

Pleszew dn. 22.02.2023r.

Zapytanie ofertowe nr 06A/KT/2023

Zamawiający:

DELTA SPÓŁKA JAWNA JANKOWSKI, PLUCINSKI, ZAWADA

ul. Piaski 29B, 63-300 Pleszew

NIP: 6171012846

Rozdział I Tryb postępowania

Zamówienie w ramach projektu **POIR.03.02.02-00-2511/20**

pn. „Wdrożenie własnej technologii efektywnego recyklingu odpadowych poużytkowych szyn kolejowych,, .

Projekt współfinansowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 osi priorytetowej III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach Działanie 3.2. Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne.

Tryb zapytania ofertowego przeprowadzany zgodnie z wytycznymi horyzontalnymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków, w tym w szczególności z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

Rozdział II Przedmiot zamówienia :

1. Nazwa przedmiotu zamówienia i kod CPV:

a) Układ technologiczny do rozdziału elementów szyny kolejowej

W dalszej części zapytania nazywany będzie także skrótowo – układ technologiczny

b) kody CPV:

42000000-6 Maszyny przemysłowe

42914000-6 Urządzenia do recyklingu

2. Wyjaśnienie – Zamawiający dysponuje elementami układu technologicznego tworzącego linię pilotową w tym także prototypowym rozwiązaniem urządzenia do wzdłużnego rozdziału szyn oraz poprzecznego rozdziału szyn, a także dokumentacją techniczną tego urządzenia. Dostęp do wskazanych urządzeń oraz dokumentacji, w tym także dokumentacji technologicznej możliwy będzie wyłącznie na warunkach wskazanych w rozdziale VIII.

3. Specyfikacja układu technologicznego i jego elementów wskazana w rozdziale III.

4. Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje :

a) Wykonanie niezbędnych elementów układu technologicznego oraz ich zestawienie i integracja procesowa z elementami którymi dysponuje Zamawiający (zgodnie z



wyjaśnieniem wskazanym powyżej w pkt.2. w jeden zintegrowany procesowo układ technologiczny zgodny ze specyfikacją wskazaną w rozdziale III.

- b) Dokumentację potwierdzającą zgodność przedmiotu zamówienia z obowiązującymi przepisami prawa dla zespołu technologicznego lub jego poszczególnych elementów, w tym w szczególności deklaracje zgodności z obowiązującymi normami.
- c) Kompletną dokumentację techniczną, w tym w szczególności instrukcje obsługi w języku polskim.
- d) Dostawę poszczególnych elementów i montaż kompletnego układu technologicznego w miejscu realizacji projektu.
- e) Rozruch techniczny.
- f) Przeprowadzenie próby technologicznej, potwierdzającej spełnianie kluczowych parametrów funkcjonalnych wskazanych w szczególności w rozdziale IV pkt.2.
- g) Przeprowadzenie szkolenia dla wyznaczonych pracowników Zamawiającego

5. Określenie przeznaczenia i warunków pracy układu technologicznego :

- a) Przeznaczenie przedmiotowego układu technologicznego – układ technologiczny realizował będzie na wstępnym etapie standaryzacji długości odpadowych szyn kolejowych (do długości 2 m), a następnie dokonywany będzie rozdział wzdłużny szyn na 3 elementy tj. główkę, stopę i średnik.
 - b) Warunki pracy – układ technologiczny będzie posadowiony w hali produkcyjnej. Zamawiający zakłada i dopuszcza także możliwość posadowienia z uwzględnieniem fundamentowania poszczególnych elementów zespołu technologicznego, jak również ich posadowienie z wykorzystaniem posiadanej posadzki wykonanej w technologii betonowej.
 - c) Cykl pracy – całoroczny, wielozmianowy
 - d) Integracja procesowa/umiejscowienie w linii technologicznej – przedmiotowy układ technologiczny będzie pierwszym elementem przygotowującym wsad do realizacji procesów w ramach linii technologicznej.
6. **Materiał podlegający procesom przerobowym** – odpadowe szyny kolejowe typu S49 i UIC60. Długość szyn oraz ich stan techniczny i stopień zużycia zróżnicowany.

Rozdział III Elementy układu technologicznego, ich funkcjonalność i parametry:

- 1. System podawczy do urządzenia dedykowanego do poprzecznego łamania szyn- rozwiązanie typu stół podawczy, prowadnice z rolkami lub rozwiązanie równoważne mające na celu zminimalizowanie nakładu siły fizycznej niezbędnej do posuwu szyny.
- 2. Urządzenie do łamania poprzecznego* odpadowych szyn kolejowych. Wydajność dostosowana do wydajności całego układu określonego w rozdziale IV. Typ szyn określony w rozdziale II pkt.6
- 3. System odbioru i bufor międzyprocesowy. Bufor na standaryzowane długości szyn dostosowany do minimalnej ilości na poziomie 50 Mg.



