

Andrychów, 28.04.2023 r.

ZAPROSZENIE DO ZŁOŻENIA OFERTY CENOWEJ nr NCBR - 22/2023**w ramach projektu pn.***„Opracowanie technologii wytwarzania ultralekkich kompozytowych zbiorników do magazynowania wodoru dla rozproszonych systemów energetycznych”*realizowanego zgodnie z umową o dofinansowanie nr **POIR.01.01.01-00-0872/21**

zawartą w ramach Działania 1.1: Projekty B+R przedsiębiorstw Poddziałanie 1.1.1: Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020

I. ZAMAWIAJĄCY:**TECHPLAST SP. Z O.O.**

Adres: ul. Rzymska 4, 34-122 Wieprz

Tel. 33 875 29 88

Faks. 33 875 29 88

Adres e-mail: biuro@techplast.netInternet: <http://www.safercylinders.net/>

NIP: 6772147485

Regon: 357190254

II. OSOBA UPRAWNIONA DO KONTAKTU:

Piotr Saferna

tel. +48 886 277 556

e-mail: piotr.saferna@techplast.net

Pytania prosimy kierować wyłącznie za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności, poprzez funkcjonalność znajdującą się w poniższym ogłoszeniu: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>, do dnia: **29.05.2023 roku do godz. 12.00**. Jednocześnie podmiot zadający pytanie po przez Bazę Konkurencyjności, zobowiązany jest do poinformowania o tym fakcie za pomocą drogi elektronicznej na adres piotr.saferna@techplast.net

III. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Zamówienie realizowane będzie zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”.

IV. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa modułów stanowiących elementy przyszłej pilotażowej linii wytwarzania zbiorników. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się poniżej:

1. Moduł nawijający:

Moduł niezbędny do przeprowadzenia procesu nałożenia kompozytu węglowego wraz z żywicą epoksydową dla zbiorników wodorowych. Zadaniem maszyny nawijającej jest automatyczne nakładanie oplotu kompozytowego na wytworzony liner. Wkładka będzie znajdować się w pozycji poziomej gdzie pojedyncza komórka nawijająca będzie w stanie przeprowadzić proces nałożenia kompozytu.

- Cyfrowy program kompatybilny z urządzeniem umożliwiający definicję oplotów oraz kontrolę ruchu poszczególnych elementów nawijarki

- Minimalny zakres pracy 5 osi,

- Maksymalna szerokość modułu: 3000 [mm]
- Maksymalna wysokość modułu: 2600 [mm]
- Pole robocze jednego wrzeciona: długość 600 [mm]; średnica 200 [mm]
- Udźwig jednego wrzeciona: 10 [kg]
- Ilość wrzecion nawijających: 6
- Prędkość obrotowa wrzeciona: 1-100 [rpm/min]
- Wielokrotna dokładność pozycjonowania: 0,5 [mm]
- Zakres pracy trawersy wzdłużnej: 500-1000 [mm]
- Prędkość posuwu trawersy wzdłużnej: 1-60 [m/min]
- Dokładność posuwu trawersy wzdłużnej: <0,5 [mm]
- Zakres pracy trawersy obwodowej: 100-1000 [mm]
- Prędkość posuwu trawersy obwodowej: 1-60 [m/min]
- Dokładność posuwu trawersy obwodowej: <0,5 [mm]
- Zakres obrotu trzpienia nawijającego: 0-360 [stopień]
- Prędkość obrotu trzpienia nawijającego: 360 [stopień/s]
- Szerokość jednego pasma uzwojenia: 5-20 [mm]
- Dokładność kładzenia pasma włókien uzwojenia biegunowego: <1 [mm]
- Dokładność kładzenia pasma włókien uzwojenia obwodowego: <0,5 [mm]
- Zadawanie ciśnienia wstępnego: 0,3-0,8 [MPa],
- ustawienia kątów nawijania: 0 – 90 [deg].

