

SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO

NR 10/2023/FENG/Ścieżka SMART z dnia 30 maja 2023 r.

W ramach projektu pt. „Prace B+R nad stworzeniem innowacyjnego w skali świata preparatu multibiałkowego przeznaczonego dla branży wędliniarskiej cechującego się wysoką zawartością związków polisacharydowych o udowodnionym działaniu prozdrowotnym w obszarze walki z chorobami dietozależnymi wraz z technologią jego produkcji”, planowany jest zakup specjalistycznej suszarki bębnowej z podajnikiem.

Suszarka bębnowa będzie elementem nowej technologii służącym do transportu i zabezpieczenia mikrobiologicznego elementów kostnych i musi zostać wykonana w taki sposób, żeby była możliwość zintegrowania jej do nowej instalacji technologicznej pozwalającej na pracę w trybie ciągłym. Urządzenie musi być wyposażone w ilość króćców i przyłączy pozwalających na podłączenie go i przeprowadzenie transferów surowca, oraz mycia CIP urządzenia.

Dostawca specjalistycznej suszarki bębnowej z podajnikiem służącej do transportu i zabezpieczenia mikrobiologicznego elementów kostnych przed rozpoczęciem produkcji urządzenia zobowiązany jest dostarczyć projekt techniczny do zatwierdzenia wraz z rysunkiem wizualizującym przepływ surowca oraz rysunek przedstawiający rozmieszczenie króćców przyłączy w celu ich prawidłowego rozmieszczenia w linii technologicznej. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian

Poniżej przedstawiono **minimalne wymagania techniczne**, jakie musi spełniać specjalistyczna suszarka bębnowa z podajnikiem:

CZĘŚĆ I

Specjalistyczna suszarka bębnowa z podajnikiem (1 sztuka)

Warunki ogólne dostawy
1. Wszystkie elementy fabrycznie nowe, wolne od wad konstrukcyjnych, materiałowych, wykonawczych, nie obciążone prawami osób trzecich. 2. Wszystkie elementy kompletne i spełniające parametry podane poniżej. 3. Dostawca zapewni, że instalacja i towary dostarczone na podstawie umowy będą spełniać wszelkie właściwe normy, posiadać właściwe atesty oraz będą zgodne z normami europejskimi i będą posiadać certyfikat zgodności CE/Świadectwo Pochodzenia Towaru oraz deklarację zgodności WE. 4. Wykonanie dokumentacji wykonawczej i powykonawczej.
Minimalna wymagana specyfikacja techniczna
1. Suszarka bębnowa o konstrukcji umożliwiającej wysuszenie w systemie pracy ciągłej masy kostno-tłuszczowo-mięsnej z elementami tkanki łącznej i kostnej, zawierającej wodę ok. 40-60%, białko ok. 10-25%, tłuszcz 1-5%, oraz będzie zawierać elementy tkanki kostnej we frakcjach od 25 mm do 50 mm o wydajności minimalnej 2.000 kg/h (1 sztuka) 2. Wyposażona w komorę palnika wykonaną ze stali miękkiej, izolowanej, o średnicy min. DIN 1300 3. Wyposażona w zawór wirnika wykonany z żeliwa, zamontowany na wlocie sekcji napełniania i skrzyni wylotowej 4. Wyposażona w suszarkę rotacyjną wykonaną ze stali miękkiej o średnicy min. DIN 1700, izolowaną na zewnątrz wełną 100 mm i wykończoną płytą ze stali nierdzewnej AISI 304 5. Wyposażona w osprzęt umożliwiający transport w systemie ciągłym, w tym sekcje z łopatom, koła napędowe, motoreduktory 6. Wyposażona w konstrukcję ramową podtrzymującą całość 7. Wyposażona w skrzynię wylotową wykonaną ze stali miękkiej i pokrywę inspekcyjną 8. Wyposażona w cyklon umieszczony w ramie o średnicy min. DIN1000, wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304

9. Wyposażona w zbieracz z systemem myjącym i powietrznym wraz z wyposażeniem w zawory i system rur
10. Wyposażona w elementy uzupełniające takie jak, połączenia rurowe, podpory, konstrukcje podtrzymujące.
11. Wyposażona w króćce umożliwiające doprowadzenie systemu CIP
12. Wyposażona w króćce umożliwiające podgrzewanie za pomocą pary
13. Wyposażona w przetworniki do pomiaru temperatury i pomiar ciągły prędkości przepływu (sygnał 4-20 mA)
14. Wyposażona w zabezpieczenia przeciążeniowe, wyłączniki bezpieczeństwa, blokady na czas mycia
15. Wykonanie przyłącza z szafy sterowniczej do urządzeń i przygotowanie szafy do podłączenia mediów
16. Dobór elementów wyposażenia suszarki bębnowej do zaadaptowania ich do nowej instalacji technologicznej: - dostarczenie i montaż czujników procesowych (sygnał 4-20 mA) zgodnie ze schematem technologicznym - dostarczenie i przyłączenie szafy sterowniczej
17. Przenośnik ślimakowy o konstrukcji umożliwiającej transport w systemie pracy ciągłej masy kostno-tłuszczowo-mięsna z elementami tkanki łącznej i kostnej zawierającej wodę ok. 40-60%, białko ok. 10-25%, tłuszcz 1-5%, oraz będzie zawierać elementy tkanki kostnej we frakcjach od 25 mm do 50 mm z wydajnością przenoszenia min. 2000 kg/h
18. Przenośnik ślimakowy wykonany ze stali AISI 304 o grubości nie mniejszej niż 3 mm, spoiny zewnętrzne i wewnętrznie wyszlifowane i dodatkowo zapolerowane do chropowatości nie większej niż 0,8 µm
19. Przenośnik ślimakowy wyposażony w króćce umożliwiające doprowadzenie systemu myjącego CIP
20. Pochyły przenośnik ślimakowy o średnicy min. DN 300
21. Wyposażone w przetworniki do pomiaru temperatury i pomiar ciągły prędkości obrotowej ślimaków (sygnał 4-20 mA)
22. Wyposażone w zabezpieczenia przeciążeniowe, wyłączniki bezpieczeństwa, blokady na czas mycia
23. Wykonanie przyłącza z szafy sterowniczej do urządzeń i przygotowanie szafy do podłączenia mediów
24. Dobór elementów wyposażenia przenośników do zaadaptowania ich do nowej instalacji technologicznej: - dostarczenie i montaż w przenośniku czujników procesowych (sygnał 4-20 mA) zgodnie ze schematem technologicznym - dostarczenie i przyłączenie szafy sterowniczej