4. System podawczy standaryzowanych szyn do urządzenia dedykowanego do wzdłużnego rozdziału szyn- rozwiązanie typu stół podawczy, prowadnice z rolkami lub rozwiązanie równoważne mające na celu zminimalizowanie nakładu siły fizycznej niezbędnej do posuwu szyny. Minimalna szybkość posuwu 9 m/min.
5. System do wykonania nacięcia/bruzdowania w miejscach podziału wzdłużnego z wykorzystaniem palnika plazmowego o mocy ok. 15 kW.
6. Urządzenie do rozdziału wzdłużnego* szyny na trzy elementy tj. główkę, stopę oraz średnik. Zamawiający dopuszcza dwa rozwiązania (sprawdzone w rozwiązaniu prototypowym) tj. gilotyna z narzędziem roboczym w postaci stempla oraz prasę.

Minimalna wydajność 7 Mg na godzinę.

7. System odbioru i trzystrefowy bufor międzyprocesowy. Bufor na podzielone elementy szyn dostosowany do minimalnej ilości wagowej łącznej na poziomie 50 Mg.
8. Szafa sterownicza, która w ramach przedmiotowego układu technologicznego ma zapewnić integrację energetyczną elementów układu technologicznego i automatykę sterowania.

**zgodnie z informacją zawartą w rozdziale II pkt. 2 oraz 4a) Zamawiający dysponuje prototypowymi urządzeniami w odniesieniu do tych elementów układu technologicznego*

Rozdział IV Wymagania podstawowe

Wymagania podstawowe określone w stosunku do przedmiotu zamówienia i Dostawcy, których brak możliwości spełnienia przez Dostawcę, powoduje negatywną ocenę i odrzucenie oferty :

1. Przedmiot oferty musi dotyczyć i być zgodny z przedmiotem zamówienia opisanym w rozdziale II i rozdziale III niniejszego zapytania .
2. **Osiągnięcie zakładanych parametrów** technologicznych odnoszących się do funkcjonalności układu technologicznego w szczególności:
 - a) **minimalna wydajność** produkcji dla tego układu technologicznego w odniesieniu do wagi materiału wejściowego (odpadowe szyny kolejowej określone w rozdziale II pkt.6) wynosi minimum 7 Mg na godzinę.
 - b) **poziom zautomatyzowania procesu produkcji** wyrażający się w zatrudnieniu co najwyżej sześć osób obsługi układu technologicznego dla osiągnięcia zakładanej wydajności produkcji.
3. Wskazane powyżej parametry w punkcie 2 będą musiały być potwierdzone w przeprowadzonej **próbie technologicznej**. Wyłącznie pozytywny wynik próby technologicznej będzie podstawą przyjęcia układu technologicznego w ramach odbioru końcowego.

Próba technologiczna prowadzona będzie w okresie min. 4 godzin pracy ciągłej, przy założonych parametrach materiału wejściowego .

Wsad do przeprowadzenia próby będzie zapewniony przez Zamawiającego. Próba technologiczna będzie przeprowadzona po zmontowaniu całego układu i przeprowadzeniu rozruchu technicznego.

4. **Minimalny okres gwarancji** na cały układ technologiczny – 6 miesięcy.

5. Minimalne wymagania dotyczące serwisu gwarancyjnego, które będą zawarte w umowie :
 - a) obsługa zgłoszenia w języku polskim
 - b) podjęcie działań serwisowych- bezpośrednio po zgłoszeniu
6. Zapewnienie serwisu pogwarancyjnego.
7. **Maksymalny okres realizacji umowy** w odniesieniu do kompletnego układu technologicznego wynosi 12 tygodni od daty zawarcia umowy.
8. **Warunki udziału-** o udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent/Dostawca spełniający łącznie następujące warunki:
 - a) Dysponuje potencjałem osobowym, technicznym i finansowym, a w szczególności doświadczeniem i uprawnieniami dającym zdolność do wykonania zamówienia.
 - b) Niezależający z zapłatą podatków i składek ubezpieczenia społecznego, lub innych danin publiczno-prawnych wymaganych w kraju Oferenta. Dla weryfikacji zobowiązany jest złożyć oświadczenie o niezaleganiu w podatkach i składkach ZUS, lub innych danin publiczno-prawnych wymaganych w kraju Oferenta.

