

ZAPYTANIE OFERTOWE

Tytuł zamówienia: Dostawa materiałów do produkcji modeli pokazowych przeznaczonych na ekspozycję

ZAMAWIAJĄCY :

Nazwa NCT S.A.

Adres ul. Markłowicka 30a, 44-300 Wodzisław Śląski

Numer telefonu +48 32 453 03 14

Fax +48 32 455 47 25

NIP 6472213249

Numer projektu WND-RPSL.03.02.00-24-04F9/20

Termin składania ofert :

20.06.2023

Miejsce i sposób składania ofert :

Ofertę należy złożyć na formularzu ofertowym załączonym do niniejszego zapytania ofertowego, stanowiącym załącznik nr 1. Oferta może być złożona w Bazie Konkurencyjności, przekazana pocztą elektroniczną na adres e-mail martyna.labacz@nct.com.pl lub pocztą tradycyjną/kurierską na adres siedziby Zamawiającego: NCT S.A. ul. Markłowicka 30a, 44-300 Wodzisław Śląski. W postępowaniu wezmą udział tylko te oferty, które wpłyną do Zamawiającego do końca dnia składania ofert. Decydujące znaczenie dla oceny zachowania powyższego terminu ma data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego, a nie data jej nadania pocztą lub przesyłką kurierską. Oferty, które wpłyną w późniejszym terminie nie zostaną poddane ocenie.

Adres e-mail, na który należy wysłać oferty :

martyna.labacz@nct.com.pl

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia:

Martyna Łabacz-Wacławik, tel. 663 221 800 martyna.labacz@nct.com.pl

Skrócony opis przedmiotu zamówienia :

Przedmiot zapytania ofertowego obejmuje dostawę materiałów do produkcji modeli pokazowych przeznaczonych na ekspozycję, na potrzebę realizacji projektu pn. „Zwiększenie konkurencyjności

przedsiębiorstwa poprzez zaimplementowanie nowoczesnych technologii w zakresie procesów produkcyjnych, kadrowych i zarządczych w firmie, oraz wykorzystanie wirtualnej rzeczywistości w komunikacji marketingowej, ułatwiający wdrożenie na rynek innowacyjnych produktów w dobie pandemii COVID-19” finansowanego ze środków EFRR w ramach Działania 3.2 „Innowacje w MŚP” RPO WSL 2014-2020.

Kategoria ogłoszenia

Dostawy

Miejsce realizacji zamówienia

Wodzisław Śląski

Cel zamówienia

Wybór najkorzystniejszej oferty na dostawę materiałów do produkcji modeli pokazowych przeznaczonych na ekspozycję, na potrzebę realizacji projektu pn. „Zwiększenie konkurencyjności przedsiębiorstwa poprzez zaimplementowanie nowoczesnych technologii w zakresie procesów produkcyjnych, kadrowych i zarządczych w firmie, oraz wykorzystanie wirtualnej rzeczywistości w komunikacji marketingowej, ułatwiający wdrożenie na rynek innowacyjnych produktów w dobie pandemii COVID-19” finansowanego ze środków EFRR w ramach Działania 3.2 „Innowacje w MŚP” RPO WSL 2014-2020.

Przedmiot zamówienia

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę materiałów do produkcji modeli pokazowych przeznaczonych na ekspozycję, zgodnie z poniższą specyfikacją :

Nr zadania	Nazwa materiału	Wymagania	Ilość
1	Aceton techniczny	<ul style="list-style-type: none">zawartość acetonu > 94%zawartość octanu metylu < 0,4%zawartość metanolu < 5%	160 kg (z uwagi na sposób konfekcjonowania dopuszcza się różnicę w ilości +/- 6,5 %)
2	Utwardzacz do żywic poliestrowych	<ul style="list-style-type: none">Wymagana ilość nadtlenu: 34 - 36% ,ogółem aktywnego tlenu: 8 - 9,5%.	30 kg (z uwagi na sposób konfekcjonowania)

