

Łosice, dn. 24 kwietnia 2023 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

§ 1. Nazwa oraz adres Zamawiającego:

POLFER Podzespoły Indukcyjne S.A.

Woźniki 25, 08-200 Łosice

polfer@polfer.com.pl

www.polfer.com.pl

tel.: +48 (083) 359 00 48

fax: +48 (083) 357 32 16

NIP: 4960214541

REGON 140698696

Numer KRS: 0000306844

Adres strony internetowej: <https://polfer.com.pl>

§ 2. Postanowienia ogólne:

Firma POLFER Pi S.A. jest producentem podzespołów indukcyjnych, niniejszym zaprasza do złożenia oferty dotyczącej realizacji zamówienia w postaci **dostawy następujących maszyn /urządzeń: urządzenia do montażu cewek**

Zamówienie:

Zapytanie umieszczono w bazie konkurencyjności w dniu 15 kwietnia 2023 r. na potrzeby realizacji projektu pn. „Zwiększenie innowacyjności i konkurencyjności przedsiębiorstwa POLFER dzięki wdrożeniu wyników prac B+R”, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020, nr projektu: RPMA.03.03.00-14-j082/23

Postępowanie niniejsze toczy się w trybie zapytania ofertowego, z zachowaniem obowiązującej zasady konkurencyjności.

Sposób upublicznienia zapytania ofertowego:

zamieszczenie na stronie internetowej Bazy Konkurencyjności pod adresem: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

Postępowanie niniejsze prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

§ 3. Opis przedmiotu zamówienia:

1. Ogólny opis projektu:

Firma POLFER Pi S.A. jest producentem podzespołów indukcyjnych z tradycją sięgającą 1966 r. Pięćdziesięcioletnie doświadczenie daje nam przewagę w postaci wysokich kwalifikacji załogi dzięki czemu tworzymy produkty wysokiej jakości zgodnie z wymogami odbiorców krajowych i zagranicznych. Zakres produkowanych wyrobów obejmuje transformatory, dławiki, cewki na korpusach oraz cewki powietrzne. Przedsiębiorstwo chcąc wyjść naprzeciw i sprostać wysokim wymaganiom klientów – w dużej mierze europejskich i światowych koncernów, musi nieustannie się rozwijać, wprowadzać innowacje techniczne, zwiększać proponowany asortyment wyrobów, podwyższać ich jakość. Ciągłe dążenie do rozszerzania oferty produktowej oraz oczekiwania klientów dotyczące oferty pokrywającej całą gamę zapotrzebowania na produkty.

Podstawowym celem projektu jest zwiększenie innowacyjności i konkurencyjności przedsiębiorstwa POLFER dzięki wdrożeniu nowego innowacyjnego produktu, opracowanego w ramach zrealizowanych wcześniej prac badawczo-rozwojowych. Ich efektem było opracowanie i przetestowanie nowego sposobu łączenia cewki do złącza i nowego sposobu znakowania produktów. W procesie łączenia zastosowano proces zgrzewania w miejsce lutowania a w procesie znakowania zastąpiono techniki atramentowe techniką laserową.

Planowane jest osiągnięcie szczegółowego celu, jakim jest osiągnięcie zdolności wyprodukowania cewki w technologii zgrzewania i laserowego znakowania o unikatowych walorach jakościowych oraz możliwość kompleksowego zabezpieczenia klientów w szeroki wachlarz tego typów cewek.

2. Skrócony opis przedmiotu zamówienia:

Nazwa zamówienia: Zakup/Dostawa nowych maszyn/urządzeń:

Urządzenie do montażu cewek

3. Wspólny Słownik Zamówień (CPV):

Urządzenia elektroniczne, elektromechaniczne i elektrotechniczne: **3170000-3**

4. Branża w jakiej działa Zamawiający:

Produkcja podzespołów indukcyjnych.

5. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Zamawiający poszukuje dostawcy następujących nowych maszyn/urządzeń:

Urządzenie do montażu cewek

Specyfikacja maszyny:

- Maszyna wyposażona w minimum 4 stacje robocze:
 - zgrzewanie – , regulacja parametrów procesu zgrzewania, wymienne elektrody,
 - znakowanie w tym kody 2D data martix (laser typu – UV)
 - pomiar rezystancji z kompensacją temperaturową
 - sprawdzanie czytelności kodu znakowania.
- Możliwość wymiany narzędzi na stacji pod różne typy korpusów
- Załadunek/rozładunek ręczny z opcją automatyzacji
- Opcjonalne wykorzystanie robota lub możliwość jego dalszej integracji
- Możliwość rozbudowy o min 1 stację roboczą
- Możliwość rozbudowy o stację automatycznego załadunku oraz stację paletyzowania
- Czas cyklu max 10 s/szt na wszystkie ww operacje
- Interfejs w języku polskim lub angielskim,
- Certyfikat CE
- Możliwość diagnostyki maszyny poprzez połączenie internetowe
- Instrukcja obsługi, schematy elektryczne i pneumatyczne,
- Maszyna konstrukcyjnie przygotowana do produkcji wszystkich 3-ech typów cewek przedstawionych w załączniku specyfikacja techniczna cewek
- Maszyna wyposażona w minimum jeden komplet narzędzi i oprogramowania dedykowany do wskazanego typu wyrobu,
- Maszyna umożliwiająca zgrzewania złącz przedstawionych w załączniku specyfikacja techniczna cewek i przewodów uzwojeniach miedzianych w zakresie średnic od $\varnothing 0,1\text{mm}$ do $\varnothing 0,63\text{mm}$,
- Maszyna wyposażona w urządzenie pomiarowe umożliwiające pomiar rezystancji cewek w zakresie minimum od 2Ω do 2300Ω ,

§ 4. Pozostałe wymagania

1. Zamawiający zastrzega, że Wykonawca ponosi wszystkie koszty związane z przedmiotem zamówienia, jego dostawą i montażem oraz niezbędnym instruktażem dla operatorów. Koszty transportu do siedziby Zamawiającego i ubezpieczenia pokrywa Wykonawca. Przedmiot zamówienia zostanie dostarczony przez Wykonawcę i pierwszy raz uruchomiony w miejscu wskazanym w siedzibie Zamawiającego.
2. Zamawiający wymaga, aby dostawca zapewnił serwis na terenie Europy
3. Termin realizacji umowy:
 - a. Dostawa i uruchomienie maszyn/ urządzeń będących przedmiotem zamówienia musi być wykonane w następujących terminach liczonych od daty podpisania umowy z wybranym Dostawcą:
 - b. Dostawa zamówienia w terminie do 22.12.2023 r.
 - c. Przewidywana data podpisania umowy z wybranym Wykonawcą: maj 2023 r.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany ww. terminów realizacji umowy/ów, w ramach przedmiotu zamówienia. Nowe terminy będą ustalane w konsultacji z wyłonionym Wykonawcą.
5. Zamawiający wymaga, aby zaoferowany przedmiot zamówienia był wolny od jakichkolwiek wad fizycznych i prawnych. Maszyny/urządzenia wraz z wyposażeniem mają być nowe, nieużywane,

kompletne, tj. powinny znajdować się w stanie umożliwiającym ich użytkowanie bez ograniczeń, zgodnie z przeznaczeniem z chwilą uruchomienia.

6. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca bez dodatkowego wynagrodzenia przeprowadził instruktaż obsługi przedmiotu zamówienia dla osób wskazanych przez Zamawiającego, który zawierać będzie m.in. zagadnienia związane z konfiguracją maszyn/urządzeń, jego obsługą i konserwacją.
7. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca wraz z przedmiotem zamówienia dostarczył kompletną dokumentację techniczną przedmiotu zamówienia, aktualne wszelkie niezbędne atesty, certyfikaty, deklaracji zgodności producenta lub innych dokumentów potwierdzających, że oferowany przedmiot zamówienia jest dopuszczony do obrotu i używania, dokumentów gwarancyjnych, świadectw jakości wymaganych przepisami prawa, szczegółowych instrukcji obsługi w języku polskim, dokumenty licencji – w przypadku oprogramowania, innych dokumentów jeżeli są wymagane przez Zamawiającego lub obowiązujące przepisy prawa.
8. Do zakresu przedmiotu zamówienia należy także udzielenie gwarancji i wykonywanie przez Wykonawcę świadczeń z niej wynikających – na warunkach określonych niniejszym zapytaniem ofertowym, tj. zamówienia – minimum 12 miesięcy.

