b>Kryterium 1</b>	Cena netto	0-40 pkt
<b>Kryterium 2</b>	Termin dostawy	0-40 pkt
<b>Kryterium 3</b>	Okres gwarancji	0-15 pkt
<b>Kryterium 4</b>	Parametr EKO - zużycie energii elektrycznej w KW/h	0-5 pkt

- W kryterium „Cena netto” najwyższą liczbę punktów (40) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę PLN netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

$$\text{Kryterium 1} = \frac{\text{Cena z oferty wskazującej najniższą cenę} \times 40}{\text{Cena z oferty ocenianej}}$$

Wartość ofert wyrażonych w walucie obcej zostanie ustalona z wykorzystaniem aktualnego średniego kursu NBP dostępnego na dzień otwarcia ofert.

- W Kryterium 2 „Termin dostawy” najwyższą liczbę punktów (40) otrzyma oferta zawierająca najkrótszy termin dostawy, podany w dniach kalendarzowych liczonych od przewidywanego terminu podpisania umowy dostawy, tj. od 10.08.2023 i z uwzględnieniem wymogu terminu na wykonanie przedmiotu zamówienia nie później niż do 15.12.2023, a każda następna odpowiednio zgodnie z poniższym wzorem. Potwierdzeniem należytego wykonania zamówienia będzie obustronnie podpisany bezusterkowy protokół zdawczo-odbiorczy.

$$\text{Kryterium 2} = \frac{\text{termin dostawy w ofercie z najkrótszym okresem realizacji} \times 40}{\text{termin dostawy w ofercie ocenianej}}$$

- W kryterium „Okres gwarancji” najwyższą liczbę punktów (15) otrzyma oferta określająca najdłuższy okres gwarancyjny – w miesiącach. Zamawiający zastrzega, że wymagany minimalny okres gwarancji to 12 miesiące od daty podpisania bezusterkowego protokołu zdawczo – odbiorczego. Zamawiający zastrzega, że w przypadku wskazania przez oferenta okresu gwarancji przekraczającego 60 miesięcy, do oceny w części „Termin oferty z najdłuższym okresem gwarancyjnym” zostanie przyjęty okres gwarancji wynoszący 60 miesięcy od daty podpisania bezusterkowego protokołu zdawczo – odbiorczego. W przypadku różnych danych dla pozycji objętych przedmiotem zapytania do oceny przyjmuje się najkrótszy wskazany termin gwarancji. Każda następna oferta otrzyma ilość punktów zgodną ze wzorem:

$$\text{Kryterium 3} = \frac{\text{Termin gwarancji z oferty ocenianej} \times 15}{\text{Termin oferty z najdłuższym okresem gwarancyjnym}}$$

- W kryterium „Parametr EKO – zużycie energii elektrycznej w kW/h” najwyższą liczbę punktów (5) otrzyma oferta, która będzie zawierała najkorzystniejszą wartość parametru Eko, tj. najniższą wartość zużycia prądu dla uśrednionego, mieszanego cyklu pracy, wyrażoną w jednostce kW/h. Każda następna oferta otrzyma ilość punktów zgodną ze wzorem:

$$\text{Kryterium 4} = \frac{\text{Zużycie energii elektrycznej z oferty wskazującej najniższą wartość zużycia} \times 5}{\text{Zużycie energii elektrycznej w ofercie ocenianej}}$$



Sposób wyliczenia punktacji: PKT = Kryterium 1 + Kryterium 2 + Kryterium 3 + Kryterium 4, max: 100 pkt. Jako najkorzystniejsza zostanie wybrana oferta z największą liczbą punktów, z uwzględnieniem powyższej metodologii.

### **VIII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT**

- **Termin składania ofert: 04.08.2023, godz. 10:00 CEST,**
- **Ważność oferty: wymagane nie mniej niż 30 dni od daty otwarcia ofert,**
- Ofertę wraz z załącznikami należy złożyć za pośrednictwem odnośnej funkcjonalności Bazy konkurencyjności (BK2021): <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>  
*Uwaga! Zgodnie z pkt. 1) Sekcji 3.2.3. Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027, dla zamówień udzielanych w projektach perspektywy 2021-2027, wszystkie oferty powinny być składane za pośrednictwem aplikacji BK2021.*
- Oferty złożone z pominięciem Bazy konkurencyjności (np. mailowo, osobiście) oraz oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty,
- W toku porównywania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert,
- Wykonawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania. Zamawiający nie odpowiada za koszty poniesione przez Wykonawcę w związku z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- Zapytanie ofertowe zamieszczono w BK2021:  
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
- **Otwarcie ofert nastąpi dnia 04.08.2023, godz. 11.00 CEST,** sekretariat miejsca prowadzenia działalności przez Zamawiającego, ul. Rekreacyjna 5, 86-065 Lisi Ogon.
- Osoba do kontaktu w sprawie zapytania: Dorota Grzenia, właściciel. Komunikacja między zamawiającym a oferentem (pytania/odpowiedzi) musi odbywać się za pośrednictwem BK2021.