2. Moduł wanien impregnujących włókna kompozytowe (wanna impregnująca, system kontroli poziomu mieszanki impregnującej): Głównym składnikiem modułu będzie system rolek impregnujących, noży odcinających nadmiar roztworu z włókien syntetycznych oraz żeber naprowadzających.

Część linii pilotażowej, niezbędnej do prawidłowego i w pełni kontrolowanego systemu przesycania włókna ciągłego żywicami epoksydowymi. Możliwość prowadzenia znacznie większej ilości wiązek włókien wraz z precyzyjną kontrolą udziałów wagowych matrycy oraz naciągu wiązki pozwoli na uzyskanie jednolitej i optymalnej struktury płaszcza kompozytowego. Dla zaplanowanego układu 6-cio wrzecionowego należy przewidzieć pionowy układ wanien.

Część rolek impregnujących powinna zostać wyposażona w system blokady obrotów wraz ze zmianą ustawień ich położenia względem głównego bębna impregnującego. Wyposażona w termostatowanie żywicy w trakcie procesu nawijania

Parametry:

- Maksymalna długość wanien: 1000 [mm]
- Wycelowana pozycja wanien na poziomie wrzeciona nr 2 oraz nr 5
- Ilość wanien impregnujących: 2 [szt]

- Pojemność jednej wanny: 5+ [L]
- Materiał wykonania: Stal nierdzewna lub Poliamid
- Nastaw temperatury wanny: <50 [st. C]
- Kontrola temperatury żywicy: +/- 1 [st C]
- Maksymalna ilość wiązek włókien przechodzących przez wannę: 6 [szt]

3. Moduł szaf wspomagających dostarczanie włókien do modułu impregnującego: Moduł będzie zawierać system kontroli naciągu, system kontroli wymiany włókien ciągłych system szybkiego połączenia włókien oraz system rolek zaprowadzających włókno do modułu waniei impregnujących.

System dostarczający włókna do waniei impregnujących wraz z kontrolą napięcia wiązki. Moduł ten wyposażony będzie w system kontroli wspomagający łączenie włókien kompozytowych. Urządzenie konieczne do zachowania prawidłowego rozwijania się niezaimpregnowanego włókna ze szpul, unikając obniżenia parametrów użytkowych zastosowanego włókna

Zakłada się:

- Maksymalna długość szafy: 2000 [mm]
- Maksymalna wysokość szafy: 1900 [mm]
- 12 stanowisk na szpule z włóknem,
- zakres kontroli naciągu dla każdej ze szpul: 0-50 N,
- maksymalna masa szpuli – 8 kg,
- Auto kompensacja zmian prędkości nawijania,
- Zaawansowana pneumatyczna kontrola łączenia szpul.

Dodatkowo dla każdego z modułów należy zapewnić:

- Okres gwarancji minimum 2 lata
- Wsparcie w okresie gwarancji z reakcją 48 godziną na zgłoszenie serwisowe – zapisy te znajdują się w umowie z wybranym dostawcą

Dodatkowo należy zapewnić: do każdego modułu

- Okres gwarancji minimum 2 lata
- Wsparcie w okresie gwarancji z reakcją 48godziną na zgłoszenie serwisowe

Zamówienie jest częścią procesu opracowania metody wytwarzania zbiorników ultralekkich kompozytowych zbiorników do magazynowania wodoru. Szczegółowe parametry zamawianych modułów i opracowywanych zbiorników są objęte klauzurą know-how, z tego względu warunkiem wzięcia udziału w postępowaniu jest podpisanie już na etapie składania oferty umowy o poufności stanowiącej załącznik nr 4 do niniejszego postępowania. Jednak nie później niż do dnia 25.05.2023 r.