**§ 5. Warunki udziału w postępowaniu
oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków:**

1. **O realizację zamówienia mogą się ubiegać wszystkie podmioty (osoby fizyczne, osoby prawne, jednostki organizacyjne nie posiadające osobowości prawnej), które spełniają poniższe wymogi:**
 - a) Posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności niezbędnych do realizacji przedmiotu zamówienia, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania
 - b) Posiadanie wiedzy i doświadczenia niezbędnych do realizacji przedmiotu zamówienia
 - c) Dysponowanie odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia
 - d) Znajdowanie się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej realizację zamówienia

Zamawiający dokona oceny spełnienia przez Wykonawcę warunków określonych w pkt. 1 według formuły spełnia / nie spełnia na podstawie analizy złożonych dokumentów przez Wykonawcę. Spełnienie warunku weryfikowane będzie na podstawie podpisanego Oświadczenia stanowiącego element Formularza ofertowego – Załącznika nr 1 do Zapytania Ofertowego.

2. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się powiązania między wnioskodawcą lub członkami organów wnioskodawcy, a wykonawcą lub członkami organów wykonawcy, polegające na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

Za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisanie oświadczenia – załącznik nr 2 Oświadczenie o braku powiązań

3. Kryteria oceny oferty i wagi procentowe i punktowe

Zamawiający określa następujące kryteria punktowane wraz z wagami dla poszczególnych kryteriów i wynikającą z nich maksymalną możliwą do uzyskania liczbą punktów:

Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która nie podlega odrzuceniu oraz uzyska największą liczbę punktów przyznanych w ramach ustalonych z kryteriów nr: A, B, C.

Sposób oceny:

- A. Najkorzystniejsza oferta w zakresie ceny (najniższa cena netto) = 40 pkt.
- B. Gwarancja udzielona na produkt (najdłuższy termin w miesiącach) = 20 pkt.
- C. Czas pełnego cyklu produkcyjnego (najniższa liczba czasu pomiaru) = 40 pkt.

Kryterium oceny	Punktacja i waga	Sposób przyznawania punktacji za spełnienia danego kryterium oceny ofert
A. Cena	Punktacja od 0 do 40 pkt. Waga 40 %	Porównanie nastąpi w sposób polegający na obliczeniu stosunku ceny netto w ofercie z najniższą ceną netto do ceny netto badanej oferty. Ilość punktów przyznawanych poszczególnym ofertom nastąpi w wyniku przemnożenia otrzymanego ilorazu przez 40. $K \text{ cena} - \text{Kryterium cena} = (C \text{ min} / C \text{ bof}) \times 40$ C min - Cena najniższej oferty C bof - Cena badanej oferty Liczba uzyskanych punktów będzie zaokrąglana „w górę”, do dwóch miejsc po przecinku. Maksymalna ilość punktów w ramach tego kryterium: 40 punktów.
B. Gwarancja udzielona na produkt	Punktacja od 0 do 20 pkt. Waga 20%	Minimalny okres gwarancji wynosi 12 miesięcy. Oferta z krótszym okresem gwarancji nie będzie podlegała ocenie. Porównanie nastąpi w sposób polegający na obliczeniu stosunku ilości miesięcy gwarancji udzielonej w badanej ofercie do największej liczby miesięcy złożonych we wszystkich ofertach. Ilość punktów przyznawanych poszczególnym ofertom nastąpi w wyniku przemnożenia otrzymanego ilorazu przez 20. $G \text{ gwarancja} - \text{Kryterium gwarancja} = (G \text{ bof} / G \text{ max}) \times 20$ G max – maksymalna liczba miesięcy gwarancji z wszystkich ofert G bof – Liczba miesięcy gwarancji badanej oferty Liczba miesięcy określana jest, jako liczba miesięcy, liczona od dnia następującego po podpisaniu umowy na wykonanie usługi do dnia zakończenia wykonania usługi w sposób zatwierdzony przez Zamawiającego, co powinno być potwierdzone protokołarnym odbiorem. Liczba uzyskanych punktów będzie zaokrąglana „w górę”, do dwóch miejsc po przecinku. Maksymalna ilość punktów w ramach tego kryterium: 20 punktów.
C. Czas pełnego cyklu produkcyjnego	Punktacja od 0 do 40 pkt. Waga 40%	Ocena polega na obliczeniu ilorazu czasu pełnego cyklu produkcyjnego z najkrótszym jednostkowym czasem do czasu cyklu rozpatrywanej oferty. Porównanie nastąpi w sposób polegający na obliczeniu stosunku ilości czasu cyklu wyrażonego w sekundach w badanej ofercie do ilości czasu cyklu wyrażonego w sekundach w ofercie z najniższą liczbą czasu cyklu. Ilość punktów przyznawanych poszczególnym ofertom nastąpi w wyniku przemnożenia otrzymanego ilorazu przez 40. $A \text{ ilość czasu cyklu produkcyjnego} - \text{Kryterium czas pełnego cyklu produkcyjnego} = (A \text{ min} / A \text{ bof}) \times 40$ A bof – czasu pełnego cyklu produkcyjnego badanej oferty A min – czasu pełnego cyklu produkcyjnego z najkrótszym jednostkowym czasem ze wszystkich ofert. Liczba uzyskanych punktów będzie zaokrąglana „w górę”, do dwóch miejsc po przecinku.