### **IX. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

Zamawiający sporządzi Protokół z procedury wyboru Wykonawcy. Informacja o wyniku postępowania zostanie umieszczona na stronie internetowej ogłoszenia w Bazie Konkurencyjności.

### **X. ZAWARCIE UMOWY**

Oferent, którego oferta zostanie oceniona, jako najkorzystniejsza zobowiązany jest do zawarcia umowy z Zamawiającym. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, będzie uchylał się od zawarcia umowy we wskazanym wyżej terminie Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.

### **XI. DODATKOWE INFORMACJE**

- a. Przez zakończenie postępowania ofertowego Zamawiający rozumie zawarcie Umowy dostawy z oferentem, który złożył ofertę najkorzystniejszą pod względem ekonomicznym, z uwzględnieniem kryteriów oceny ofert. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia, odwołania lub zmiany jego treści, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty. W przypadku zaistnienia takich okoliczności oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Jeżeli zmiany będą miały wpływ na treść ofert składanych w toku postępowania, Zamawiający przedłuży termin składania ofert i zamieści stosowne informacje w BK2021.
- b. Oferent może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego, a Zamawiający zobowiązany jest do udzielenia wyjaśnień. Zamawiający niezwłocznie udzieli wyjaśnień, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa terminu wyznaczonego na składanie ofert w przedmiotowym postępowaniu. Treść wyjaśnień Zamawiającego zostanie zamieszczona w BK2021.
- c. Składający ofertę przyjmuje do wiadomości, że wymagany wzór formularza oferty przedstawiony jest w Załączniku nr 1 do Zapytania ofertowego.



- d. Zamawiający ubiega się o współfinansowanie Projektu przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego. W związku z tym, wybrany Oferent zobowiązuje się do archiwizowania dokumentacji, związanej z zamówieniem w okresie wymaganym przez obowiązujące w tym zakresie przepisy prawa, w szczególności dotyczy to: przedstawionych ofert, faktur, protokołów zdawczo - odbiorczych, udzielonych gwarancji i certyfikatów, dokumentów równoważnych. Firmy oferentów mogą być poddane w okresie obowiązkowej archiwizacji kontrolom instytucji udzielającej ich klientowi dotacji na realizację projektu.
- e. W sytuacji wyboru konkretnej oferty i zaakceptowaniu jej warunków przewiduje się stosowanie kar umownych, planowanych do ujęcia w umowie dostawy: z tytułu zwłoki w przekazaniu przedmiotu umowy z przyczyn leżących po stronie oferenta, oferent zapłaci zamawiającemu karę umowną w wysokości 0,1% (jedna dziesiąta procenta) za każdy pełny tydzień zwłoki od wartości netto całego zamówienia, nie więcej niż 5% (pięć procent); w przypadku odstąpienia przez zamawiającego od umowy z przyczyn leżących po stronie oferenta, oferent będzie zobowiązany do zapłaty zamawiającemu karę umowną w wysokości 10% (dziesięć procent) wartości umowy. Zapłata kary umownej za opóźnienie nie zwalnia Wykonawcy z obowiązku dokończenia prac składających się na Przedmiot zamówienia (Przedmiot Umowy) lub usunięcia wad i usterek.
- f. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania istotnych zmian w Umowie, w szczególności w zakresie terminu realizacji przedmiotu umowy. Zamawiający zastrzega możliwość dokonania zmian postanowień umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy pod warunkiem, że zmiany te podyktowane są okolicznościami, które mogą mieć wpływ na prawidłową realizację niniejszego zamówienia. Wszelkie zmiany w umowie, która zostanie zawarta w wyniku postępowania, wymagają formy pisemnej, pod rygorem nieważności. W szczególności, Wykonawca może wystąpić pisemnie o zmianę harmonogramu realizacji zamówienia. Zamawiający zaakceptuje taką zmianę wyłącznie w przypadku wystąpienia siły wyższej lub warunków uniemożliwiających wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, zasadami wiedzy technicznej, w tym zgodnie z wymaganymi normami technologicznymi i parametrami określonymi w Zapytaniu ofertowym. Wykonawca jest zobowiązany do niezwłocznego, pisemnego informowania Zamawiającego o wszystkich okolicznościach mogących mieć wpływ na prawidłową i terminową realizację przedmiotu umowy, nie później niż w terminie 5 dni po zaistnieniu danej okoliczności. W kwestiach dotyczących pozostałych warunków realizacji zamówienia, zmiany zapisów umowy innych niż zapisy wynikające z oferty, a także w odniesieniu do powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy, Zamawiający dopuszcza możliwość uwzględnienia stanu faktycznego realizacji w formie aneksu do umowy, w tym również po jej zrealizowaniu.
- g. Zamawiający dopuszcza możliwość powierzenia przez Wykonawcę części lub całości zamówienia podwykonawcom.
- h. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zasady konkurencyjności, zgodnie z Wytycznymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027 wydanymi na podstawie art. 5 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 28 kwietnia 2022 r. o zasadach realizacji zadań finansowanych ze środków europejskich w perspektywie finansowej 2021-2027 (Dz. U. poz. 1079), aktualnymi na dzień publikacji zapytania ofertowego w BK2021.
- i. Złożenie oferty oznacza, że oferent zrozumiał i akceptuje powyższe warunki.