2. Przedmiot zamówienia obejmuje transport do zakładu firmowego zamawiającego przy: **ul. Przemysłowa 60, 34-120 Andrychów**

3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych
4. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne w stosunku do wskazanych parametrów i oznaczeń modułów. Poprzez równoważność rozumiemy zachowanie odpowiednich parametrów i cech wskazanych w zapytaniu ofertowym jeżeli gdziekolwiek znajduje się takie odniesienie
5. W razie opisanego Przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.
6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych, zamówienie składa się z jednej części.
7. Zamawiający zastrzega możliwość udzielenia Wykonawcy/Wykonawcom wyłonionemu w trybie zasady konkurencyjności zamówień uzupełniających, w wysokości nieprzekraczającej 50% wartości zamówienia publicznego określonej w umowie zawartej z Wykonawcą, o ile te zamówienia publiczne są zgodne z przedmiotem zamówienia publicznego podstawowego.
8. Podstawowy kod CPV: 31731100-0 Moduły
Dodatkowe kody CPV: 42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia,
42994200-2 Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONANIA ICH OCENY:

1. Z postępowania o udzielenie niniejszego zamówienia wyklucza się:
 - a) podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
 - b) podmioty i osoby, które w bezpośredni lub pośredni sposób wspierają działania wojenne Federacji Rosyjskiej lub są za nie odpowiedzialne i podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie następujących przepisów:
 - Rozporządzenie Rady (WE) nr 765/2006 z dnia 18 maja 2006 r. dotyczące środków ograniczających w związku z sytuacją na Białorusi i udziałem Białorusi w agresji Rosji wobec Ukrainy (Dz. U. UE L 134 z 20.5.2006, str. 1, z późn. zm.);
 - Rozporządzenie Rady (UE) nr 269/2014 z dnia 17 marca 2014 r. w sprawie środków ograniczających w odniesieniu do działań podważających integralność terytorialną, suwerenność i niezależność Ukrainy lub im zagrażających (Dz. U. UE L 78 z 17.3.2014, str. 6, z późn. zm.)
 - Rozporządzenie (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczące środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. U. UE L 229 z 31.07.2014, str. 1, z późn. zm.);
 - Ustawa z dnia 13 kwietnia 2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz.U. 2022 poz. 835) (zwanej dalej ustawą)
2. Warunki wskazane w punkcie 1 będą oceniane metodą zerojedynkową tj. spełnia-nie spełnia na podstawie oświadczenia złożonego zgodnie z Załącznikiem nr 2 do niniejszego Zaproszenia.
Oferta, która nie spełni jakiegokolwiek warunku określonego w punkcie 1 zostanie odrzucona.

VI. CEL ZAMÓWIENIA

Zamówienie jest realizowane w związku z realizowanym projektem badawczym i planowanymi do osiągnięcia rezultatami.

VII. WYKAZ OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY UBIEGAJĄCY SIĘ O ZAMÓWIENIE

W celu potwierdzenia, spełnienia przez Wykonawców warunków, których opis sposobu spełniania określony został przez Zamawiającego w Rozdziale VII niniejszego Zaprośzenia, Zamawiający wymaga następujących oświadczeń:

1. **Załącznik nr 1 Formularz ofertowy**
2. **Załącznik nr 2 Oświadczenie o braku podstaw wykluczenia**
3. **Załącznik nr 3 Informacja o przetwarzaniu danych osobowych**
4. **Załącznik nr 4 Podpisana umowa o poufności**

VIII. DODATKOWE WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

1. UPRAWNIENIA DO WYKONANIA OKREŚLONEJ DZIAŁALNOŚCI LUB CZYNNOŚCI:

Nie ustanawia się szczególnego warunku

2. WIEDZA I DOŚWIADCZENIE:

Nie ustanawia się szczególnego warunku

3. POTENCJAŁ TECHNICZNY:

Nie ustanawia się szczególnego warunku

4. OSOBY ZDOLNE DO WYKONANIA ZAMÓWIENIA:

Nie ustanawia się szczególnego warunku

5. SYTUACJA EKONOMICZNA I FINANSOWA:

Nie ustanawia się szczególnego warunku

6. INNE DODATKOWE WARUNKI

Nie ustanawia się szczególnego warunku

IX. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w terminie do 02.06.2023 r. do godziny 16.00