		Maksymalna ilość punktów w ramach tego kryterium: 40 punktów.
--	--	---

4. Sposób dokonania oceny

1. Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie osiągniętej sumy punktów, wyliczonych w oparciu o wymienione kryteria, wg wzoru: Jako najkorzystniejsza zostanie wybrana oferta, która uzyskała w ocenie całkowitej (suma kryterium A+B+C) największą liczbę punktów.
2. Wszystkie obliczenia punktów będą dokonywane tylko i wyłącznie dla ofert spełniających wymagania Zamawiającego, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku (bez zaokrągleń).
3. Cena podlegająca ocenie to całkowita cena netto (bez VAT) za przedmiot zamówienia wyrażona w PLN, obejmująca wszystkie koszty realizacji zamówienia.
4. W przypadku oferty składanej w innej walucie niż PLN na potrzeby procesu wyboru ofert oferta ta zostanie przeliczona na PLN przy zastosowaniu średniego kursu NBP z dnia sporządzenia protokołu z postępowania o udzielenie zamówienia.
5. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych oraz wyboru częściowego.
6. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

§ 6. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert:

1. Miejsce oraz termin składania ofert:

Ofertę w wersji papierowej lub elektronicznej wraz załącznikami należy umieścić w Bazie Konkurencyjności lub przesłać: mailem, pocztą lub przesyłką kurierską lub złożyć osobiście w siedzibie Zamawiającego, opatrując dopiskiem: oferta dotyczy *projektu „Zwiększenie innowacyjności i konkurencyjności przedsiębiorstwa POLFER dzięki wdrożeniu wyników B+R”* – oferta na dostawę maszyn na adres:

POLFER Podzespoły Indukcyjne S.A.

Woźniki 25, 08-200 Łosice

polfer@polfer.com.pl

Ostateczny termin składania ofert upływa: 25.05.2023 r. do godz. 23:59:59

Miejsce i sposób składania ofert

Oferta musi zawierać co najmniej:

1. Nazwę, adres, dane kontaktowe (telefon, e-mail) i NIP oferenta
2. Cenę netto, cenę brutto, stawkę VAT za realizację przedmiotu zamówienia oraz okres gwarancji zgodnie z formularzem ofertowym (załącznik nr 1)
3. Termin realizacji zamówienia - nie dłuższy niż do 22.12.2023 r.
4. Data sporządzenia oferty
5. Data ważności oferty - nie krótsza niż 14 dni od terminu składania ofert.
6. Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu
7. Oświadczenie o zapewnieniu serwisu na terenie Europy
8. Informację o czasie pełnego cyklu produkcyjnego

Ofertę należy złożyć na formularzu stanowiącym załącznik 1 do niniejszego zapytania ofertowego.