		<ul style="list-style-type: none"> • czas żelowania wysokoreaktywnej żywicy ortoftalowej w temp. 20° C w połączeniu z przyspieszaczem 1% Co w mieszaninie rozpuszczalników: - 10 - 13 min dla 2 phr inicjatora i 0,5 phr przyspieszacza, - 6 - 8 min dla 2 phr inicjatora i 1,0 phr przyspieszacza 	dopuszcza się różnicę w ilości +/- 1 %)
3	Tkanina rowingowa szklana	<ul style="list-style-type: none"> • Gramatura, [g/m²] 800 (± 5%) • Szerokość, [cm] 64 • Splot płócienny • Osnowa : typ włókna - 2400 tex, liczba nici/10 cm - 27 (+/- 1), Rowing szklany bezpośredni; szkło typu E • Wątek: typ włókna - 1200 tex, liczba nici/10 cm - 13 (+/- 1), Rowing szklany bezpośredni; szkło typu E 	500 kg (z uwagi na sposób konfekcjonowania dopuszcza się różnicę w ilości +/- 1 %)
4	Mata szklana	<ul style="list-style-type: none"> • Rodzaj szkła E • Średnica włókna 12 µm, • Nominalna długość odcinków włókna 50 mm • Preparacja silanowa • Lepiszczce proszkowe • Masa powierzchniowa - 300 g/m² (+- 10%), • szerokość 125 cm 	20 kg (z uwagi na sposób konfekcjonowania dopuszcza się różnicę w ilości +/- 1 %)
5	Żywica	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoko reaktywna żywica, stanowiąca styrenowy roztwór nienasyconego poliestru typu izoftalotwego o podwyższonej odporności chemicznej, tiksotropowana • ciekła • liczba kwasowa max 25 [KOH/g] - ISO 2114 • Lepkość w 23°C, Brookfield RV 4/0,5 10000 - 12000 [mPas] - ISO 2555 • Zawartość części nielotnych [%] 53 - 58 PL-W-53 • Czas żelowania [min] 28 - 33 PL-W-55/B • Maksymalna temperatura kopolimeryzacji [°C] 130 - 150 PN-EN ISO 584 <p>WŁAŚCIWOŚCI UTWARDZONEJ ŻYWICY 24 W TEMPERATURZE POKOJOWEJ + 3H W 90°C:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Temperatura ugięcia (HDT) °C 95 PN-EN ISO 75-1 	1100 kg (z uwagi na sposób konfekcjonowania dopuszcza się różnicę w ilości +/- 1 %)

		<ul style="list-style-type: none"> • Wytrzymałość na zginanie MPa 130 PN-EN ISO 178 • Moduł przy zginaniu MPa 3600 PN-EN ISO 178 • Wytrzymałość na rozciąganie MPa 80 PN-EN ISO 527-1 • Moduł przy rozciąganiu MPa 3900 PN-EN ISO 527-1 • Wydłużenie względne przy zerwaniu % 2,5 PN-EN ISO 527-1 • Twardość Barcola 0B 45 PN-EN 59 	
6	Żelkot	<ul style="list-style-type: none"> • żelkot na bazie żywicy IZO/NPG, • RAL 7047, • lepkość Brookfielda w 23°C /10 rpm – 10500-11500 mPas, • lepkość (płytki i stożek) w 23°C – 850-950 mPas, • czas żelowania w 23°C (2,0% MEKP) – 12 - 14 min 	40 kg (z uwagi na sposób konfekcjonowania dopuszcza się różnicę w ilości +/- 1 %)

Każda dostawa ww. materiałów musi być potwierdzona atestami/certyfikatami potwierdzającymi zgodność z zapytaniem.

Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych na wykonanie zamówienia według podziału opisanego powyżej w punktach 1-6.

Kod CPV

24500000-9 Tworzywa sztuczne w formach podstawowych

03421000-7 żywice

24550000-4 poliestry w formach podstawowych

14830000-8 włókno szklane

19210000-1 tkaniny tkane

44832000-1 rozpuszczalniki

24000000-4 produkty chemiczne

19500000-1 guma i tworzywa sztuczne

Harmonogram realizacji zamówienia

Realizacja przedmiotu zamówienia najpóźniej do dnia 15.07.2023 r.

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności

Nie dotyczy

Wiedza i doświadczenie

Nie dotyczy

Potencjał techniczny

Nie dotyczy

Osoby zdolne do wykonania zamówienia

Nie dotyczy

Sytuacja ekonomiczna i finansowa

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie Zamówienia. Zamawiający nie konkretyzuje wymagań w zakresie sposobu dokonywania oceny spełniania powyższego warunku.

Dodatkowe warunki

1. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.
2. Wykonawca składający ofertę na wykonanie więcej niż jednej części zamówienia, powinien podać w ofercie warunki wykonania każdej z części zamówienia oddzielnie, zgodnie z formularzem stanowiącym załącznik nr 1.
3. Wymagany dowód dostawy potwierdzający zgodność dostawy z zamówieniem i potwierdzający, że nie znajdują się w niej przedmioty niebezpieczne oraz brak w niej materiałów radioaktywnych.
4. Wszystkie materiały powinny posiadać „Kartę Informacyjną” produktu.
5. Odbiór końcowy u Zamawiającego polegał będzie na weryfikacji ilości towaru, jakości, zabezpieczenia przed uszkodzeniem i wpływem warunków zewnętrznych, oraz kontroli atestów, a także innych dokumentów dotyczących zgodności technicznej.
6. Zamawiający wymaga gwarancji na jakość materiałów oraz terminowość realizacji dostaw. Przyjęcie materiałów rozpoczyna się w dniu podpisania protokołu odbioru z uwzględnieniem zapisów potwierdzających poziomy parametrów materiałów w siedzibie zamawiającego.
7. Zamawiający dopuszcza możliwość zadawania pytań, w trakcie postępowania w formie pisemnej w Bazie Konkurencyjności lub na adres mailowy opublikowany w treści zapytania, z zastrzeżeniem, że pytania zostaną przesłane do Zamawiającego do 3 dni przed upływem terminu składania ofert.
8. Złożenie oferty przez Oferenta, nie stanowi o złożeniu zamówienia przez Zamawiającego.
9. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania.