- na adres e-mail:

biuro@techplast.net
(podpisany skan)

lub

- w zamkniętej kopercie na adres:

TECHPLAST SP. Z O.O.
ul. Krakowska 83P
34-120 Andrychów
z dopiskiem:

„ZAPROSZENIE DO ZŁOŻENIA OFERTY CENOWEJ nr 22/2023 – nie otwierać”

2. Dopuszcza się także składanie ofert poprzez portal www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl poprzez funkcjonalność znajdującą się na w/w portalu
3. Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane. Liczy się data i godzina wpłynięcia oferty

do firmy lub wpływu na firmowy serwer poczty elektronicznej.

4. W przypadku wątpliwości związanych z zawartością złożonych ofert, Zamawiający zastrzega sobie prawo wezwania Oferenta do złożenia wyjaśnień lub uzupełnień.
5. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający powiadomi Oferentów pisemnie lub faksem lub drogą elektroniczną.
6. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany lub wycofania oferty przez Oferenta przed upływem terminu składania ofert.
7. Powiadomienie o wprowadzeniu zmian musi być złożone wg takich samych zasad jak składana oferta, odpowiednio oznakowaną z dopiskiem „ZAMIANA”.

X. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ ORAZ WYKONANIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Oferent pozostaje związany złożoną ofertą przez okres 30 dni, przy czym bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
2. Okres realizacji – do 30.09.2023 r.
3. Orientacyjny termin podpisania umowy to: Czerwiec 2023 r.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia. Nowe terminy będą ustalane w konsultacji z wyłonionym Wykonawcą/Wykonawcami.
5. W toku badania i oceny oferty Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

XI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

1. Ofertę należy sporządzić na Formularzu Ofertowym, stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego Zaprośzenia. Dopuszcza się także składanie ofert w języku angielskim
2. Oferta powinna zawierać opis oferowanego modułu i rozwiązania techniczne. Zaleca się oferentom przygotowanie dodatkowego załącznika do formularza z opisem technicznym zamówienia wg indywidualnego wzoru oferenta
3. Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę i zaproponować tylko jedną cenę. Złożenie przez Oferenta więcej niż jednej oferty lub oferty zawierającej rozwiązania wariantowe albo alternatywne spowoduje jej odrzucenie.
4. Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta.
5. Wzory dokumentów dołączonych do niniejszego Zaprośzenia powinny zostać wypełnione przez Oferenta i dołączone do oferty, bądź też przygotowane przez Oferenta w treści zgodnej z Zaprośzeniem.
6. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
7. Z tytułu nieuwzględnienia ofert, Oferentom nie przysługują żadne roszczenia przeciwko Zamawiającemu.
8. Ofertę należy sporządzić pisemnie lub elektronicznie w jednym egzemplarzu w języku polskim lub w języku angielskim.
9. Oferent może zastrzec w ofercie, iż Zamawiający nie będzie mógł ujawnić informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, tj. nieujawnione do wiadomości publicznej informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne przedsiębiorstwa lub inne informacje posiadające wartość gospodarczą, co do których przedsiębiorca podjął niezbędne działania w celu zachowania ich poufności.
10. Strony oferty będące tajemnicą przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, co do których Oferent zastrzega, że nie mogą być one udostępniane innym uczestnikom postępowania, należy złożyć jako odrębną część oferty lub włożyć do oddzielnej koperty, odpowiednio ją oznaczając.