Ponadto oferta musi zawierać:

1. Oświadczenie o braku powiązań pomiędzy podmiotami - zgodnie ze wzorem oświadczenia, stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego,
2. Pełnomocnictwo do reprezentacji oferenta - jeśli dotyczy.

Oferta oraz załączniki muszą być podpisane przez osobę/y uprawnione do reprezentacji Oferenta. W innych przypadkach wymaga się załączenia pełnomocnictwa.

Oferty wraz z załącznikami należy składać do końca dnia 25.05.2023 r. w formie elektronicznej (skan podpisanych dokumentów) na adres: polfer@polfer.com.pl lub za pośrednictwem poczty / kuriera / osobiście w formie papierowej do godz. 23:59:59 na adres:

POLFER Podzespoły Indukcyjne S.A.

Woźniki 25, 08-200 Łosice

Oferty złożone po ww. terminie nie będą brane pod uwagę przy ocenie. Decydujące znaczenie dla oceny zachowania powyższego terminu ma data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego (adres podany powyżej).

Jednocześnie informujemy, że biuro Zamawiającego czynne jest w dni robocze, od poniedziałku do piątku w godzinach: 7.00-15.00.

Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę:

polfer@polfer.com.pl

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia:

Mariusz Strzeszewski: nr telefonu kontaktowego: +48/ 606-903-984

**§ 7.Zmiana warunków umowy zawartej w wyniku
przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia**

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w przypadku wystąpienia, co najmniej jednej z okoliczności wymienionych poniżej, z uwzględnieniem podawanych warunków ich wprowadzenia, tj.:
 - a) zmiany dotyczą realizacji dodatkowych usług od dotychczasowego wykonawcy nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności usług zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,
 - zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla Zamawiającego,
 - wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie
 - b) zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
 - wartość zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
 - c) Wykonawcę, któremu Zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy wykonawca:
 - w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy,
 - w wyniku przejęcia przez Zamawiającego zobowiązań wykonawcy względem jego

podwykonawców – w przypadku zmiany podwykonawcy Zamawiający może zawrzeć umowę z nowym podwykonawcą bez zmiany warunków realizacji zamówienia z uwzględnieniem dokonanych płatności z tytułu dotychczas zrealizowanych prac

d) Zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy a łączna wartość zmian jest mniejsza niż kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 Prawo zamówień publicznych, od których jest uzależniony obowiązek przekazywania ogłoszeń Urzędowi Publikacji

Unii Europejskiej i jednocześnie jest mniejsza od 10% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,

e) zmiana sposobu rozliczania umowy, dokonywania płatności lub konieczność zmiany terminu realizacji na rzecz Wykonawcy np. powstała na skutek zmian zawartej przez Zamawiającego umowy o dofinansowanie lub wytycznych dotyczących realizacji projektu lub na umotywowany wniosek każdej ze Stron – po uzyskaniu zgody Instytucji Pośredniczącej, f. wystąpienia siły wyższej.

2. Zmiany umowy wymagają dla swej ważności aneksu w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

§ 8. Pozostałe informacje

1. W ramach zamówienia nie ma możliwości składania ofert wariantowych czy częściowych.
2. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert dokona oceny najkorzystniejszej oferty co zostanie udokumentowane odpowiednim protokołem.
3. Zamawiający zaproponuje wybranemu oferentowi, który uzyskał największą ilość punktów, zawarcie umowy.
4. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana będzie uchylał się od zawarcia umowy, Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny.
5. Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane. Liczy się data wpływu oferty do firmy.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny.
7. Oferty mogą zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej.
8. W uzasadnionych przypadkach, Zamawiający zastrzega sobie możliwość przeprowadzenia negocjacji z Oferentami.

§ 9. Załączniki

1. Załącznik nr 1. Formularz ofertowy
2. Załącznik nr 2. Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym
3. Załącznik nr 3 Specyfikacja techniczna cewek