

FORMULARZ OFERTY DO ZAPYTANIA KW/TOK/01/2023
PROPOSAL FORM FOR RFQ KW/TOK/01/2023

.....
Miejscowość, data / Place, date

1. Pełne dane oferenta / Full details of the Tenderer

Nazwa firmy/pieczęć firmowa <i>Company's full name / stamp</i>	
NIP Tax ID	
Adres siedziby oferenta, telefon, e-mail <i>Tenderer's address, telephone, email</i>	
Osoba kontaktowa (telefon, e-mail) <i>Contact person (telephone, e-mail)</i>	

2. Oferta / Offer

1	Ostateczna cena netto <i>Final net price</i>	
2	Waluta* <i>Currency</i>	
3	Okres gwarancji (w pełnych miesiącach) <i>Warranty period (in full months)</i>	
4	Termin ważności oferty <i>Offer validity period</i>	
5	Czas realizacji od dnia podpisania umowy <i>Delivery time from the date of signing the contract</i>	
6	Warunki płatności <i>Terms of payment</i>	

* dopuszcza się składanie ofert w walucie obcej przeliczanej na PLN po kursie średnim walut NBP z dnia poprzedzającego otwarcie ofert /
it is allowed to submit bids in a foreign currency converted into PLN at the average exchange rate of the National Bank of Poland on the day preceding the opening of bids

3. Zgodnie z zapytaniem oświadczam, że przedmiot oferty /
In accordance with the inquiry, I declare that the subject of offer

Symbol / nazwa produktu*: Symbol / Name of the product:	
--	--

*można podać opcjonalnie / provided optionally

Lp No	Parametr Parameter	Wartość parametru dla oferowanego produktu Parameter value for the offered product	Spełnia (Tak/Nie) Fullfill (Yes/No)	Oferowane rozwiązanie równoważne* Equivalent solution offered*
I. TOKARKA				
1	Tokarka CNC z pełną sterowaną osią „C” do produkcji uszczelnień technicznych			
2	3 osie			
3	Osiowa głowica wiertarska i osiowa głowica tnąca			
4	Radialna głowica wiertarska i promieniowa głowica tnąca			
5	Maksymalna średnica toczenia			
6	Maksymalny zakres roboczy (oś „z”)			
7	Ilość pozycji głowicy narzędziowej			
8	System mocowania narzędzi			
9	Prześwit wrzeciona			
10	Hydrauliczny system mocowania materiału			
11	Pełen zestaw do mocowania i do toczenia (również z podajnika)			
12	Komplet narzędzi (do wykonania wszystkich profili uszczelnień)			
13	Symulacja 3d gotowego procesu, wraz z automatycznie obliczanym czasem produkcji			
14	Pojemność kompatybilnej jednostki ssącej wiórów			
15	Ekran dotykowy minimum 15 cali			
16	Regulacja obrotów z potencjometru			
17	Przełącznik chłodziwa, wł./wył./aut.			
18	Pokrętła elektroniczne			
II. PODAJNIK				
1	Automatyczny podajnik wałków zintegrowany i uruchomiony			