XII. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY OFERTY:

1. Podana w ofercie cena musi być wyrażona w PLN, lub EUR z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
2. Cena całkowita netto oraz brutto w PLN lub netto EUR.
3. Jeżeli ceny na ofercie zostaną wyrażone w innej walucie niż PLN, to będą one przeliczane przy zastosowaniu kursu sprzedaży ogłaszanego przez NBP, obowiązującego w dniu wystawienia oferty.
4. Cena podana w ofercie, musi być ceną ostateczną, kompletną, jednoznaczną, nadto musi uwzględniać: wszystkie wymagania stawiane przez Zamawiającego w niniejszym Zaproszeniu, wszelkie zobowiązania Oferenta oraz obejmować wszystkie koszty, jakie poniesie Oferent z tytułu należytej realizacji całości zamówienia.
5. Cena oferty jest ceną, której definicję określa art. 3 ust. 1 ustawy z dnia 5 lipca 2001 roku o cenach (Dz. U. z 2001 r. Nr 97 poz. 1050 z późn. zm.), tzn.: Cena to wartość wyrażona w jednostkach pieniężnych, którą kupujący jest obowiązany zapłacić przedsiębiorcy za towar lub usługę; w cenie uwzględnia się podatek od towarów i usług oraz podatek akcyzowy, jeżeli na podstawie odrębnych przepisów sprzedaż towaru (usługi) podlega obciążeniu podatkiem od towarów i usług oraz podatkiem akcyzowym.
6. Ceną oferty jest kwota (wraz z obowiązującym podatkiem od towarów i usług) za realizację przedmiotu zamówienia wymieniona w Formularzu Oferty.

XIII. OCENA OFERT:

1. Oferty Oferentów, którzy wykażą, że nie podlegają wykluczeniu oraz że spełniają warunki udziału w postępowaniu będą badane pod względem ich zgodności z wymogami Zamawiającego postawionymi w opisie przedmiotu zamówienia.
2. W toku dokonywania oceny złożonych ofert Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferenta wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty. Zamawiający wezwie Oferentów, którzy w określonym terminie nie złożą oświadczeń lub dokumentów potwierdzających spełnienie warunków udziału w postępowaniu, lub którzy nie złożą pełnomocnictw, albo którzy złożą dokumenty zawierające błędy lub którzy złożą wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba, że mimo ich złożenia oferta podlega odrzuceniu lub konieczne byłoby unieważnienie postępowania.
3. Oferty, które nie będą odpowiadać wymogom określonym w niniejszym Zaproszeniu zostaną odrzucone, pozostałe oferty zostaną dopuszczone do oceny punktowej.
4. Zamawiający dokona oceny punktowej złożonych ofert na podstawie następujących kryteriów oceny ofert łącznie dla całego przedmiotu zamówienia:

Lp.	nazwa kryterium	waga kryterium
1.	cena oferty – (netto)	80%
2.	Okres gwarancji i rękojmi liczony od daty podpisania protokołu odbioru przedmiotu zamówienia	20%

5. Ceną oferty w niniejszym postępowaniu jest cena netto oferty wskazana w Załączniku nr 1 do Zaproszenia.
6. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów w ramach ww. kryteriów obliczoną w poniższy sposób:

$$S = C \cdot 0,80 + G \cdot 0,20$$

gdzie:

S – suma uzyskanych punktów

C – punkty z kryterium cena netto

G – punkty z kryterium gwarancja

Sposób wyliczania punktów z poszczególnych kryteriów:

$$C = (C_{\min}/C_{\text{of}}) \times 100$$

gdzie:

C – ilość przyznanych punktów za kryterium cena danej oferty (łącznie)

C_{min} - najniższa cena wśród składanych ofert (łącznie)

C_{of} - cena danej oferty (łącznie)

$$G = (G_{\text{of}}/G_{\text{max}}) \times 100$$

gdzie:

G – ilość przyznanych punktów za kryterium gwarancja w miesiącach

G_{max} – najdłuższy okres gwarancji w miesiącach, G_{of} – proponowany okres gwarancji w miesiącach danej oferty

Punkty przyznawane będą za dodatkowe miesiące od okresu minimum wymaganego w wysokości minimum 24 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu odbioru, ale nie dłużej niż 48 miesięcy wg następującego. Oferty oferujące gwarancję powyżej 48 miesięcy będą traktowane do przeliczeń jako oferty z gwarancją 48 miesięcy. Oferty z oferowaną gwarancją poniżej 24 miesięcy zostaną odrzucone.