## **XII. ZAŁĄCZNIKI DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO**

1. Formularz oferty.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych / kapitałowych z Zamawiającym.
3. Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu.
4. Arkusz zgodności ze specyfikacją.
5. Oświadczenie Oferenta o niepodleganiu wykluczeniu z art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz.U. 2022 poz. 835), którego wzór stanowi załącznik nr 5 do niniejszego Zapytania Ofertowego.

**Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr: ZO1-SMART z dnia 04.07.2023****Formularz oferty**

**Dla: Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ARTMETAL Dorota Grzenia  
ul. Gęsia 16, 85-447 Bydgoszcz**

W odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe **nr: ZO1-SMART z dnia 04.07.2023** dotyczące projektu pt. „Wdrożenie innowacyjnego procesu świadczenia usług dedykowanych branży odnawialnych źródeł energii w zakresie zrobotyzowanego gięcia krawędziowego blach w połączeniu z intralogistyką, opartą na autonomicznym transporcie wewnętrznym oraz systemie informatycznym”, w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021 – 2027, Priorytet I. Wsparcie dla przedsiębiorców, Działanie Ścieżka SMART, numer naboru: FENG.01.01-IP.02-002/23, gdzie przedmiot zamówienia obejmuje dostawę fabrycznie nowego środka trwałego – **zrobotyzowane stanowisko gięcia krawędziowego małych detali, 1 szt.**, zgodnie z zapisami pkt II ww. Zapytania ofertowego, **składamy poniższą ofertę:**

<b>Dane Wykonawcy:</b>	
Nazwa	
Adres	
NIP	
Nr KRS / REGON (dla CEIDG)	
<b>Dane Osoby Kontaktowej:</b>	
Imię i Nazwisko	
Adres e-mail	
Telefon	
<b>Dokumenty potwierdzające spełnienie warunków udziału w postępowaniu - autokontrola: *zaznaczyć właściwe</b>	
Podmiot spełnia warunki udziału w postępowaniu: Dołączono Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych/kapitałowych z Zamawiającym	TAK / NIE*
Podmiot spełnia warunki udziału w postępowaniu: Dołączono Załącznik nr 3 – Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu	TAK / NIE*
Podmiot spełnia warunki udziału w postępowaniu: Dołączono Załącznik nr 4 – Arkusz zgodności ze specyfikacją	TAK / NIE*



Podmiot spełnia warunki udziału w postępowaniu: dołączono Załącznik nr 5 – Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu...	TAK / NIE*
<b>Parametry oferty:</b>	
Okres ważności oferty <i>Min. 30 dni <u>od daty otwarcia ofert</u></i>	
Data dzienna zakończenia realizacji przedmiotu zamówienia, potwierdzonego bezusterkowym protokołem zdawczo – odbiorczym: - <i>przewidywany termin zawarcia umowy dostawy: 10.08.2023,</i> - <i>wykonanie przedmiotu zamówienia musi nastąpić nie później niż 15.12.2023 zgodnie z pkt III Zapytania ofertowego</i>	
<b>Określenie przedmiotu oferty (zakres i szczegółowy opis):</b> <i>- do tego punktu można dodać załącznik własny Oferenta</i>	
<b><u>Zrobotyzowane stanowisko gięcia krawędziowego małych detali, 1 szt.</u></b> <i>- Odniesienie do Kryteriów wyboru oferty:</i>	
<b>Nazwa handlowa</b> (producent, model, typ, seria, itp.)	
<b>Cena netto (PLN)</b> <i>*w przypadku wyrażenia ceny w walucie innej niż PLN, należy dodać symbol waluty, zostanie ona przeliczona na PLN wg średniego kursu NBP dostępnego w dniu otwarcia ofert.</i>	



