

Brzesko, 24 kwietnia 2023 r.

Nr sprawy: 1/2023

ZAPYTANIE OFERTOWE

na dostawę, montaż i uruchomienie wycinarki laserowej światłowodowej do blach i przeprowadzenie szkolenia w zakresie obsługi wycinarki laserowej światłowodowej do blach w ramach realizacji projektu „Wzmocnienie potencjału konkurencyjnego firmy INOX-Steel spółka cywilna Mariusz Gagatek, Sylwester Stalmach poprzez wdrożenie nowych rozwiązań produkcyjnych” (nr umowy o dofinansowanie projektu: UWP-NORW.19.01.01-12-0021/20-00), współfinansowanego ze środków Norweskiego Mechanizmu Finansowego na lata 2014-2021,

zwane dalej: **Zapytaniem ofertowym.**

I. Zamawiający

INOX – STEEL spółka cywilna Mariusz Gagatek, Sylwester Stalmach

Adres: ul. Szczepanowska 52, 32-800 Brzesko

Numer telefonu: +48 508 500 981

Adres poczty elektronicznej: biuro@inox-steel.com.pl

II. Tryb udzielenia postępowania

1. Podstawą wszczęcia niniejszego postępowania są obowiązujące „Wytoczne w zakresie udzielania zamówień w ramach Mechanizmu Finansowego EOG na lata 2014-2021 oraz Norweskiego Mechanizmu Finansowego na lata 2014-2021”.
2. Do niniejszego zamówienia nie stosuje się przepisów ustawy z 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz.U. z 2021 r., poz. 1129 ze zm.).

III. Przedmiot zamówienia

INOX - STEEL Spółka Cywilna Mariusz Gagatek, Sylwester Stalmach
ul. Szczepanowska 52, 32-800 Brzesko, tel. 508 500 981
NIP: 8691982150, REGON: 122960872
www.inox-steel.com.pl e-mail: biuro@inox-steel.com.pl



1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż i uruchomienie wycinarki laserowej światłowodowej do blach a także przeprowadzenie szkolenia z obsługi tego urządzenia.
2. Nazwa i kod Wspólnego Słownika Zamówień (CPV): **42633000-2, 43710000-3;**
3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:
 - a. obszar roboczy min 3100 x 1530 mm;
 - b. wielkość obrabianego materiału min 3000 x 1500 mm;
 - c. źródło laserowe o mocy min. 6000W w technologii światłowodowej;
 - d. precyzyjne wycinanie otworów o różnorodnych kształtach w profilach oraz blachach o grubości do 25 mm;
 - e. wycinanie otworów w profilach zamkniętych;
 - f. prowadzenie wiązki od rezonatora do głowicy pojedynczym światłowodem;
 - g. zakres pracy osi Z nie mniejszy niż 275 mm;
 - h. prędkość przejazdów nie mniejsza niż 150 m/min dla osi X i Y realizowane poprzez niezawodne i energooszczędne serwomotory;
 - i. powtarzalność pozycjonowania Ps 0,03 mm;
 - j. dokładność pozycjonowania Pa 0,05 mm;
 - k. prędkość pozycjonowania osi X/Y nie mniejsza 100 m/min;
 - l. przyspieszenie dla osi X i Y – 3,0 G
 - m. łatwy dostęp do stołu roboczego poprzez przeszkłone w odpowiedniej klasie bezpieczeństwa drzwi;
 - n. wielosekcyjny stół automatyczny dwupaletowy o podwyższonej nośności, o regulowanym czasie wymiany;
 - o. komory odciągowe stołu roboczego;
 - p. ekran sterownika o przekątnej większej lub równej 24 cali wraz z ekranem kamery podglądu procesu;
 - q. głowica posiadająca ceramiczne zabezpieczenia antykolizyjne z autofocusem;
 - r. system kontroli położenia materiału – cyfrowa korekcja rysunku względem położenia materiału;
 - s. rama nośna wykonana jako spawana, wyżarzana i obrabiana mechanicznie, utrzymująca dokładne wymiary przez długi okres eksploatacji maszyny;
 - t. system sterowania, w tym CNC, serwomotor, sterowniki, PLC, HMI, NPU itp. jednego producenta,
 - u. system sterowania CNC w języku polskim z wbudowanymi modułami CAD/CAM i nestingiem;
 - v. system kontroli wizyjnej oparty na kamerach – min 2 szt;
 - w. system umożliwiający zdalną pomoc techniczną;
 - x. lekka belka osi x, zapewniająca wysoką sztywność oraz dynamikę podczas przemieszczania;
 - y. w pełni konfigurowalny system centralnego smarowania;
 - z. możliwość uzupełnienia wycinarki laserowej o system magazynowy blach oraz ich automatycznego załadunku i rozładunku tego samego producenta;
 - aa. oferowana maszyna musi pochodzić z produkcji seryjnej;
 - bb. certyfikowany system filtracji gazów tnących na wejściu do maszyny, zabezpieczony przed nieautoryzowaną, ingerencją, zapewniający monitoring serwisu systemu filtracji,
 - cc. efektywna filtracja systemu powinna być oparta na zasadzie MPPS (Most Penetrating Particle Size) dla cząstek stałych o wielkości 0,3 µm;