Rozdział V Informacja na temat zakresu wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy a dostawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Rozdział VI Tryb oceny ofert i kryteria oceny ofert

1. Ocena ofert przeprowadzana będzie trzystopniowo, w pierwszej kolejności tj. Etap 1 zostanie sprawdzona poprawność oferty pod względem formalnym tj. termin wpływu, kompletność oferty. W przypadku negatywnej oceny oferta zostanie odrzucona.
2. W drugiej kolejności tj. Etap 2 zostaną ocenione „Wymagania podstawowe” wskazane w rozdziale V niniejszego zapytania, odnoszące się zarówno do przedmiotu zamówienia jak i Dostawcy. W przypadku negatywnej oceny oferta zostanie odrzucona.
3. Po pozytywnej ocenie formalnej i wymagań podstawowych, oferty zostaną poddane ocenie w Etapie 3, według wskazanego poniżej kryterium oceny.


DELTA Sp. J.
Zenon Jankowski

Lp	Kryterium	Znaczenie procentowe /waga kryterium	Max. ilość punktów	Zasady punktacji /uwagi
1.	Cena netto oferty	73%	73	Liczymy iloraz: łącznej wartości netto ceny najniższej oferty do badanej oferty, następnie wynik mnożymy x 100, wynik iloczynu mnożymy x waga tj. (0,73) *Wartość ceny, oraz wyniki zaokrąglone do dwóch miejsc po przecinku
2.	Długość okresu gwarancji na cały układ technologiczny	12%	12	Oferty z okresem gwarancji 6 miesięcy : 0 pkt Za każdy okres gwarancji dłuższy o 1 miesiąc, Oferent otrzymuje 2 pkt. Max. ilość punktów wynosi w tym kryterium 12, za okres gwarancji 12 miesięcy i dłuższy
3.	Poziom zautomatyzowania układu technologicznego	15%	15	Oferty z rozwiązaniem poziomu zautomatyzowania układu w którym do obsługi układu należy zatrudnić: - 6 osób otrzymują 0 pkt. - 5 osób otrzymują 5 pkt. - 4 osoby otrzymują 10 pkt. - 3 osoby otrzymują 15 pkt.

Wyjaśnienie do sposobu naliczania punktów: punkty uzyskane za poszczególne kryteria podlegają sumowaniu . Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania wynosi 100 pkt. Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. W przypadku podania ceny netto przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na potrzeby oceny na PLN dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

Rozdział VII Tryb wyboru wykonawcy

1. Zamawiający wybierze Oferenta, którego oferta spełnia wszystkie warunki i wymagania podstawowe wskazane w niniejszym zapytaniu oraz otrzyma największą liczbę punktów.
2. Oferent, którego oferta otrzyma najwyższą ilość punktów zostanie zaproszony do siedziby Zamawiającego w celu zawarcia umowy .
3. W przypadku odmowy zawarcia umowy, zostanie zaproszony kolejny Oferent według ilości punktów w złożonej ofercie.

Rozdział VIII Lokalizacja i dokumentacja projektu oraz wizja lokalna i dostęp do dokumentacji i linii pilotowej.

1. Miejsce realizacji projektu jest zlokalizowane w Koninie przy ul. Przemysłowej 85 .
2. Dokumentacja projektu jest przechowywana w siedzibie Zamawiającego, tj. w Pleszewie przy ul. Piaski 29B.
3. Linia pilotowa (zawierająca rozwiązania prototypowe) jest zlokalizowana na terenie siedziby Zamawiającego, tj. w Pleszewie przy ul. Piaski 29B.
4. Wizja lokalna i dostęp do dokumentacji – jest możliwy w godzinach od 9,00 do 14,00, w dni powszednie, z wyłączeniem dni świątecznych i wolnych, po uprzednim ustaleniu terminu z osobą uprawnioną do kontaktu z Oferentami, w terminie do 01.03.2023 r.
5. Dostęp do linii pilotowej (zawierającej rozwiązania prototypowe) oraz do dokumentacji (bez możliwości jej powielania, kopiowania, utrwalania na jakimkolwiek nośniku) będącej



technologicznym know-how w tym w szczególności: obejmującej nieopatentowaną wiedzę techniczną oraz koncepcje i rysunki rozwiązań technicznych, może nastąpić wyłącznie w siedzibie Zamawiającego, po podpisaniu umowy o poufności i w obecności pracownika Zamawiającego.