Warunki zmiany umowy

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od zamówienia lub unieważnienia przedmiotowej procedury bez podania przyczyny.
2. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty na podstawie, której dokonano wyboru Oferenta, o ile zmiany te wynikły z okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy. Zmiany mogą dotyczyć w szczególności: terminu obowiązywania umowy, harmonogramu i terminów realizacji dostawy,

zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu zamówienia.

Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

1. Na każdą z części zamówienia należy złożyć osobny formularz ofertowy, stanowiący załącznik do zapytania, zawierający min. następujące elementy:

- a) dane teleadresowe Oferenta, podpisane przez osobę upoważnioną zgodnie z dokumentami rejestrowymi,
- b) cenę netto wyrażoną w PLN, przy czym cena ta jest ceną ryczałtową netto, co oznacza, że zaoferowana cena zawiera w sobie wszystkie niezbędne komponenty pokrywające wszystkie pozycje kosztowe Oferenta, niezbędne do prawidłowego wykonania przedmiotu zapytania i dostawy;
- c) okres związania ofertą co najmniej 30 dni od terminu upływu składania ofert;
- d) informację na temat terminu dostawy po podpisaniu umowy, wyrażonego w dniach;

2. Wykonawca winien złożyć dokumenty dot. spełnienia warunków udziału w jednym egzemplarzu (Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, oświadczenie iż Oferent nie jest powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, zgodnie z definicją zamieszczoną Zapytaniu Ofertowym).

Zamówienia uzupełniające

1. Zamawiający dopuszcza możliwość udzielenia wykonawcy wyłonionemu w trybie zasady konkurencyjności zamówień publicznych uzupełniających, w wysokości nieprzekraczającej 50% wartości zamówienia publicznego określonej w umowie zawartej z wykonawcą, o ile te zamówienia publiczne są zgodne z przedmiotem zamówienia publicznego podstawowego oraz możliwość udzielenia takiego zamówienia publicznego została przewidziana w zapytaniu ofertowym oraz w umowie z wykonawcą. W takim przypadku nie jest konieczne ponowne stosowanie zasady konkurencyjności.

2. Zamawiający dopuszcza możliwość udzielenia dotychczasowemu wykonawcy usług lub robót budowlanych zamówień publicznych dodatkowych, nieobjętych zamówieniem podstawowym i nieprzekraczających 50% wartości realizowanego zamówienia publicznego, niezbędnych do jego prawidłowego wykonania, których wykonanie stało się konieczne na skutek sytuacji niemożliwej wcześniej do przewidzenia, jeżeli:

- a) z przyczyn technicznych lub gospodarczych oddzielenie zamówienia dodatkowego od zamówienia podstawowego wymagałoby poniesienia niewspółmiernie wysokich kosztów lub
- b) wykonanie zamówienia podstawowego jest uzależnione od wykonania zamówienia dodatkowego.

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty w oparciu o następujące kryteria:

Kryterium Nr 1 CENA NETTO (P1) (waga 70% oceny) - obliczone zgodnie ze wzorem:

$$P1 = (C_n / C_r) \times 70$$

gdzie:

P1 - liczba punktów w kryterium 1 przyznanych rozpatrywanej ofercie

Cn - najniższa cena netto ze wszystkich ofert

Cr - cena netto w rozpatrywanej ofercie

70 – Waga kryterium

Kryterium nr 2 TERMIN DOSTAWY PO PODPISANIU UMOWY (P2) (waga 30% oceny) - obliczone zgodnie ze wzorem:

$$P2 = (Tn / Tr) \times 30$$

P2- Liczba punktów w kryterium 2 przyznanych rozpatrywanej ofercie

Tn – termin w dniach najkrótszy ze wszystkich ofert

Tr – termin w dniach rozpatrywanej oferty

30 – Waga kryterium

Oceny dokonywać będzie powołany przez Zamawiającego zespół oceniający. Maksymalną liczbę punktów 100 otrzyma najwyżej oceniona oferta.

Wykluczenia

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienie nie będzie mogło zostać udzielone podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo zgodnie z definicją: Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,

c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.