- dd. efektywna filtracja systemu powinna być oparta na zasadzie MPPS (Most Penetrating Particle Size) dla cząstek stałych o wielkości 0,3 µm;
- ee. przepływ gazów (O₂;N₂) powinien spełniać wymagania stawiane przez dostawców maszyn. Max przepływ azotu przy ciśnieniu 25 bar – 200m³/h;
- ff. agregat sprężarkowy z systemem uzdatniania sprężonego powietrza:
 - nadciśnienie tłoczenia – min 1,5 [MPa];
 - stała wydajność – min 55 [m³/h];
 - pojemność zbiornika – min 500 [l];
 - zapotrzebowanie powietrza chłodzącego - 1800 [m³/h];
 - temperatura sprężonego powietrza [°C] około 10 powyżej temperatury otoczenia;
 - poziom dźwięku – max 72 [db(A)]
 - znamionowa moc silnika (IE3) - 11 [kW]
 - klasa czystości spręż. powietrza wg. ISO 8573.1 - 2.4.2
- gg. urządzenie filtrowentylacyjne wyposażone w najwyższej klasy wkłady filtracyjne, zatrzymujące pył ze skutecznością 99,9%, posiadające zintegrowaną komorę rozprężną pełniącą funkcję „łapacza iskier” posiadające parametry nie gorsze jak poniżej:
 - moc - max. 11 [kW];
 - ciśnienie akustyczne 1 m - 74 [db(A)];
 - ciśnienie akustyczne 5 m - 69 [db(A)];
 - wydatek maksymalny - min 6 000 [m³/h];
 - podciśnienie maksymalne - min 4 850 [Pa];
 - zbiornik powietrza min 70 l;
 - pojemnik na pył 55 l. z pneumatycznym podajnikiem.

IV. Projektowane postanowienia umowy

Projektowane postanowienia umowy, które zostaną wprowadzone do treści umowy, stanowią załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego.

V. Prawa i obowiązki Wykonawcy i Zamawiającego

1. Wykonawca zobowiązuje się w ramach niniejszego zamówienia, przenieść na Zamawiających własność wycinarki laserowej światłowodowej do blach, szczegółowo opisanej w pkt III pkt 3 niniejszego Zapytania ofertowego oraz wydać ją, natomiast Zamawiający zobowiązuje się odebrać wycinarkę laserową światłowodową do blach i zapłacić Wykonawcy ustaloną cenę.
2. Przedmiot zamówienia zostanie dostarczony na adres Zamawiającego w terminie najpóźniej do **60 dni od dnia podpisania umowy**.
3. Wykonanie przedmiotu zamówienia zostanie potwierdzona spisaniem przez Zamawiającego lub upoważnione przez niego osoby, na podstawie stosownego pełnomocnictwa, wraz z Wykonawcą protokołu zdawczo-odbiorczego.
4. W ramach dostawy przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązuje się do zamontowania i pierwszego uruchomienia przedmiotu zamówienia oraz przeprowadzenia co najmniej 3-dniowego szkolenia Zamawiającego oraz pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi przedmiotu zamówienia.