<p><b>Kwota podatku od towarów i usług VAT*</b> *w przypadku wyrażenia ceny z walucie innej niż PLN, należy dodać symbol waluty, zostanie ona przeliczona na PLN wg średniego kursu NBP dostępnego w dniu otwarcia ofert.</p>	
<p><b>Cena brutto (PLN)</b> *w przypadku wyrażenia ceny w walucie innej niż PLN, należy dodać symbol waluty, zostanie ona przeliczona na PLN wg średniego kursu NBP dostępnego w dniu otwarcia ofert.</p>	
<p><b>Okres gwarancji*</b> *okres gwarancji określony w formularzu winien być wyrażony w miesiącach. Minimalny okres gwarancji wskazano w pkt III Zapytania ofertowego.</p>	
<p><b>Parametr EKO - zużycie energii elektrycznej w kW/h” *</b> *podać wartość zużycia prądu dla uśrednionego, mieszanego cyklu pracy, wyrażoną w jednostce kW/h</p>	

**W związku z powyższym, oświadczamy, że wykonamy całość oferowanego przedmiotu zamówienia zgodnie z zapisami niniejszej oferty. W szczególności:**

- Oświadczamy, że wykonamy całość oferowanego przedmiotu zamówienia za cenę netto SUMA + symbol waluty:

.....

- Oświadczamy, że wykonamy całość oferowanego przedmiotu zamówienia za cenę brutto SUMA + symbol waluty:

.....

**Oświadczenie Wykonawcy:**

Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z Zapytaniem Ofertowym oraz Załącznikami do Zapytania Ofertowego i nie wnosimy do nich zastrzeżeń. Składana przez nas Oferta zawiera wszystkie elementy określone w Zapytaniu Ofertowym. Gwarantujemy wykonanie całości niniejszego zamówienia zgodnie z wymogami zawartymi w Zapytaniu Ofertowym i w Załącznikach do Zapytania Ofertowego. W przypadku uznania naszej oferty za najkorzystniejszą zobowiązujemy się zawrzeć umowę w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego.

**Załączniki:**

- Wypełnione, podpisane i opieczetowane Oświadczenie o braku powiązań osobowych / kapitałowych z Zamawiającym
- Wypełnione, podpisane i opieczetowane Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu
- Wypełniony, podpisany i opieczetowany załącznik Arkusz zgodności ze specyfikacją
- Wypełnione, podpisane i opieczetowane Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu..., stanowiące załącznik nr 5 do Zapytania ofertowego
- Podpisany i opieczetowany Załącznik własny Oferenta do Określenia przedmiotu oferty (jeśli dotyczy)



Fundusze Europejskie  
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



- Inne, np. pełnomocnictwo do reprezentacji Oferenta (jeśli dotyczy)

Imię i nazwisko osoby upoważnionej do złożenia oferty	
Stanowisko służbowe	
Data i podpis	



**Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego nr: ZO1-SMART z dnia 04.07.2023**  
**Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych**

**Dla: Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ARTMETAL Dorota Grzenia**  
**ul. Gęsia 16, 85-447 Bydgoszcz**

**Nazwa Wykonawcy** .....

**Adres Wykonawcy** .....

**Miejscowość** ..... **Data** .....

W odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe nr: **ZO1-SMART z dnia 04.07.2023** dotyczące projektu pt. „Wdrożenie innowacyjnego procesu świadczenia usług dedykowanych branży odnawialnych źródeł energii w zakresie zrobotyzowanego gięcia krawędziowego blach w połączeniu z intralogistyką, opartą na autonomicznym transporcie wewnętrznym oraz systemie informatycznym”, w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021 – 2027, Priorytet I. Wsparcie dla przedsiębiorców, Działanie Ścieżka SMART, numer naboru: FENG.01.01-IP.02-002/23, gdzie przedmiot zamówienia obejmuje dostawę fabrycznie nowego środka trwałego – **zrobotyzowane stanowisko gięcia krawędziowego małych detali, 1 szt.**, zgodnie z zapisami pkt II ww. Zapytania ofertowego, **oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.**

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

.....  
(data i podpis upoważnionego przedstawiciela Oferenta)

.....  
(pieczęć firmowa Oferenta)



**Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego nr: ZO1-SMART z dnia 04.07.2023**

**Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu**

**Dla: Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ARTMETAL Dorota Grzenia  
ul. Gęsia 16, 85-447 Bydgoszcz**

**Nazwa Wykonawcy** .....

**Adres Wykonawcy** .....

**Miejscowość** ..... **Data** .....

W odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe **nr: ZO1-SMART z dnia 04.07.2023** dotyczące projektu pt. „Wdrożenie innowacyjnego procesu świadczenia usług dedykowanych branży odnawialnych źródeł energii w zakresie zrobotyzowanego gięcia krawędziowego blach w połączeniu z intralogistyką, opartą na autonomicznym transporcie wewnętrznym oraz systemie informatycznym”, w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021 – 2027, Priorytet I. Wsparcie dla przedsiębiorców, Działanie Ścieżka SMART, numer naboru: FENG.01.01-IP.02-002/23, gdzie przedmiot zamówienia obejmuje dostawę fabrycznie nowego środka trwałego – **zrobotyzowane stanowisko gięcia krawędziowego małych detali, 1 szt.**, zgodnie z zapisami pkt II ww. Zapytania ofertowego, **oświadczam(y), że spełniam(y) warunki udziału w postępowaniu umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia, dotyczące:**

- 1) posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania,
- 2) posiadania wiedzy i doświadczenia,
- 3) dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
- 4) sytuacji ekonomicznej i finansowej.

Ponadto, w związku z wymogiem wskazanym w Zapytaniu ofertowym przedstawiamy dokumenty w formie oryginału/kopii poświadczonych przez Wykonawcę „za zgodność z oryginałem”\* (*\*niepotrzebne skreślić*),

1. Referencje/poświadczenia bądź dokumenty równoważne wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy były wykonane przez Oferenta, potwierdzające wykonanie w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – to w tym okresie, co najmniej dwóch dostaw fabrycznie nowego środka trwałego, których przedmiotem był automatyczny system gięcia składający się z: prasy krawędziowej, zespołu dynamicznych manipulatorów, systemu automatycznej zmiany narzędzi, systemu taśmociągów rozładowniczych oraz oprogramowania służącego do programowania automatycznego systemu gięcia, o minimalnych parametrach technicznych niegorszych niż wskazane w par. II Opis przedmiotu zamówienia niniejszego Zapytania ofertowego. Wykonanie należy rozumieć jako zakończenie we wskazanym okresie, rozpoczęcie mogło nastąpić wcześniej. Na potwierdzenie należy przedstawić dowody należytego wykonania zamówienia. W razie konieczności, szczególnie gdy wykaz lub dowody, o których mowa powyżej, będą budzić wątpliwości Zamawiającego lub gdy z poświadczenia albo innego dokumentu wynikać będzie, że zamówienie nie zostało wykonane lub wykonane nienależycie, Zamawiający może zwrócić się o przedłożenie dodatkowych informacji lub dokumentów.
- Zestawienie tabelaryczne odnośnie do załączanych dokumentów:



Lp.	Podmiot na rzecz którego dostawa została wykonana (pełna nazwa i adres, NIP, numer telefonu kontaktowego)	Potwierdzenie spełnienia minimalnych parametrów technicznych wykonanej dostawy, tj. niegorszych niż wskazane w par. II Opis przedmiotu zamówienia niniejszego Zapytania ofertowego; w szczególności: nazwa handlowa środka trwałego	Data obustronnie podpisanego bezusterkowego protokołu zdawczo - odbiorczego	Nazwa i data przedkładanego dokumentu potwierdzającego realizację dostawy
	(...)			

.....  
(data i podpis upoważnionego przedstawiciela Oferenta)

.....  
(pieczęć firmowa Oferenta)

**Załącznik nr 4 do Zapytania Ofertowego nr: ZO1-SMART z dnia 04.07.2023**  
**Arkusze zgodności ze specyfikacją****Dla: Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ARTMETAL Dorota Grzenia**  
**ul. Gęsia 16, 85-447 Bydgoszcz**

Nazwa Wykonawcy .....

Adres Wykonawcy .....

Miejscowość ..... Data .....

W odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe nr: **ZO1-SMART z dnia 04.07.2023** dotyczące projektu pt. „Wdrożenie innowacyjnego procesu świadczenia usług dedykowanych branży odnawialnych źródeł energii w zakresie zrobotyzowanego gięcia krawędziowego blach w połączeniu z intralogistyką, opartą na autonomicznym transporcie wewnętrznym oraz systemie informatycznym”, w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021 – 2027, Priorytet I. Wsparcie dla przedsiębiorców, Działanie Ścieżka SMART, numer naboru: FENG.01.01-IP.02-002/23, gdzie przedmiot zamówienia obejmuje dostawę fabrycznie nowego środka trwałego – **zrobotyzowane stanowisko gięcia krawędziowego małych detali, 1 szt.**, zgodnie z zapisami pkt II ww. Zapytania ofertowego, **oświadczam(y), że parametry oferowane w naszej ofercie są zgodne z parametrami i wymaganiami przedstawionymi w pkt II Zapytania ofertowego lub stanowią parametry równoważne, zachowując wymaganą funkcjonalność danego środka trwałego, zgodnie z poniższą specyfikacją:**

Nazwa zwyczajowa	Nazwa handlowa (producent, model, typ, seria, itp.)	
Zrobotyzowane stanowisko gięcia krawędziowego małych detali, 1 szt.,		
<b>Parametry wymagane</b>	Spełnia – wpisać TAK, nie spełnia - wpisać NIE	<b>Parametry oferowane/równoważne</b>
Automatyczny system gięcia składający się z: prasy krawędziowej, zespołu dynamicznych manipulatorów, systemu automatycznej zmiany narzędzi, systemu taśmociągów rozładowniczych oraz oprogramowania służącego do programowania automatycznego systemu gięcia. Zakładana funkcjonalność przedmiotowego środka trwałego: zautomatyzowanie procesu gięcia małych detali, zwiększenie powtarzalności oraz precyzji wykonywanych wyrobów, zwiększenie wydajności poprzez szybkie i precyzyjne wykonywanie operacji gięcia, co wpłynie na skrócenie czasu całego procesu, minimalizacja ryzyka wypadków i urazów związanych z procesem gięcia.		



**Przedmiot zamówienia** obejmuje dostawę fabrycznie nowego środka trwałego według poniższej specyfikacji istotnych warunków zamówienia – charakterystyki, funkcjonalności i minimalnych wymaganych parametrów technicznych:

1. Prasa krawędziowa o stabilnej ramie będąca konstrukcją spawaną, składającą się ze: stołu prasy, dwóch kolumn bocznych i poprzecznych belek łączących. Konstrukcja i wykonanie ramy ma zapewniać wieloletnią, dokładną pracę maszyny przy pełnym obciążeniu. Dzięki kształtowi ramy maszyna ma zapewniać dużą wolną przestrzeń do wykonywania gięć.
2. Minimalne parametry techniczne:
  - 2.1. Siła nacisku minimum 360 kN.
  - 2.2. Długość belki gnącej – co najmniej 1500 mm.
  - 2.3. Podzielony na dwa segmenty uchwyt narzędzi górnych i dolnych, każdy segment o długości co najmniej 500mm – dzielenie ma umożliwić wejście manipulatora trzymającego detal w trakcie gięcia pomiędzy segmenty tak, by detal mógł być trzymany również za linią gięcia.
  - 2.4. Wysokość montażu minimum 300 mm.
  - 2.5. Skok osi Y minimum 120 mm.
  - 2.6. Odległość pomiędzy linią gięcia a kolumnami bocznymi tzw. wysięg do ścian bocznych - nie mniej niż 515 mm.
  - 2.7. Przemieszczenie w osi R min. 80 mm
  - 2.8. Zakres zderzaka w osi X min. 490 mm
  - 2.9. Wolny otwór przelotowy minimum 1500 mm.
  - 2.10. Prędkość osi Y dojazd - min. 220 mm/s
  - 2.11. Prędkość osi Y powrót - min. 220 mm/s
  - 2.12. Max. prędkość robocza osi Y min. 50 mm/s
  - 2.13. Prędkość zderzaków w osi X min. 1000 mm/s
  - 2.14. Prędkość zderzaków w osi Z min. 4000 mm/s
  - 2.15. Prędkość zderzaków w osi R min. 330 mm/s
  - 2.16. Dokładność pozycjonowania osi Y – nie więcej niż 0,002 mm
  - 2.17. Dokładność pozycjonowania osi X – nie więcej niż 0,02 mm
  - 2.18. Dokładność pozycjonowania osi Z – nie więcej niż 0,02 mm
  - 2.19. Dokładność pozycjonowania osi R – nie więcej niż 0,02 mm
  - 2.20. Maksymalna wielkość formatki – nie mniej niż 500 x 380 mm



