

ZAPYTANIE OFERTOWE	
nr zapytania:	KO1/2023/2.32-0019/Impala
zapytanie ofertowe z dnia:	2023-05-30
zamawiający:	IMPALA SPÓŁKA AKCYJNA ul. ANNY WALENTYNOWICZ 28, 20-328 LUBLIN NIP: 9462670484 adres do kontaktu: NASUTÓW 200 B 21-025 NASUTÓW woj. Lubelskie
tryb postępowania:	Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności na podstawie Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027. UWAGA: Zamawiający informuje, że cała dokumentacja związana z powyższym postępowaniem włącznie z pełnymi ofertami i wszystkimi załącznikami, na etapie rozliczeń przekazywana jest do instytucji rozliczającej i innych instytucji lub firm kontrolujących projekt.
sposób upublicznienia zapytania:	Baza Konkurencyjności (BK2021) https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/ Zgodnie z pkt. 1) Sekcji 3.2.3. Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027, dla zamówień udzielanych w projektach perspektywy 2021-2027, wszystkie oferty powinny być składane za pośrednictwem aplikacji BK2021. Komunikacja między zamawiającym a Wykonawcą (pytania/odpowiedzi) również musi odbywać się za pośrednictwem aplikacji BK2021.
projekt:	Projekt realizowany w ramach Działania 2.32 programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021-2027 Kredyt technologiczny
tytuł projektu:	WDROŻENIE TECHNOLOGII WYTWARZANIA FOLII BUDOWLANEJ Z ZASTOSOWANIEM DODATKU POCHODZĄCEGO Z RECYKLINGU. Nr projektu FENG.02.32-IP.03-0019/23
termin i miejsce realizacji zamówienia:	Maksymalny termin realizacji przedmiotu zamówienia: do 31-10-2023r.. Termin dostawy należy potwierdzić w formularzu ofertowym. Miejsce dostawy: NASUTÓW 200 B 21-025 NASUTÓW Woj. lubelskie
miejsce i termin złożenia oferty:	1. Ofertę należy złożyć w wersji elektronicznej za pośrednictwem dedykowanej strony https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl. 2. Oferta musi wpłynąć do dnia 29-06-2023 roku.
rodzaj zamówienia:	dostawa
wspólny słownik zamówień (CPV):	42000000-6 Maszyny przemysłowe
przedmiot zapytania:	KO1/2023/2.32-0019/Impala: DOSTAWA LINII DO PRODUKCJI FOLII
opis przedmiotu zamówienia:	Przedmiotem zapytania jest LINIA DO WYTWARZANIA FOLII PVC Z DODATKIEM SUROWCA Z WŁÓKNA SZKLANEGO POKRYTEGO IMPREGNATEM Dedykowana linia niezbędna do wytwarzania folii kompozytowej. Linia do wytłaczania arkuszy lub rolek folii. Linia składa się z ekstrudera dwuślimakowego, głowicy szczelinowej, kalandra 3 rolowego, modułu chłodzenia folii oraz nawijaka. Urządzenie jest niezbędne do wdrożenia technologii.