5. Zapłata ustalonej ceny nastąpi w terminie 14 dni od dnia wystawienia faktury VAT przez Wykonawcę na rachunek bankowy Wykonawcy, dokumentującej wykonanie przedmiotu zamówienia w całości.
6. Zamawiający, na wyraźne żądanie Wykonawcy, może udzielić mu zaliczki w wysokości nieprzekraczającej 10 % wartości zamówienia, płatne w terminie 14 dni licząc od dnia zawarcia umowy, w formie przelewu bankowego na rachunek bankowy Wykonawcy. Pozostała kwota zostanie wypłacona Wykonawcy w terminie 14 dni od dnia wystawienia faktury VAT przez Wykonawcę, dokumentującej wykonanie przedmiotu zamówienia w całości, w formie przelewu bankowego na rachunek bankowy Wykonawcy.
7. Jeżeli przy odbiorze przedmiotu zamówienia, strony stwierdzą wady lub braki, Wykonawca zobowiązany jest do ich nieodpłatnego usunięcia, w terminie uzgodnionym w protokole zdawczo-odbiorczym, przez obie strony.
8. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji, obejmującej przedmiot zamówienia, na czas nie krótszy niż 36 miesięcy – dla maszyny i nie krótszy niż 60 miesięcy dla źródła światła lasera i nie krótszy niż 24 miesiące - dla urządzeń dodatkowych (agregat sprężarkowy, urządzenie filtrowentylacyjne) licząc od dnia dostarczenia przedmiotu zamówienia do siedziby Zamawiającego i podpisania protokołu zdawczo- odbiorczego bez zastrzeżeń. W razie stwierdzenia wad lub braków w chwili podpisywania protokołu zdawczo-odbiorczego termin gwarancji nie biegnie. W ramach uprawnień wynikających z gwarancji Zamawiającemu przysługuje uprawnienie do żądania obniżenia ceny, wymiany przedmiotu zamówienia na wolny od wad lub jego naprawy.
9. W okresie gwarancyjnym, Wykonawca zobowiązuje się do bezpłatnego zdemontowania wadliwego elementu przedmiotu zamówienia, względnie demontażu całego przedmiotu zamówienia. Powyższa czynność zostanie wykonana w ciągu 48 godzin od momentu otrzymania od Zamawiającego zgłoszenia usterki lub awarii przedmiotu Umowy. Wykonawca zobowiązuje się do ponownego montażu wymienionych lub naprawionych elementów przedmiotu zamówienia, na własny koszt w terminie 3 dni roboczych od dnia zgłoszenia wady. W przypadku bardziej skomplikowanych napraw, wymagających terminu przekraczającego 3 dni robocze, termin usunięcia wady/usterki zostanie ustalony pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą, z uwzględnieniem czasochłonności robót i dostępności części serwisowych. Czas reakcji serwisu dotyczy dni roboczych.
10. W razie wymiany przedmiotu zamówienia na wolny od wad lub dokonania jego naprawy, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili dostarczenia wolnego od wad przedmiotu zamówienia lub ponownego montażu naprawionego lub wymienionego elementu.
11. W czasie biegu terminu gwarancji, termin przedawnienia uprawnień z tytułu rękojmi nie biegnie.
12. Dla zabezpieczenia należytego wykonania umowy, Wykonawca jest posiadania, co najmniej od dnia zawarcia umowy i przez cały okres realizacji umowy, polisy ubezpieczenia odpowiedzialności cywilnej deliktowej i kontraktowej, na jeden i wszystkie wypadki, objęte pełnym zakresem polisy ubezpieczeniowej o sumie gwarancyjnej ubezpieczenia wynoszącej co najmniej 120 % wartości brutto przedmiotu zamówienia.
13. W razie zwłoki Wykonawcy w dostarczeniu przedmiotu zamówienia do siedziby Zamawiającego, Zamawiającemu przysługuje kara umowna w wysokości 0,1 % wartości przedmiotu zamówienia, za każdy dzień zwłoki, maksymalnie do wysokości 2% wartości zamówienia netto.

14. W razie zwłoki Zamawiającego w odbiorze przedmiotu zamówienia od Wykonawcy, Wykonawcy przysługuje kara umowna w wysokości 0,1 % wartości przedmiotu zamówienia, za każdy dzień zwłoki, maksymalnie do wysokości 2% wartości zamówienia netto.