<ul style="list-style-type: none"><li>2.21. Minimalna grubość blachy – nie więcej niż 0,7 mm;</li><li>2.22. Maksymalna grubość blachy – nie mniej niż 6 mm;</li><li>2.23. Minimalna masa detalu – nie więcej niż 20 gram;</li><li>2.24. Maksymalna masa detalu – nie mniej niż 1,5 kg;</li><li>2.25. Maksymalna masa detalu przy zredukowanej prędkości procesu – nie mniej niż 3 kg;</li><li>2.26. Maksymalna wysokość narzędzi górnych – nie mniej niż 140 mm</li><li>2.27. Maksymalna wysokość narzędzi dolnych – nie mniej niż 100 mm</li><li>3. Dynamiczny 6-cio osiowy system zderzaka tylnego (X1, X2, R1, R2, Z1, Z2) z dwoma palcami zderzaka.</li><li>4. Elektromechaniczny, bezpośredni napęd suwaka gnącego o wysokiej dynamice oparty na dwóch silnikach momentowych z indukcyjnym systemem pomiaru każdego z nich jako osi Y1 i Y2.</li><li>5. Automatyczne, pneumatyczne, samocentrujące mocowanie narzędzi górnych i dolnych.</li><li>6. Strefa załadunku formatek:<ul style="list-style-type: none"><li>6.1. musi zapewniać magazynowanie co najmniej 20 różnych formatek, każda w ilości minimum 150 sztuk, razem minimum 3000 sztuk formatek gotowych do załadunku;</li><li>6.2. musi być wyposażona w system szybkiego dostarczania kolejnych formatek;</li></ul></li><li>7. Dynamiczny manipulator obrotowy (4-ro osiowy) zapewniający dostarczanie formatek ze strefy magazynowania formatek do stołu transferowego:<ul style="list-style-type: none"><li>7.1. Manipulator musi być wyposażony minimum w 220 małych ssawek dla bezpiecznego chwytu i transportu formatki;</li><li>7.2. Minimalna ilość osi manipulatora – nie mniej niż 4.</li><li>7.3. Minimalna nośność manipulatora obrotowego 2 kg.</li><li>7.4. Układ detekcji chwytu podwójnej blachy wraz z automatycznym systemem rozdzielania.</li><li>7.5. Dostarczanie formatek musi odbywać się w trakcie procesu gięcia realizowanego przez drugi manipulator.</li></ul></li><li>8. Stacja transferowa służąca do przekazywani formatki ze strefy załadunku do strefy gięcia do zapewnienia optycznego ustalenia ostatecznej orientacja formatki dla procesu gięcia.</li></ul>		
---	--	--



<p>9. Dynamiczny manipulator obrotowo-przesuwny służący do manipulacji formatką podczas procesu gięcia oraz wymiany narzędzi:</p> <p>9.1. Maksymalna nośność manipulatora obrotowego wraz z głowicą – co najmniej 15 kg.</p> <p>9.2. Minimalna ilość osi manipulatora – nie mniej niż 6.</p> <p>9.3. Długość toru jeźdnego min. 3,2 m.</p> <p>9.4. Maksymalna prędkość przejazdu manipulatora – nie mniej niż 4 m/s;</p> <p>9.5. Maksymalne przyspieszenie manipulatora – nie mniej niż 15 m/s<sup>2</sup>;</p> <p>9.6. Wyposażony w pneumatyczne złącze do mocowania chwytaka cęgowego.</p> <p>10. Chwytnak cęgowy służący do manipulacji detalem podczas procesu gięcia.</p> <p>11. Magazyn narzędzi o następujących właściwościach:</p> <p>11.1. pojemności co najmniej 3400mm dla stempli oraz 3400mm dla matryc;</p> <p>11.2. możliwość przezbrajania magazynu podczas produkcji;</p> <p>12. Automatyczny system wymiany narzędzi z pełną identyfikacją każdego narzędzia w zakresie jego typu oraz lokalizacji w magazynie narzędzi oraz w zacisku górnym i dolnym prasy krawędziowej.</p> <p>13. Osie manipulatorów muszą być wyposażone w nadajniki wartości bezwzględnych.</p> <p>14. System taśmociągów rozładowniczych składających się z:</p> <p>14.1. Taśmociągu służącego do odkładania i rozładunku delikatnych detali;</p> <p>14.2. Przenośnika paletowego służącego do rozładunku detali umieszczanych po zakończeniu procesu gięcia w pudłach lub koszopaletach. Konstrukcja przenośnika powinna umożliwiać stosowanie pudeł lub koszopalet o wysokości maksymalnej nie mniejszej niż 600mm.</p> <p>15. Jedno sterowanie CNC automatycznego systemu gięcia do zintegrowanego zarządzania prasą krawędziową, zespołu dynamicznych manipulatorów, systemu automatycznej zmiany narzędzi oraz systemu taśmociągów rozładowniczych wraz ze zintegrowanymi danymi technologicznymi. Panel sterowania powinien być obsługiwany za pośrednictwem ekranu dotykowego o przekątnej co najmniej 19” i być wyposażony w klawiaturę i myszkę.</p> <p>16. Możliwość mobilnej obsługi urządzenia przy pomocy przenośnego panelu obsługowego.</p>		
---	--	--