	W wyniku prac B+R niekonwencjonalnie do technologii produkcji folii przemysłowej PVC z wykorzystaniem twardych odpadów w postaci impregnowanej siatki konstrukcyjnej i zbrojeniowej wykonanej z włókna szklanego zaprojektowano w dedykowanej linii ekstruder stożkowy dwu-ślimakowy Wytłaczarki dwuślimakowa ma zapewnić odpowiednią efektywność wytwarzania mieszanin tworzyw oraz kompozytów polimerowych szczególnie tworzyw poużytkowych (również zawilgoconych). Ma umożliwić bezkonfliktowe wprowadzanie napęniaczy do tworzywa już uplastycznionego, co ma szczególne znaczenie przy wykorzystaniu dodatków o silnym działaniu ściernym. Ekstruder odpowiadać będzie za pobieranie i transport materiałów o małej sypkości. Na wydajność pobierania tworzywa ma wpływ sposób jego podawania - zastosowanie ślimakowych podajników masowych oraz zaprojektowany właściwie stopień wypełnienia kanałów. Ekstruder będzie dopasowany w procesie wytwarzania folii do potrzeb implementacji wsadu zbrojeniowego z odpadu z impregnowanej siatki z włókna szklanego. W układach dwuślimakowych transport tworzywa odbywa się będzie głównie, wskutek przepływu wleczonego, wspomaganego przydławieniem wstecznego przepływu ciśnieniowego. Ważnym elementem linii będzie samooczyszczanie się ślimaków na skutek przeciwnych kierunków ruchu powierzchni obu ślimaków w szczelinach między zwojowych, szczególnie przy małych wartościach luzów między zwojowych i dużych szybkościach ścinania co eliminuje ewentualne przestoje wynikające zablokowania linii. Na potrzeby Wnioskodawcy ślimaki i cylinder ekstrudera mają być wykonane z bi-metalu zapewniającego odpowiednie parametry do przetwórstwa PVC z włóknem szklanym, co zapewni wytrzymałość linii i zmniejszy ryzyko uszkodzeń w wyniku naprężeń podczas pracy z agresywnymi materiałami (włókno szklane). Zamawiający wymaga dedykowanej konstrukcji stref zasypu i zasilania, w celu uzyskania dużej efektywności transportowania tworzywa, minimalizowania przepływów wstecznych. Zamawiający wymaga dedykowanego podajnika włókna szklanego zapewniającego stabilne podawanie ścinków włókna szklanego i zapobieganie kumulacji/zbrylaniu się włókna co skutkowałoby nierównomierną aplikacją włókna do folii PVC powodując niestabilność procesu i wytrącenia na powierzchni produktu a nawet uszkodzenie linii. Specjalnie dostosowany boczny lej zasypowy do dozowania włókna szklanego do ekstrudera z podajnikiem wibracyjnym zapewniać ma równomierne dozowanie włókna do regranulatu PVC. Ekstruder ma zapewniać wysoką dużą wydajność, efektywne przetwarzanie i mieszanie polimerów z napęniaczami proszkowymi i włóknistymi, także do układów o obniżonej odporności cieplnej. PARAMETRY: - ilość: 1 szt. - materiał: PVC pellet
--	---



	- 1 warstwa - szerokość produktu: max. 1.500 mm - wydajność: 250 - 350 kg/h - grubość produktu: 0.3 – 1.5 mm Wymaganie elektryczne - napięcie zasilania 3 x 380 V + N + PE - tolerancja napięcia +/- 5% - obwód kontrolny 24 VDC - częstotliwość 50 Hz +/-2% Ekstruder stożkowy dwu-ślimakowy - aplikacja: Ekstruzja arkuszy z PVC - wydajność: 250-350 kg/h - głowica szczelinowa T - szerokość produktu: 1500mm - 3 walcowy kalander - wymiary walców: $\phi 400 \times 1600$mm - kontroler temperatury walców- zakres ustawień: 35-180 st C. - zespół cięcia wzdłużnego z konsolą chłodzącą - wymiary walców chłodzących: $\phi 70 \times 1600$mm, - jednostka odciągająca - wymiary rolek: $\phi 250 \times 1600$mm - cięcie poprzeczne (gilotyna)- szerokość: 1600mm, z licznikiem metrów - system podawania surowca - podajnik śrubowy: wydajność: 700 kg/h, - suszarka lejowa: na ekstruderze, - podajnik boczny z lejem: dla ciętych włókien szklanych - szafa sterująca INNE: 1. Przedmiot zamówienia musi być zgodny z wymaganiami określonymi w specyfikacji. Po stronie dostawcy jest udowodnienie spełnienia poszczególnych założeń przedmiotu dostawy. Jeżeli przedmiot dostawy spełnia aspekt funkcjonalny ale nie zawiera któregoś z parametrów z powodu zastosowania alternatywnego rozwiązania. Wykonawca winien to wykazać i opisać uzasadnienie lub podać rozwiązanie równoważne w tym zakresie. 2. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia. 3. Za termin całkowitego wykonania prac uważa się podpisanie bez zastrzeżeń
--	--

	zgłaszanych przez strony - protokołu odbioru. Jeżeli w trakcie odbioru zostaną ujawnione wady przedmiotu odbioru lub jego niekompletność, strony zamieszczają je w końcowym protokole odbioru i wyznaczają termin ich usunięcia. W takiej sytuacji za dzień końcowego odbioru przyjmuje się dzień, w którym strony podpisały protokół usunięcia wad. 4. Wymagana gwarancja i rękojmia wraz z asystą na całość przedmiotu zamówienia: min 12 miesięcy.