VI. Warunki udziału w postępowaniu

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki udziału w postępowaniu określone przez Zamawiającego w niniejszym Zapytaniu ofertowym.
2. Warunkiem ubiegania się o zamówienie jest brak powiązań kapitałowych i osobowych pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
3. Wykonawca zobowiązany jest do wykazania spełnienia warunków udziału w postępowaniu poprzez złożenie oświadczenia zawierającego informacje niezbędne do potwierdzenia spełnienia tych warunków, według wzoru stanowiącego załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego.
4. Wykonawca może polegać na zdolnościach technicznych lub zawodowych podmiotów trzecich, niezależnie od charakteru łączących go z nimi stosunków prawnych.
5. Niespełnienie choćby jednego z wyżej wymienionych warunków skutkować będzie wykluczeniem Wykonawcy z postępowania i odrzuceniem jego oferty.

VII. Kryteria oceny ofert

1. Zamawiający dokona oceny ofert i wyboru najkorzystniejszej oferty jedynie spośród ofert niepodlegających odrzuceniu oraz złożonych przez Wykonawców niepodlegających wykluczeniu, spełniających wymagania przewidziane w niniejszym Zapytaniu ofertowym.
2. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zastosuje następujące kryteria oceny ofert:
 - a. **najniższa cena (cena brutto) – 60%** (maksymalna ilość punktów do zdobycia 60) zgodnie ze wskazanym poniżej wzorem:

(cena najniższa wśród ofert nieodrzuconych/cena oferty badanej x 60) x 100%;

- b. **termin realizacji (w dniach) – 30%** (maksymalna ilość punktów do zdobycia to 30) zgodnie z poniższym wzorem:

(najkrótszy termin realizacji wśród ofert nieodrzuconych/termin realizacji oferty badanej x 30) x 100%

- c. **prędkość przejazdów dla osi X i Y - 5%** (minimalna prędkość 150 m/min, maksymalna ilość punktów do zdobycia to 5) zgodnie z poniższym wzorem:

(prędkość przejazdów dla osi X i Y w ofercie badanej/ największa prędkość przejazdów dla osi X i Y wśród ofert nieodrzuconych x 5) x 100%

- d. **prędkość pozycjonowania osi X/Y - 5%** (minimalna prędkość 100m/min, maksymalna ilość punktów do zdobycia to 5) zgodnie z poniższym wzorem:

(prędkość pozycjonowania osi X/Y w ofercie badanej/największa prędkość pozycjonowania osi X/Y wśród ofert nieodrzuconych x 5) x 100%

Ceny wyrażone w walucie Euro na potrzeby dokonania oceny ofert, zostaną przeliczone na polskie złote według średniego kursu walut wskazanego przez Narodowy Bank Polski na dzień upływu terminu składania ofert.

3. Za najkorzystniejszą ofertę zostanie uznana oferta z najwyższą ilością punktów.
4. Jeżeli w postępowaniu o udzielenie zamówienia, nie można dokonać wyboru najkorzystniejszej oferty ze względu na to, że zostały złożone oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych. Wysokość ceny oferty dodatkowej nie może być wyższa niż cena złożonej oferty pierwotnej.
5. Wykonawca powinien wskazać cenę za kompleksową realizację przedmiotu zamówienia. Cena obejmować będzie wyrażoną w jednostkach pieniężnych i podlegającą zapłacie przez Zamawiającego wartość wszystkich zobowiązań Wykonawcy związanych z wykonywaniem zamówienia.
6. Wykonawca podaje w ofercie całkowitą cenę brutto (w tym stawkę podatku od towarów i usług) łącznie za całość przedmiotu zamówienia, którego realizacji dotyczy oferta. Cenę należy podać w złotych polskich lub w walucie Euro z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
7. Prawidłowe ustalenie stawki podatku od towarów i usług należy do obowiązków Wykonawcy. Wskazanie ceny przy zastosowaniu nieprawidłowej stawki podatku od towarów i usług będzie traktowane jako błąd w obliczeniu ceny i skutkować będzie odrzuceniem oferty.
8. Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.