<p>17. Moduł diagnostyczny zapewniający efektywną zdalną diagnozę przez Internet.</p> <p>18. Klimatyzacja szafy sterowniczej umożliwiająca bezpieczną pracę maszyny w temperaturze otoczenia do 40°C.</p> <p>19. Energooszczędne oświetlenie typu LED zintegrowane z kabiną ochronną.</p> <p>20. Zamknięta kabina ochronna z co najmniej dwoma drzwiami z elektromechaniczną blokadą.</p> <p>21. Maszyna nie powinna zajmować większej powierzchni niż 5500 x 4000 mm.</p> <p>22. Zewnętrzne oprogramowanie służące do programowania automatycznego systemu gięcia:</p> <p>22.1. musi zapewniać szybkie i efektywne programowanie w trakcie produkcji,</p> <p>22.2. jedna platforma programowania dla: prasy krawędziowej, strefy załadunku formatek, zespołu dynamicznych manipulatorów, stacji transferowej, magazynu narzędzi, systemu wymiany narzędzi, konsoli wymiany chwytaków ze stacją czyszczącą; system taśmociągów rozładowniczych,</p> <p>22.3. automatyczne funkcje obliczeniowe dla wsparcia i optymalizacji wyboru narzędzi, ustalania sekwencji gięcia i dokładnego pozycjonowanie chwytaka,</p> <p>22.4. układ ruchów dla określenia czasu potrzebnego do przeprowadzenia obróbki,</p> <p>22.5. algorytmy pozwalające na automatyczne obliczenie najkrótszych dróg przejazdu i redukcję czasów jednostkowych,</p> <p>22.6. programowanie robota poza nim bez konieczności stosowania tzw. programowania w trybie teaching,</p> <p>22.7. zaprogramowanie ruchów bezkolizyjnie uwalniających zagięty detal,</p> <p>22.8. definiowanie dostępnych dla systemu algorytmów odkładania detali.</p> <p>Oferowany środek trwały umożliwia osiągnięcie zakładanej funkcjonalności, tj. zautomatyzowanie procesu gięcia małych detali, zwiększenie powtarzalności oraz precyzji wykonywanych wyrobów, zwiększenie wydajności poprzez szybkie i precyzyjne wykonywanie operacji gięcia, co wpłynie na skrócenie czasu całego procesu, minimalizacja ryzyka wypadków i urazów związanych z procesem gięcia.</p>		
---	--	--



Fundusze Europejskie  
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



.....  
(data i podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)

.....  
(pieczęć firmowa Oferenta)



**Załącznik nr 5 do Zapytania Ofertowego nr: ZO1-SMART z dnia 04.07.2023**

**Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu z art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz.U. 2022 poz. 835)**

**Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ARTMETAL Dorota Grzenia  
ul. Gęsia 16, 85-447 Bydgoszcz**

**Nazwa Wykonawcy** .....

**Adres Wykonawcy** .....

**Miejscowość** ..... **Data** .....

W odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe nr: **ZO1-SMART z dnia 04.07.2023** dotyczące projektu pt. „Wdrożenie innowacyjnego procesu świadczenia usług dedykowanych branży odnawialnych źródeł energii w zakresie zrobotyzowanego gięcia krawędziowego blach w połączeniu z intralogistyką, opartą na autonomicznym transporcie wewnętrznym oraz systemie informatycznym”, w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021 – 2027, Priorytet I. Wsparcie dla przedsiębiorców, Działanie Ścieżka SMART, numer naboru: FENG.01.01-IP.02-002/23, gdzie przedmiot zamówienia obejmuje dostawę fabrycznie nowego środka trwałego – **zrobotyzowane stanowisko gięcia krawędziowego małych detali, 1 szt.**, zgodnie z zapisami pkt II ww. Zapytania ofertowego oświadczam(y), że **nie podlegamy wykluczeniu z art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz.U. 2022 poz. 835).**

.....  
(data i podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)

.....  
(pieczęć firmowa Oferenta)