produkt równoważny:	1. Jeżeli w jakiegokolwiek części Zapytania ofertowego wskazano znaki towarowe lub nazwy własne produktów, to należy przyjąć, że są one uzasadnione specyfiką przedmiotu zamówienia i mają na celu jedynie wskazanie wymagań w zakresie jakości i parametrów przedmiotu zamówienia z uwagi na brak innych dostatecznie dokładnych określeń, które pozwalałyby opisać przedmiot zamówienia w sposób jednoznaczny i wyczerpujący. Jeżeli w zapytaniu lub jakimkolwiek załączniku wskazano znaki towarowe lub nazwy własne produktów należy przyjąć, że stało się tak ze względu na brak możliwości opisanie przedmiotu zamówienia w wystarczająco precyzyjny i zrozumiały sposób. Należy przyjąć, że każdemu odwołaniu do znaku towarowego lub nazwy własnej towarzyszą słowa „lub równoważne”. 2. W każdym takim przypadku Zamawiający dopuszcza stosowanie produktów równoważnych (przez co należy rozumieć produkty o parametrach nie gorszych (niższych) od ustanowionych w zapytaniu) lub lepszych (o parametrach przewyższających wymagania Zamawiającego, ustanowione w zapytaniu), 3. W przypadku użycia w zapytaniu lub załącznikach odniesień do norm, europejskich ocen technicznych, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym, lub lepsze. Wykonawca analizując Zapytanie ofertowe powinien założyć, że każdemu odniesieniu użytemu w Zapytaniu towarzyszy sformułowanie „lub równoważne”. 4. W przypadku, gdy w Zapytaniu ofertowym zostały użyte znaki towarowe, oznacza to, że są podane przykładowo i określają jedynie minimalne oczekiwane parametry jakościowe oraz wymagany standard. Wykonawca może zastosować materiały lub urządzenia równoważne, lecz o parametrach technicznych i jakościowych tożsamy lub lepszych. Wykonawca, który zastosuje urządzenia lub materiały równoważne będzie obowiązany wykazać w trakcie realizacji zamówienia, że zastosowane przez niego urządzenia i materiały spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. 5. Użycie w Zapytaniu ofertowym oznakowania oznacza, że Zamawiający akceptuje także wszystkie inne oznakowania potwierdzające, że dane elementy spełniają równoważne wymagania. Użycie w zapytaniu lub załącznikach wymogu okazania certyfikatu oznacza, że Zamawiający akceptuje również certyfikaty wydane przez inne równoważne jednostki oceniające zgodność. Zamawiający akceptuje także inne odpowiednie środki dowodowe, w szczególności dokumentację techniczną producenta, w przypadku gdy dany Wykonawca nie ma ani dostępu do certyfikatów lub sprawozdań z badań, ani możliwości ich uzyskania w odpowiednim terminie, o ile ten brak dostępu nie może być przypisany danemu Wykonawcy, oraz pod warunkiem że dany Wykonawca udowodni, że wykonywane przez niego dostawy spełniają wymogi lub kryteria określone w Zapytaniu.
uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności:	W celu wykazania spełnienia warunku, Wykonawca musi posiadać uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień. Niezależnie od powyższego, Wykonawca przedłoży Zamawiającemu, na potwierdzenie prowadzenia działalności: Aktualnego dokumentu rejestrowego w postaci: odpisu z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej (CEiDG) lub Krajowego Rejestru Sądowego (KRS), a w przypadku spółek cywilnych umowę spółki, NIP5, oraz Aktualne odpisy z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej (CEiDG).