VIII. Sposób przygotowania oferty

INOX - STEEL Spółka Cywilna Mariusz Gagat, Sylwester Stalmach
ul. Szczepanowska 52, 32-800 Brzesko, tel. 508 500 981
NIP: 8691982150, REGON: 122960872
www.inox-steel.com.pl e-mail: biuro@inox-steel.com.pl



1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
3. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. Przepisy dotyczące Wykonawcy stosuje się odpowiednio do wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.
4. Ofertę należy złożyć w formie elektronicznej lub pisemnej (papierowej).
5. Ofertę w formie pisemnej należy złożyć w siedzibie Zamawiającego tj. pod adresem: INOX – STEEL spółka cywilna Mariusz Gagatek, Sylwester Stalmach, ul. Szczepanowska 52, 32-800 Brzesko. Składanie ofert pisemnych może nastąpić osobiście, za pośrednictwem poczty lub kuriera.
6. Ofertę w formie elektronicznej należy wysłać na adres e-mail: biuro@inox-steel.com.pl.
7. Oferta może zostać złożona za pośrednictwem profilu BK2021 w Bazie Konkurencyjności.
8. W przypadku składania oferty w formie elektronicznej, formularz ofertowy podpisuje się kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym. Powyższe dotyczy również podpisywania dokumentów załączonych do oferty.
9. Oferta musi być podpisana zgodnie ze sposobem reprezentacji danego Wykonawcy oraz muszą być wypełnione i podpisane wszystkie załączniki do niniejszego Zapytania ofertowego.
10. Oferta niepodpisana podlega odrzuceniu bez wzywania do uzupełnienia podpisu i bez dalszego rozpatrywania.
11. Oferta złożona w formie papierowej, powinna zostać umieszczona w zamkniętej kopercie. Koperta powinna być adresowana na adres Zamawiającego. Na kopercie powinien znajdować się numer sprawy nadany w Bazie Konkurencyjności.
12. W celu potwierdzenia, że osoba działająca w imieniu Wykonawcy jest umocowana do jego reprezentowania, Wykonawca dołącza do oferty odpis lub informację odpowiadającą odpisowi z Krajowego Rejestru Sądowego, Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej lub innego właściwego rejestru. Wykonawca nie jest zobowiązany do złożenia tych dokumentów, jeżeli Zamawiający może je uzyskać za pomocą bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych, o ile Wykonawca dostarczył dane umożliwiające dostęp do tych dokumentów.
13. Ofertę należy złożyć na formularzu oferty, stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego Zapytania ofertowego.
14. Składając ofertę należy załączyć:
 - a. Formularz oferty, stanowiący **załącznik nr 2** do niniejszego Zapytania ofertowego,
 - b. Oświadczenie zawierające informacje niezbędne do potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu, **stanowiące załącznik nr 3** do niniejszego Zapytania ofertowego,
 - c. Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub 14 RODO, stanowiące **załącznik nr 4** do niniejszego zapytania ofertowego,
15. W przypadku złożenia oferty, dokumentów lub innych oświadczeń, zawierających braki formalne, błędy lub gdy zostały złożone w sposób niekompletny, Zamawiający może wezwać Wykonawcę do ich uzupełnienia w wyznaczonym terminie, chyba że oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu bez względu na jej złożenie, uzupełnienie lub poprawienie.

16. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
17. Wykonawca może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
18. Wykonawca jest związany swoją ofertą 30 dni od dnia, w którym upływa termin składania ofert.
19. Wykonawca podaje w ofercie całkowitą cenę brutto (w tym także cenę netto oraz stawkę podatku od towarów i usług) łącznie za całość przedmiotu zamówienia, którego realizacji dotyczy oferta. Cenę należy podać w złotych polskich lub w walucie Euro z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
20. Prawidłowe ustalenie stawki podatku od towarów i usług należy do obowiązków Wykonawcy. Wskazanie ceny przy zastosowaniu nieprawidłowej stawki podatku od towarów i usług będzie traktowane jako błąd w obliczeniu ceny i skutkować będzie odrzuceniem oferty.
21. Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.
22. Zamawiający odrzuca ofertę, jeżeli jej treść jest niezgodna z warunkami zamówienia.
23. Postępowanie dotyczące zapytania ofertowego, może być w każdym czasie unieważnione przez Zamawiającego.
24. Jeżeli dokumenty (w tym oferta) składane w ramach niniejszego postępowania zawierają informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji Wykonawca, w celu utrzymania w poufności tych informacji:
 - a. w przypadku składania oferty w formie papierowej – wyraźnie oznacza te informacje, które objęte są tajemnicą przedsiębiorstwa,
 - b. w przypadku składania oferty w formie elektronicznej – przekazuje je w wydzielonym i odpowiednio oznaczonym pliku, wraz z jednoczesnym zaznaczeniem w nazwie pliku „Dokument stanowiący tajemnicę przedsiębiorstwa”

IX. Termin składania ofert

Termin składania ofert upływa **29 maja r. o godz. 12:00**. Decydująca jest data oraz dokładny czas (godzina, minuta i sekunda) wpływu oferty do Zamawiającego.