Wszystkie obliczenia punktów będą dokonywane tylko i wyłącznie dla ofert spełniających wymagania Zamawiającego (w szczególności wszystkich cech technicznych), z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku (bez zaokrągleń)

7. Jeżeli Zamawiający nie może dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że zostały złożone oferty, który uzyskały taką samą liczbę punktów Zamawiający wezwie Oferentów do przedstawienia szczegółowych wyjaśnień i określi dodatkowe kryterium wyboru z punktu widzenia ochrony oddziaływania na środowisko.
8. Wykonawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych i gwarancji krótszej niż zaoferowane w złożonych ofertach.

XIV. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY:

1. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi wszystkich Oferentów, którzy złożyli oferty w niniejszym postępowaniu. poprzez publikację wyników w bazie konkurencyjności.
2. Umowa zostanie podpisana z Oferentem, który złożył najkorzystniejszą ofertę.
3. W przypadku, gdy Oferent, który złożył najkorzystniejszą ofertę uchyla się od podpisania umowy, Zamawiający ma prawo wybrać najkorzystniejszą ofertę spośród pozostałych złożonych ofert.

XV. WARUNKI ZMIANY UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy, przede wszystkim, gdy jest ona korzystna dla Zamawiającego i nie była możliwa do przewidzenia na etapie podpisywania umowy. Dopuszczalne będą zmiany dotyczące w szczególności:

1. Zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia na żądanie Zamawiającego lub z przyczyn niezależnych lub usprawiedliwionych przez Wykonawcę,
2. Aktualizację danych Wykonawcy i Zamawiającego poprzez: zmianę nazwy Wykonawcy, zmianę adresu siedziby, zmianę formy prawnej itp.
3. Nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy,

4. Zaistnieją okoliczności spowodowane czynnikami zewnętrznymi np. siła wyższa, inne okoliczności np. zmiana parametrów modułów z uwagi na trwający proces badawczy i osiągnięte w nim rezultaty i postępy mogące mieć wpływ na realizację postanowień umowy, mogące mieć wpływ na rozwiązania technologicznie objęte niniejszym zamówieniem.
5. Udzielenia wykonawcy zamówień dodatkowych, nieobjętych zamówieniem podstawowym i nie przekraczającym 50% wartości realizowanego zamówienia podstawowego, niezbędnych do jego prawidłowego wykonania wynikających m.in. z:
 - z przyczyn technicznych lub gospodarczych oddzielenie zamówienia dodatkowego od zamówienia podstawowego wymagało by niewspółmiernie wysokich kosztów
 - wykonanie zamówienia podstawowego jest uzależnione od wykonania zamówienia dodatkowego
6. Obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub Wykonawcy/Oferenta, Warunki dokonania zmian: wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez strony, pod rygorem nieważności

XVI. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA:

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania ofertowego
2. Zamawiający zastrzega sobie w szczególności prawo do unieważnienia postępowania ofertowego, w przypadku, gdy najmniejsza zaproponowana kwota z najkorzystniejszej oferty, przekracza kwotę przewidzianą w budżecie projektu lub całkowitym budżecie Zamawiającego lub także z innych obiektywnych przyczyn.

XVII. ZASTOSOWANE ŚRODKI UPUBLICZNIENIA INFORMACJI O ZAMÓWIENIU:

1. Zamieszczanie Zapytania bazie konkurencyjności pod adresem:
www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.
2. Numer ogłoszenia: 2023-5036-157080

XVIII. ZAŁĄCZNIKI:

1. Załącznik nr 1. Wzór Formularza Ofertowego
2. Załącznik nr 2. Oświadczenia.
3. Załącznik nr 3. Informacja o przetwarzaniu danych osobowych
4. Załącznik nr 4. Umowa o poufności

Z wyrazami szacunku,

.....