	Dokument KRS lub CEiDG wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert dla każdego uczestnika postępowania.
wiedza i doświadczenie	Wykonawca musi posiadać wiedzę i doświadczenie, pozwalające na poprawną realizację zamówienia.
potencjał techniczny	Wykonawca oświadcza, że dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym do prawidłowego wykonania zamówienia (oświadczenie).
osoby zdolne do wykonania zamówienia:	Wykonawca dysponuje personelem zdolnym do terminowego wykonania przedmiotu zamówienia, co potwierdza za pośrednictwem złożonego oświadczenia w formularzu ofertowym.
sytuacja ekonomiczna i finansowa	Wykonawca oświadcza, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia (oświadczenie).
warunki dodatkowe:	1. Rozpatrywane będą jedynie oferty spełniające kryteria formalne. 2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych. 3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych w zakresie realizacji przedmiotu zamówienia ponieważ prace stanowią integralną zamkniętą część zamówienia, elementy są zależne od siebie, rozwiązanie jest dedykowane i istnieje konieczność stworzenia spójnej linii technologicznej. Rozwiązanie musi zostać przetestowane przez jednego Wykonawcę w celu wyeliminowania błędów w procesie wytwórczym, spowodowanych wzajemnymi zakłóceniami elementów urządzeń i ich kalibracji. Zamawiający oczekuje kompleksowej odpowiedzialności gwarancyjnej za poprawne działanie rozwiązania. Wymagana jest odpowiedzialność gwarancyjna za całość dostawy i prac montażowych 4. Dopuszcza się możliwość realizacji części prac przez podwykonawców. W przypadku, gdy Wykonawca zapowiada zatrudnienie podwykonawców do oferty musi być załączony wykaz z zakresem powierzonych im zadań zamówienia. 5. Dopuszcza się możliwość składania jednej oferty przez dwóch lub więcej podmiotów pod warunkiem, że taka oferta spełniać będzie następujące wymagania: - W przypadku, gdy Wykonawca zapowiada konsorcjum do oferty musi być załączony wykaz z zakresem powierzonych konsorcjantom zadań zamówienia. - Wykonawcy występujący wspólnie muszą ustanowić pełnomocnika jako przedstawiciela do reprezentowania ich w postępowaniu i/lub zawarciu umowy, a jego upoważnienie musi być udokumentowane pełnomocnictwem podpisanym przez umocowanych przedstawicieli wszystkich Wykonawców występujących wspólnie oraz przyjmującego pełnomocnictwo. - Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia powinni łącznie spełniać wszystkie warunki udziału w postępowaniu w przygotowania oferty, zasobów oraz złożyć dokumenty potwierdzające spełnianie tych warunków. - W przypadku dokumentów dotyczących zdolności każdego wykonawcy w zakresie karalności, wykluczeń każdy wykonawca składa oddzielnie dla wszystkich współników i dla każdego uczestnika postępowania. - Korespondencja z dostawcami wspólnie ubiegającymi się o udzielenie zamówienia prowadzona będzie wyłącznie z Liderem. 6. Wykonawca korzystający z usług konsorcjantów lub podwykonawców ma obowiązek wykazać zakres podległych im prac musi wykazać potwierdzenie /oświadczenie, zobowiązanie czy podmiot trzeci w odniesieniu do warunków dotyczących wykształcenia, kwalifikacji zawodowych lub doświadczenia zrealizuje roboty budowlane lub usługi, których wskazane zdolności dotyczą. 7. Wykonawca ma prawo do zadawania zapytań w formie pisemnej, aż do upływu terminu składania ofert. Zamawiający zobowiązuje się do udzielenia wyjaśnień na wszystkie zapytania, które wpłyną nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert, przy czym przedłużenie terminu

	składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku o wyjaśnienia. W razie wpłynięcia wniosku o wyjaśnienie po ww. terminie, Zamawiający dopuszcza udzielenie wyjaśnień albo pozostawia pytanie bez rozpoznania. 8. Ofertę sporządzić należy na druku „Formularz ofertowy” stanowiącym Zał. nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego, w języku polskim, w formie pisemnej, czytelnie. 9. Oferta winna być podpisana przez Wykonawcę lub osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy. 10. Wykonawca zobowiązany jest do podania ceny zgodnie z formularzem ofertowym. 11. Podana w ofercie cena netto ma być wyrażona w PLN. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia. 12. Wykonawca powinien wykazać wartość powiększoną o stosowny do przedmiotu zamówienia podatek VAT jeżeli dotyczy. 13. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z opracowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania. 14. Dokumenty sporządzone w języku obcym składa się wraz z tłumaczeniem na język polski. 15. Kopie dokumentów powinny zostać opatrzone napisem „Za zgodność z oryginałem” i podpisem osoby uprawnionej do składania oferty. W przypadku przedstawienia kopii nieczytelnej lub budzącej wątpliwości, co do jej prawdziwości, Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnego potwierdzenia. 16. Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane i datowane własnoręcznie przez osobę podpisującą ofertę. 17. Złożenie dokumentów, z których nie wynika spełnienie warunku udziału w postępowaniu lub brak dokumentów uprawniających do wykonywania określonej działalności lub czynności będzie skutkowało wykluczeniem z postępowania. 18. Oferty są przygotowywane na koszt Wykonawców. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę. 19. Zamawiający zastrzega sobie prawo do nie wybrania żadnej z ofert złożonych w wyniku niniejszego zapytania. 20. Na każdym etapie postępowania Zamawiający ma prawo unieważnić postępowanie bez podawania przyczyny. 21. Wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia względem Zamawiającego w przypadku skorzystania przez niego z któregośkolwiek z uprawnień wskazanych w niniejszym zapytaniu ofertowym. W tym zakresie Wykonawcy zrzekają się wszelkich ewentualnych przysługujących im roszczeń. 22. Po zakończeniu postępowania ofertowego, Zamawiający niezwłocznie zawrze z wyłonionym Wykonawcą Zamówienia umowę na realizację przedmiotu Zamówienia. 23. Zamawiający powiadomi wybranego Wykonawcę o miejscu i terminie podpisania umowy.
lista dokumentów /oświadczeń wymaganych od Wykonawcy	Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć: 1. Formularz ofertowy 2. Aktualny dokument rejestrowy według wymagań 3. Opis techniczny umożliwiającą weryfikację parametrów oferowanych urządzeń. 4. Oświadczenie, że akceptuje warunki wykazane w zapytaniu ofertowym, stanowiące integralną część formularza ofertowego. 5. Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym. Zamawiający zastrzega sobie możliwość wzywania Wykonawców do wyjaśnień oraz



	uzupełnień, co do treści oferty jak i dokumentów oraz dokonać poprawek oczywistych pomyłek w treści oferty, niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę. Z tytułu odrzucenia oferty oraz wyników postępowania wyboru najkorzystniejszej oferty Wykonawcy nie przysługują żadne roszczenia wobec Zamawiającego. Złożona oferta oraz załączniki nie podlegają zwrotowi po zakończeniu postępowania.
informacja na temat zakazu konfliktu interesów:	1. Zamawiający zobligowany jest do ponoszenia wydatków w sposób zapewniający uniknięcie konfliktu interesów. Czynności związane z przygotowaniem oraz przeprowadzeniem postępowania o udzielenie zamówienia wykonują osoby zapewniające bezstronność i obiektywizm. Osoby te składają oświadczenie w formie pisemnej lub w formie elektronicznej (w rozumieniu odpowiednio art. 78 i art. 78¹ Kodeksu cywilnego) o braku istnienia albo braku wpływu powiązań osobowych lub kapitałowych z wykonawcami na bezstronność postępowania, polegających na: a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia, c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia. Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku w/w powiązań (ZAŁĄCZNIK NR 2). 2. Z postępowania wykluczeni są także Wykonawcy, wobec których zostało wszczęte postępowanie upadłościowe lub likwidacyjne.