X. Termin i miejsce realizacji umowy

1. Umowa zostanie wykonana najpóźniej **w terminie 60 dni od dnia jej zawarcia**.
2. Miejscem realizacji umowy jest miejsce prowadzenia działalności gospodarczej przez Zamawiającego, tj. ul. Szczepanowska 52, 32-800 Brzesko.

XI. Informacje o formalnościach, jakie muszą zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy

1. Zamawiający wskaże termin i miejsce zawarcia umowy Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza.

2. Zamawiający może przed wyborem najkorzystniejszej oferty wezwać Wykonawcę, którego oferta została najwyżej oceniona, do złożenia w wyznaczonym terminie, nie krótszym niż 5 dni, aktualnych na dzień złożenia podmiotowych środków dowodowych. Jeżeli złożone przez Wykonawcę oświadczenie zawierające informacje niezbędne do potwierdzenia spełnienia warunków podmiotowych lub podmiotowe środki dowodowe budzą wątpliwości zamawiającego, może on zwrócić się bezpośrednio do podmiotu, który jest w posiadaniu informacji lub dokumentów istotnych w tym zakresie dla oceny spełniania przez wykonawcę warunków udziału w postępowaniu lub braku podstaw wykluczenia, o przedstawienie takich informacji lub dokumentów.
3. Umowa zostanie zawarta w terminie nie krótszym niż 2 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, jeżeli zawiadomienie zostało przesłane przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, albo 5 dni, jeżeli zostało przesłane w inny sposób.
4. W przypadku każdej części zamówienia, Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć Zamawiającemu zabezpieczenie należytego wykonania umowy, o którym mowa w rozdz. V pkt 12 Zapytania ofertowego przed zawarciem umowy.
5. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, uchyla się od zawarcia umowy lub nie wnosi zabezpieczenia, o którym mowa w rozdz. V pkt 12 Zapytania ofertowego, Zamawiający może dokonać ponownego badania i oceny ofert spośród ofert pozostałych w postępowaniu wykonawców oraz wybrać najkorzystniejszą ofertę albo unieważnić postępowanie.
6. Jeżeli zostanie wybrana oferta Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia, Wykonawcy zobowiązani są dostarczyć Zamawiającemu w terminie przez niego wyznaczonym umowę regulującą ich współpracę. Umowa regulująca współpracę Wykonawców składających wspólnie ofertę powinna określać m.in.:
 - a. podmioty składające ofertę,
 - b. cel gospodarczy, dla którego została zawarta umowa,
 - c. zasady reprezentacji i prowadzenia spraw,
 - d. oznaczenie czasu trwania umowy (wymaga się, aby czas trwania umowy był nie krótszy niż okres realizacji zamówienia).
7. Przed zawarciem umowy Wykonawca zobowiązany jest do podania nazw podwykonawców.

XII. Zmiany umowy

Zamawiający nie przewiduje możliwości zmiany warunków umowy.

XIII. Klauzula informacyjna dotycząca przetwarzania danych osobowych

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27.4.2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz.Urz. UE L 119 z 4.5.2016 r., s. 1), dalej „RODO”, Zamawiający informuje, że:

1. Administratorem danych osobowych Wykonawców będących osobami fizycznymi prowadzącymi działalność gospodarczą jak i nieprowadzącymi takiej działalności, pełnomocnika Wykonawcy będącego osobą fizyczną (dane osobowe zawarte w pełnomocnictwie), członka lub członków organu zarządzającego Wykonawcy (dane