2	Maksymalna średnica wałka			
3	Maksymalna długość wałka			
4	Pojemność magazynu wałków w podajniku			
III	JEDNOSTKA KOMPUTEROWA			
1	Stacja robocza mobilna (typu laptop)			
2	Jednostka komputerowa kompatybilna ze środowiskiem Windows ver. 10 Pro 64bit			
3	Oprogramowanie i instrukcja w języku polskim			
4	System operacyjny w języku polskim			
5	Oprogramowanie CAD/CAM (do produkcji uszczelnień, baza profili)			
6	Procesor (o parametrach nie gorszych niż Intel i7 lub równoważnych)			
7	RAM			
8	Dysk twardy (pojemność)			
9	Inżynierska karta graficzna			
10	Gniazda USB (w tym jedno USB 3.0)			
11	Mysz komputerowa (przewodowa)			
12	Klawiatura komputerowa (przewodowa)			
IV	OPROGRAMOWANIE I SYSTEM OPERACYJNY			
1	Oprogramowanie i system operacyjny w języku polskim			
2	Pełne programowanie graficzne – bez konieczności znajomości g-kodów			
3	Sprzęt i oprogramowanie przeznaczone do produkcji uszczelnień zawierające bazę uszczelnień m.in. dla hydrauliki siłowej			
4	Możliwość wprowadzania modyfikacji w profilach dla tworzenia uszczelnień o niestandardowych przekrojach			
5	Funkcja dobierania optymalnego wymiaru materiału tulei lub wałka			
6	Automatyczny zapis wykonywanych projektów z możliwością ich ponownego odtworzenia, oraz modyfikacji			
7	Możliwość dodawania własnych narzędzi			
8	Wspólna baza danych umożliwiająca wymianę informacjami pomiędzy			

	komputerami w sieci wewnętrznej firmy(dla zarządzania produkcją harmonogramem pracy i operatorami)			
9	Moduł tworzenia statystyk najczęściej używanych materiałów oraz dziennej produkcji			
10	Możliwość importu plików *.dxf			
11	Makro programowanie: odpowiednie do tworzenia i wykonywania niestandardowych kształtów i obróbek			
12	Wersja na komputer osobisty umożliwiającą przygotowanie programu			
13	Możliwość szybkiego programowania za pomocą rysowania konturów			
14	Możliwość programowania w środowisku ISO			
15	Import, edycja i wykonywanie poleceń G-kodów (ISO)			
16	Możliwość konwertowania rysunków do G-kodów (ISO)			
17	Licencja na oprogramowanie służące do przygotowywania programów obróbczych niezależnie od urządzenia			
V	WARUNKI SERWISOWE			
1	Bezpłatna aktualizacja oprogramowania			
2	Bezpłatne wsparcie techniczne działu pomocy technicznej HELP-DESK			
3	Czas reakcji serwisu to 48 godzin od poniedziałku do piątku (dni robocze)			
4	Okres bezpłatnej gwarancji na uszkodzenia maszyny			
5	Instalacja i uruchomienie przedmiotu zamówienia			
6	Szkolenie w zakresie podstawowej i zaawansowanej obsługi dla min. 2 osób w terminie wskazanym pkt. 4			
7	Transport (Incoterms 2020)			

*należy wskazać i uzasadnić – jeśli dotyczy; jeśli nie – rubrykę należy przekreślić /

*indicate and justify - if applicable; if not, the box should be crossed out

.....

Miejscowość i data (*Place and date*)

.....

Podpis Oferenta (*Tenderer's signature*)

FORMULARZ OFERTY DO ZAPYTANIA KW/TOK/01/2023
PROPOSAL FORM FOR RFQ KW/TOK/01/2023

.....
Miejscowość, data / Place, date

1. Pełne dane oferenta / Full details of the Tenderer

Nazwa firmy/pieczęć firmowa <i>Company's full name / stamp</i>	
NIP <i>Tax ID</i>	
Adres siedziby oferenta, telefon, e-mail <i>Tenderer's address, telephone, email</i>	
Osoba kontaktowa (telefon, e-mail) <i>Contact person (telephone, e-mail)</i>	

2. Oferta / Offer

1	Ostateczna cena netto <i>Final net price</i>	
2	Waluta* <i>Currency</i>	
3	Okres gwarancji (w pełnych miesiącach) <i>Warranty period (in full months)</i>	
4	Termin ważności oferty <i>Offer validity period</i>	
5	Czas realizacji od dnia podpisania umowy <i>Delivery time from the date of signing the contract</i>	
6	Warunki płatności <i>Terms of payment</i>	

* dopuszcza się składanie ofert w walucie obcej przeliczanej na PLN po kursie średnim walut NBP z dnia poprzedzającego otwarcie ofert /
it is allowed to submit bids in a foreign currency converted into PLN at the average exchange rate of the National Bank of Poland on the day preceding the opening of bids