termin związania ofertą:	Minimum 30 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
kryteria wyboru ofert:	1. Ocenie zostaną poddane wyłącznie oferty spełniające kryteria formalne, czyli takie, które w pełni spełniają wymogi niniejszego zapytania ofertowego. Zostanie wybrana oferta z najwyższą ilością punktów w poniższym zakresie: KRYTERIUM 1. Cena łączna: waga 90 pkt. FORMUŁA: $\text{cena łączna najniższa} / \text{cena łączna badana} * \text{WAGA}$ Wyrażona w PLN Wynik zaokrąglony do dwóch miejsc po przecinku. KRYTERIUM 2. Gwarancja i rękojmia wraz z asystą na całość przedmiotu zamówienia: waga 10 pkt. FORMUŁA: $\text{okres gwarancji najdłuższy} / \text{okres gwarancji badany} * \text{WAGA}$ Ilość pełnych miesięcy od daty dostarczenia. Wynik zaokrąglony do dwóch miejsc po przecinku. Łączna ocena obejmie sumę punktów uzyskanych przez ofertę w powyższych kryteriach. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, stosując powszechne zasady zaokrąglania. Łącznie możliwych do uzyskania jest 100,00 pkt. Ostateczna ilość punktów (K) będzie obliczana wg następującego wzoru: $K = K1 + K2$ 2. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim

	wymogom zawartym w zapytaniu ofertowym i zostanie oceniona w podanych kryteriach wyboru jako najkorzystniejsza – uzyskując najwyższą liczbę punktów. 3. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.
warunki zmiany umowy:	Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w przypadku wystąpienia, co najmniej jednej z okoliczności wymienionych poniżej, z uwzględnieniem podawanych warunków ich wprowadzenia. 1) Zmiana terminu realizacji przedmiotu umowy w wyniku zaistnienia przyczyn, niezależnych od Zamawiającego oraz Wykonawcy (przy dochowaniu przez niego należytej staranności) skutkujących niemożliwością lub znacznymi opóźnieniami w realizacji Zamówienia a w szczególności czasowy brak dostępności na rynku materiałów lub urządzeń objętych przedmiotem Zamówienia. 2) Zmiana sposobu spełnienia świadczenia - zmiany technologiczne, w szczególności: a) niedostępność na rynku materiałów lub urządzeń wskazanych w dokumentacji spowodowana zaprzestaniem produkcji lub wycofaniem z rynku tych materiałów lub urządzeń – w takiej sytuacji Wykonawca winien zaproponować odpowiednio materiały lub urządzenia o parametrach nie niższych niż wycofane z produkcji, spełniające wymagania Zamawiającego; b) pojawienie się na rynku materiałów lub urządzeń lub technologii nowszej generacji pozwalających na zaoszczędzenie kosztów realizacji przedmiotu umowy lub kosztów eksploatacji wykonanego przedmiotu umowy; c) konieczność zrealizowania przedmiotu Zamówienia przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych/ technologicznych lub materiałowych niż wskazane w dokumentacji, w sytuacji, gdyby zastosowanie przewidzianych rozwiązań groziło niewykonaniem lub wadliwym wykonaniem przedmiotu Zamówienia. 3) Pozostałe zmiany: a) zaistnienia, po zawarciu umowy przypadku siły wyższej, przez którą na potrzeby niniejszego warunku rozumieć należy zdarzenie zewnętrzne o charakterze niezależnym od stron, którego strony nie mogły przewidzieć przed zawarciem umowy oraz którego strony nie mogły uniknąć ani któremu nie mogły zapobiec przy zachowaniu należytej staranności. Za siłę wyższą, warunkującą zmianę umowy uważać się będzie w szczególności: powódź, pożar i inne klęski żywiołowe, zamieszki, strajki, ataki terrorystyczne, działania wojenne, nagłe załamania warunków atmosferycznych, nagłe przerwy w dostawie energii elektrycznej, promieniowanie lub skażenia, pogorszenie sytuacji związanej z zagrożeniem epidemiologicznym; b) w każdym przypadku, gdy zmiana jest korzystna dla; c) zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i został spełniony następujący warunek: konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których Zamawiający, działając z należyłą starannością, nie mógł przewidzieć. Ponadto zmiany postanowień zawartej umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej w postaci aneksu podpisanego przez strony.
załączniki:	Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy Załącznik nr 2 –Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z zamawiającym