INOX - STEEL Spółka Cywilna Mariusz Gagatek, Sylwester Stalmach

ul. Szczepanowska 52, 32-800 Brzesko, tel. 508 500 981

NIP: 8691982150, REGON: 122960872

www.inox-steel.com.pl e-mail: biuro@inox-steel.com.pl



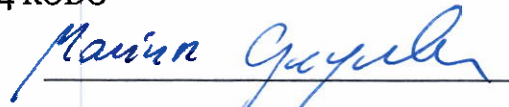
- osobowe zamieszczone w informacji z Krajowego Rejestru Karnego), osoby fizycznej skierowanej do przygotowania i przeprowadzenia postępowania w związku z Zapytaniem ofertowym jest INOX – STEEL spółka cywilna Mariusz Gagatek, Sylwester Stalmach, ul. Szczepanowska 52, 32-800 Brzesko, e-mail: biuro@inox-steel.com.pl
2. W sprawach związanych z danymi osobowymi należy kontaktować się z **Mariusz Gagatek** e-mail: biuro@inox-steel.com.pl, tel.: 508 500 981.
 3. Dane osobowe przetwarzane będą w celu związanym z przeprowadzeniem postępowania w związku z niniejszym Zapytaniem ofertowym i udzieleniem zamówienia, zawarciem i wykonaniem umowy, prowadzeniem dokumentacji księgowo-podatkowej, archiwizacją danych, dochodzeniem roszczeń lub obroną przed roszczeniami.
 4. Podstawą przetwarzania danych osobowych jest:
 - a. art. 6 ust. 1 lit. c) RODO – w celu związanym z postępowaniem dotyczącym niniejszego Zapytania ofertowego;
 - b. art. 6 ust. 1 lit. b) RODO – w przypadku udzielenia zamówienia w celu związanym z wykonaniem umowy.
 5. Podanie danych osobowych jest warunkiem zawarcia i wykonywania umowy oraz realizacji obowiązków ciążących na Administratorze. Konsekwencją niepodania danych osobowych będzie brak możliwości zawarcia i wykonania umowy.
 6. Zebrane dane mogą być udostępniane instytucjom i organom publicznym uprawnionym do przetwarzania danych osobowych na podstawie przepisów prawa powszechnie obowiązującego oraz podmiotom przetwarzającym dane osobowe na zlecenie Administratora w związku z wykonywaniem powierzonego im zadania.
 7. Dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do przeprowadzenia postępowania dotyczącego niniejszego Zapytania ofertowego oraz przez okres niezbędny do przygotowania i wykonania umowy, w tym dokonania wzajemnych rozliczeń, przez okres niezbędny do ustalenia i dochodzenia własnych roszczeń lub obrony przed zgłoszonymi roszczeniami oraz przez okres archiwizacji dokumentacji (tj. przez okres od dnia zawarcia umowy do dnia upływu 5 lat od dnia przyjęcia raportu końcowego dla Programu „Rozwój Przedsiębiorczości i Innowacje” lub 10 lat od dnia zawarcia umowy, w zależności od tego, który z tych terminów nastąpi później).
 8. Posiada Pani/Pan prawo do: dostępu do treści swoich danych oraz ich sprostowania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania, przenoszenia danych, wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania – na warunkach i zasadach określonych w RODO.
 9. Pani/Pana dane osobowe nie będą przedmiotem automatycznego podejmowania decyzji ani profilowania.
 10. Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego.
 11. Przysługuje Pani/Pan prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, tj. Urzędu Ochrony Danych Osobowych, ul. Stawki 2, 00-913 Warszawa, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy RODO.
 12. Jednocześnie Zamawiający przypomina o ciążącym na Pani/Panu obowiązku informacyjnym wynikającym z art. 14 RODO względem osób fizycznych, których dane przekazane zostaną Zamawiającemu w związku z prowadzonym postępowaniem i które Zamawiający pośrednio pozyska od Wykonawcy biorącego udział w postępowaniu, chyba że ma zastosowanie co najmniej jedno z wyłączeń, o których mowa w art. 14 ust. 5 RODO.

Załączniki:

INOX - STEEL Spółka Cywilna Mariusz Gagatek, Sylwester Stalmach
ul. Szczepanowska 52, 32-800 Brzesko, tel. 508 500 981
NIP: 8691982150, REGON: 122960872
www.inox-steel.com.pl e-mail: biuro@inox-steel.com.pl



1. Załącznik nr 1 – Wzór umowy
2. Załącznik nr 2 – Formularz oferty
3. Załącznik nr 3 – Oświadczenie zawierające informacje niezbędne do potwierdzenia spełnienia tych warunków
4. Załącznik nr 4 – Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub 14 RODO



Mariusz Gagat



Sylwester Stalmach