Rozdział IX Opis sposobu przygotowania oferty

1. Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia i z uwzględnieniem wymagań podstawowych. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
2. Oferta powinna zostać przygotowana w wersji papierowej, lub w formie elektronicznej (skan) w przypadku składania oferty bezpośrednio na portalu „baza konkurencyjności”.
3. Do oferty należy załączyć przygotowany przez Zamawiającego wzór **formularza ofertowego (załącznik nr1)** wraz z zawartymi oświadczeniami, który należy wypełnić w języku polskim.
4. Oferta musi być ważna przynajmniej przez okres 30 dni, przy czym bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
5. Oferta musi być podpisana przez Oferenta zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej, przy czym podpis musi być czytelny lub opisany pieczęciami imiennymi. Każdą stronę oferty należy parafować.
6. W przypadku oferty w wersji papierowej na kopercie należy napisać „**Oferta na zapytanie 06A/KT/ 2023**”.
7. Oferent ma prawo złożyć tylko jedną ofertę zawierającą jednoznacznie opisaną propozycję w formie pisemnej w języku polskim. Specyfikacje techniczne dołączone do oferty, a odnoszące się do przedmiotu zamówienia mogą być sporządzone w języku polskim.

Rozdział X Miejsce składania ofert

Oferty należy składać:

1. w formie pisemnej (papierowej), osobiście /przedstawiciel/kurier/poczta na adres :

DELTA SPÓŁKA JAWNA JANKOWSKI PLUCINSKI ZAWADA
ul. Piaski 29B
63-300 Pleszew

,lub

2. elektronicznie (skan) za pośrednictwem platformy „baza konkurencyjności”.

Rozdział XI Termin złożenia ofert upływa w dniu 08.03.2023r. o godz.14.00.

Terminem złożenia oferty jest termin jej wpływu do Zamawiającego lub na portal „baza konkurencyjności”. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

Rozdział XII Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie ofert nastąpi po zakończeniu terminu wpływu ofert, tj. w dniu 08.03.2023r. o godz. 14:30 w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

Rozdział XIII Warunki zmiany umowy i jej szczególne warunki

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w umowie zawartej z Dostawcą, który zostanie wybrany w wyniku przeprowadzonego postępowania. Ewentualne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie pisemnego aneksu, po ewentualnej wcześniejszej akceptacji Instytucji Pośredniczącej (jeśli zakres zmiany będzie tego wymagał), a ponadto zmiany będą mogły być wprowadzane z powodu:
 - a) wystąpienia obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy;
 - b) wystąpienia okoliczności będących wynikiem działania siły wyższej;
 - c) zmiany istotnych regulacji prawnych;
 - d) zmian umowy o dofinansowanie, jakie Zamawiający zawrze z Instytucją Pośredniczącą
 - e) wprowadzenia nieznacznej modyfikacji odnoszącej się do elementów przedmiotu zapytania, jednakże modyfikacja ta nie może wpłynąć negatywnie na przedmiot niniejszego zapytania i jego funkcjonalność.
 - f) zmiany terminu wykonania, jeżeli zmiana ta będzie wynikała z winy Zamawiającego, w tym także w wyniku nieznacznych modyfikacji zakresu przedmiotu zamówienia.

Rozdział XIV Pozostałe informacje

1. Osoba uprawniona do kontaktu z Dostawcami/Oferentami i udzielania wyjaśnień dotyczących w postępowania: Zenon Jankowski, tel. + 48 606 930 178, email: jankowski@delta-sj.com.pl
2. Odpowiedzi i wyjaśnienia, które będą miały znaczenie dla postępowania, Zamawiający będzie publikował w miejscu publikacji zapytania tj. na „bazie konkurencyjności”.
3. Termin przysyłania pytań upływa w dniu 01.03.2023 r.
4. Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów oferty, jednakże należy zawrzeć taką informację w składanej ofercie.
5. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
6. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym, w szczególności wymagań podstawowych wskazanych w rozdziale V, nie będą rozpatrywane.
7. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Oferty częściowe nie będą rozpatrywane.
8. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych. Oferty wariantowe nie będą rozpatrywane.
9. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia Zapytania Ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
10. Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. -Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.
11. Zamawiający nie zwraca kosztów poniesionych przez Oferentów w związku z uczestnictwem w postępowaniu.
12. Zamawiający zastrzega sobie prawo możliwości przeprowadzenia negocjacji lub zakończenia postępowania bez wyboru Oferenta.
13. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od Oferentów złożenia dodatkowych wyjaśnień związanych z ofertą.

Zapytanie o ofertę jest dostępne w sekretariacie, w siedzibie Zamawiającego, oraz na stronie bazy konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