3. Zgodnie z zapytaniem oświadczam, że przedmiot oferty /
In accordance with the inquiry, I declare that the subject of offer

Symbol / nazwa produktu*: Symbol / Name of the product:	
--	--

*można podać opcjonalnie / provided optionally

Lp No	Parametr Parameter	Wartość parametru dla oferowanego produktu Parameter value for the offered product	Spełnia (Tak/Nie) Fullfill (Yes/No)	Oferowane rozwiązanie równoważne* Equivalent solution offered*
I. TOKARKA				
1	CNC lathe with a fully controlled C-axis for the production of technical (mechanical) seals			
2	3 axes			
3	Axial drilling head and axial cutting head			
4	Radial drilling head and radial cutting head			
5	Maximum turning diameter			
6	Maximum working range ("z"-axis)			
7	Number of tool head positions			
8	Tool holding system			
9	Spindle clearance			
10	Hydraulic work holding system			
11	Full set of elements for clamping and turning workpieces (also from the feeder)			
12	Full set of tools (to make all seal profiles)			
13	3d simulation of the complete process, along with automatically calculated production time			
14	Capacity of the compatible metal chip/shavings suction device			
15	Minimum 15-inch touch screen			
16	Potentiometer RPM control			
17	Coolant switch, on/off/auto			
18	Electronic dials			
II. PODAJNIK				
1	Automatic bar feeder, integrated and running			
2	Maximum bar diameter			

3	Maximum bar length			
4	Storage capacity of the bar feeder			
III COMPUTER CONTROL SYSTEM				
1	Mobile workstation (laptop)			
2	Computer control system compatible with Windows ver. 10 Pro 64bit environment			
3	Software and manual in Polish			
4	Operating system in Polish			
5	CAD/CAM software (for the production of the seals, profile base)			
6	Processor (with parameters not worse than Intel i7 or equivalent)			
7	RAM			
8	Hard disk drive (capacity)			
9	Engineering graphics card			
10	USB ports (including one USB 3.0)			
11	Computer mouse (wired)			
12	Computer keyboard (wired)			
IV SOFTWARE AND OPERATING SYSTEM				
1	Software and operating system in Polish			
2	Full graphical programming - no g-code required			
3	Equipment and software for the production of seals containing a base of seals, e.g. for power hydraulics			
4	Possibility of making modifications to the profiles to create seals with non-standard cross-sections			
5	The function of selecting the optimal material size of the tube or shaft			
6	Automatic saving of performed projects with the possibility of their re-creation and modification			
7	Ability to add your own tools			
8	A common database enabling the exchange of information between computers in the company's internal network (for production management, work schedule and operators)			
9	A module for creating statistics of the most frequently used materials and daily production			

10	Ability to import *.dxf files			
11	Macro programming: adequate for creating and producing custom shapes and machining			
12	PC version for program development			
13	Ability to program quickly by drawing contours			
14	Ability to program in the ISO environment			
15	Importing, editing and executing G-code commands (ISO)			
16	Ability to convert drawings to G-code (ISO)			
17	Software license for developing machining programs independent of the device			
V	SERVICE SUPPORT TERMS AND CONDITIONS			
1	Free software updates			
2	Free HELP-DESK technical support			
3	Service support response time is 48 hours from Monday to Friday (working days)			
4	Free warranty period for machine faults			
5	Installation and commissioning of the subject of the purchase order			
6	Training in basic and advanced operation for 2 persons minimum			
7	Transportation (Incoterms 2020)			

*należy wskazać i uzasadnić – jeśli dotyczy; jeśli nie – rubrykę należy przekreślić /

*indicate and justify - if applicable; if not, the box should be crossed out

.....
Miejscowość i data (*Place and date*)

.....
Podpis Oferenta (*Tenderer's signature*)